



Minispace 5072

## Caractéristiques techniques

### › Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

### › Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

### › Tissu

Normes de réaction au feu, avec tissus fournis par Figueras :

- **Espagne** : UNE-EN 1021 Parties 1 et 2
- **France** : NF D 60-013
- **Italie** : UNI 9175 Classe 1.IM
- **Allemagne** : DIN 66084
- **UK/SG/HK** : BS 5852 Sources d'allumage 0, 1 et Crib 5 Clause 11 pour les tissus polyester Figueras .  
Clause 12 pour les tissus laine, Valencia et cuir Figueras
- **USA** : CAL TB 117

### › Composants en bois

- Contreplaqué de hêtre pressé.

### › Vernis

- Matériau : Vernis polyuréthane bi-composant (à base d'eau ou de solvant).

### › Aluminium

- Alliage d'aluminium à injection.
- Résistance à la traction (Rm) = 240 MPa.
- Allongement à la rupture <1%.

### › Mousse en plaque (mousse de polyuréthane)

- Densité de l'assise : 40 Kg/m<sup>3</sup>
- Densité du dossier : 35-39 Kg/m<sup>3</sup>

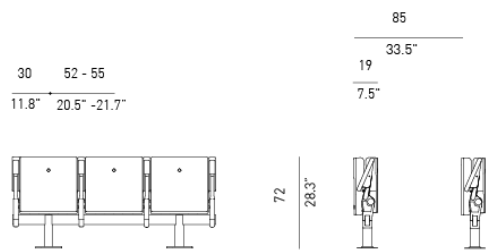
### › Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

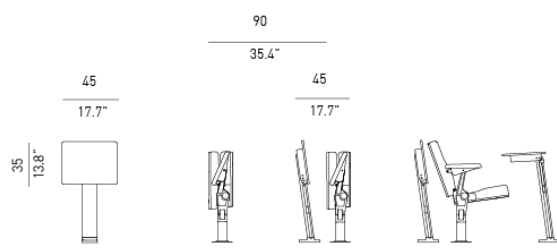
### › Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

## Dimensions générales



Minispace 5072



F48

Minispace 5072 + F48

## Description générale

› Siège conçu pour une utilisation optimale de l'espace. Forme ergonomique. Excellentes caractéristiques acoustiques. Occupe seulement 19 cm lorsqu'il est plié.

· Siège pliant monté sur traverse. L'assise, le dossier et les accoudoirs se rabattent automatiquement et mesurent seulement 19 cm lorsqu'ils sont rabattus. Le mécanisme rabattable repose sur la gravité, ce qui lui confère une grande durabilité et un minimum d'entretien.



· Le système rabattable est constitué d'une assise pivotante et d'un dossier qui se déplace vers l'avant, jusqu'à ce que les deux soient à plat l'un contre l'autre. Le système d'amortissement CRT est inclus, ce système garantit un rabattage sans bruits ni coups.



· Le dossier et le rembourrage de l'assise sont anatomiquement profilés pour garantir le confort de l'utilisateur.

· L'assise et le dossier sont composés d'une mousse de polyuréthane à alvéoles ouvertes facilement interchangeable. Tous deux sont fixés à une coque en contreplaqué hêtre verni de 13 cm d'épaisseur.



· Les accoudoirs ont une structure métallique et une finition en hêtre sur la partie supérieure. Les côtés supportant l'assise et le dossier sont fixés à une structure tubulaire rectangulaire en acier.



· Les structures sont disponibles en modules de 2, 3 ou 4 places et sont peintes. Elles sont fixées au sol à l'aide de chevilles à expansion. Des rangées courbes peuvent être créées en joignant les modules en formant un léger angle par rapport à la dernière rangée.

· Accessoires : tablette PL (avec accoudoirs individuels).

· Réaction au feu : ce produit est conforme aux réglementations internationales.

Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
  - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
  - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
  - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

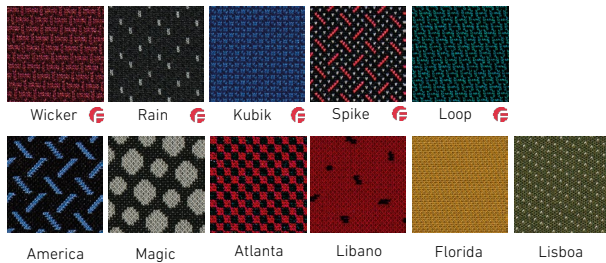
- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
  - Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
    - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
    - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
    - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
    - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
    - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
    - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

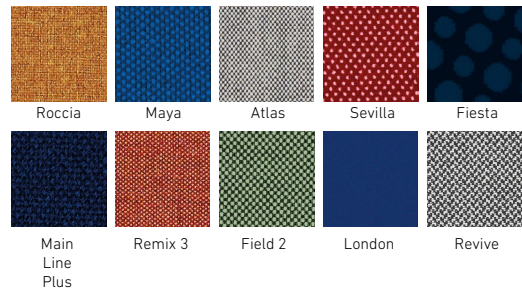
- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane à alvéoles ouvertes.
  - Les coussins sont tapissés de manière artisanale, admettant tous les types de tapisserie: tissu, simili cuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.
  - Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.
  - En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.
  - Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
  - Densité de la mousse de l'assise: 40 kg/m<sup>3</sup>
  - Densité de la mousse du dossier: 35-39Kg/m<sup>3</sup>

Tissu

Comfort\* Sélection:



Elegance\* sélection:



Tech\*



Valencia

Peau\*

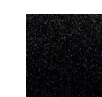


Florencia

(\*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles

Figueras Fabrics® - Design breveté

Finitions pour les pièces en bois



Sablé 900

Finitions des pièces en aluminium

Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles

Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.