



Minispace 5071

Caractéristiques techniques

Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 40 Kg/m³.
- Densité du dossier: 35-39 Kg/m³.

Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

Tissu

Normes de réaction au feu, avec tissus fournis par Figueras :

- Espagne : UNE-EN 1021 Parties 1 et 2
- France : NF D 60-013
- Italie : UNI 9175 Classe 1.IM
- Allemagne : DIN 66084
- UK/SG/HK : BS 5852 Sources d'allumage 0, 1 et Crib 5 Clause 11 pour les tissus polyester Figueras .
- Clause 12 pour les tissus laine, Valencia et cuir Figueras
- USA : CAL TB 117

Composants en bois

- Contreplaqué de hêtre pressé.

Vernis

- Matériau : Vernis polyuréthane bi-composant (à base d'eau ou de solvant).

Aluminium

- Alliage d'aluminium à injection.
- Résistance à la traction (Rm) = 240 MPa.
- Allongement à la rupture <1%.

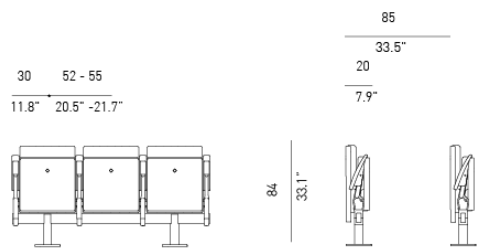
Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

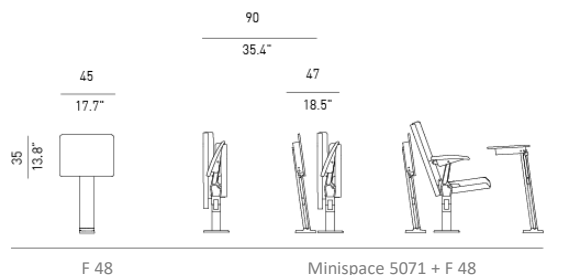
Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

Dimensions générales

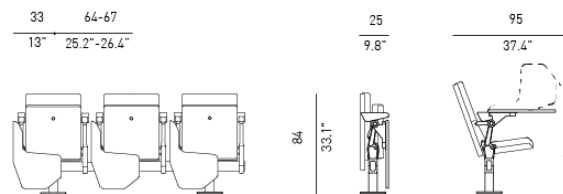


Minispace 5071



F 48

Minispace 5071 + F 48



Minispace 5071PL

Description générale

· Siège pour optimiser l'espace. Bois naturel et tapisserie. Excellent comportement acoustique. Une fois plié, il n'occupe que 20 cm.



· Siège rabattable monté sur barre.

· Lors de la rotation de l'assise, le dossier se relève et s'incline et les bras sont placés en position horizontale, dans un même mouvement synchronisé. La profondeur de l'assise et du dossier rabattus n'est que de 20 cm.



· Le mécanisme de pliage est réalisé par gravité sans ressort. L'assise, le dossier et les accoudoirs sont soutenus par des côtés en aluminium injecté peint. L'assise et le dossier pivotent sur des douilles en polyamide sans entretien.

· Le retour du siège est automatique grâce à un double système d'articulation à rotule avec ressorts, et le système Controlled Soft Rise Technology qui évite le bruit ou les coups gênants lors du retour du siège dans sa position initiale.

· Le siège se compose d'un bloc compact de mousse de polyuréthane à cellules ouvertes. Entièrement tapissé et facilement interchangeable. Ce bloc est inséré dans une planche de contreplaqué de hêtre de 13 mm d'épaisseur, vernis ignifuge, qui sert à protéger la partie postérieure. Le dossier présente des caractéristiques similaires.

· Les accoudoirs sont constitués d'une structure métallique intérieure recouverte en bois de hêtre sur la partie supérieure.



· Les côtés supportant l'assise et le dossier sont reliés à une structure tubulaire rectangulaire en acier. Le pied est construit en tube d'acier et se termine par une platine circulaire. Il est fixé au sol au moyen de la fixation appropriée pour chaque type de sol.

· Les structures sont présentées en modules de 2, 3 ou 4 places. Il est possible de former des rangées courbes en assemblant les modules en forme de polygone.

· Réaction au feu: ce produit est conforme aux réglementations internationales.



Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :

- Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
- Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
- Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
- Épaisseur totale: 70-80 Microns.
- Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
- Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane à alvéoles ouvertes.

- Les coussins sont tapissés de manière artisanale, admettant tous les types de tapisserie: tissu, simili cuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.

- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.

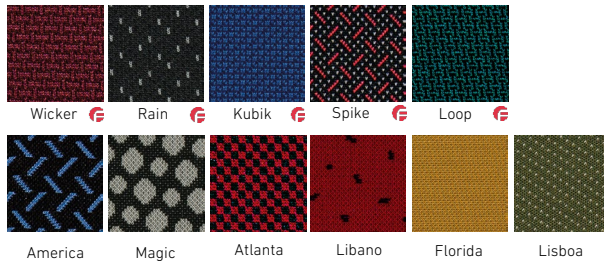
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.

- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.

- Densité de la mousse de l'assise: 40 kg/m³
- Densité de la mousse du dossier: 35-39Kg/m³

Tissu

- Comfort* Sélection:



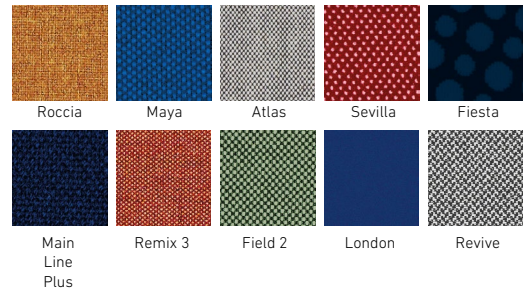
Tech*



Peau*



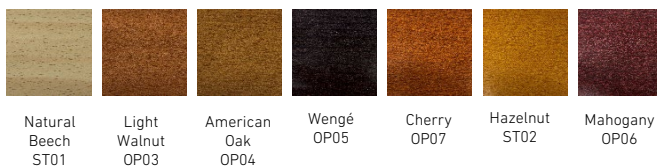
- Elegance* sélection:



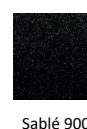
(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles

Figueras Fabrics® - Design breveté

Finitions pour les pièces en bois



Finitions des pièces en aluminium



Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles

Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.