



Minispace 5069

## Especificaciones técnicas

### › Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

### › Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m3.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m3.

### › Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

### › Tapicería

- Normas de reacción al fuego, con tejidos ofrecidos por Figueras:

- **España:** UNE-EN 1021 Partes 1 y 2

- **Francia:** NF D 60 – 013. Italia: UNI 9175 Clase 1.IM

- **Alemania:** DIN 66084

- **UK/SG/HK:** BS 5852 Ignition Source 0,1 and Crib5.

Clause 11 para tejidos Figueras de Poliéster.

Clause 12 para tejidos Figueras de Lana, Valencia y Piel.

- **USA:** CAL TB 117.

### › Componentes de madera

- Madera maziza de haya.

### › Barniz

- Material: Barniz poliuretánico bicomponente (Base agua o solvente).

### › Aluminio

- Aleación de aluminio de inyección.
- Resistencia a tracción (Rm)=240 Mpa.
- Alargamiento a rotura <1%.

### › Poliamida

- Material: Poliamida.
- Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 220 Mpa.
- Módulo de elasticidad según ISO 527 -2: 14000 Mpa.

### › Resistencia al fuego

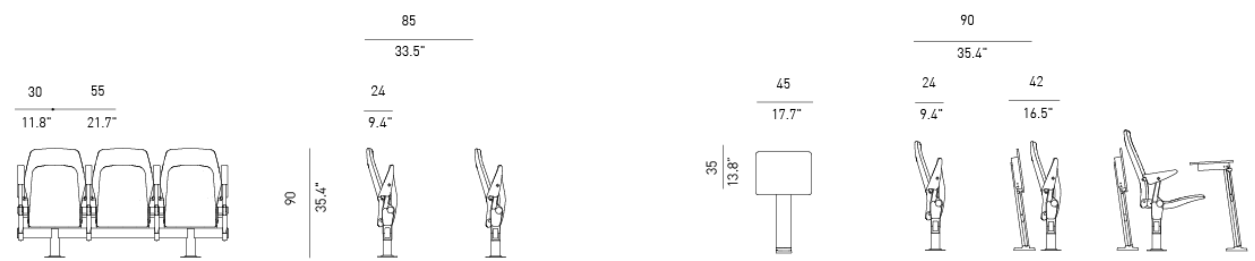
- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).

- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

### › Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

## Dimensiones generales



Minispace 5069

F 48

Minispace 5069 + F 48

## Descripción general

La personal estética de la butaca Minispace maximizando el espacio. Plegada ocupa sólo 24 cm.

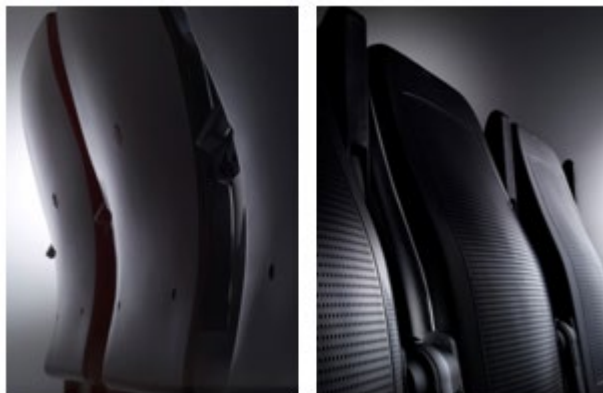
Butaca plegable dispuesta sobre barra.

Al girar el asiento, el respaldo se eleva e inclina y los brazos se colocan en posición horizontal, en un mismo movimiento sincronizado. La profundidad del conjunto de asiento y respaldo plegados es tan solo de 24 cm.



La mecánica de plegado se produce por gravedad sin ningún tipo de resorte. El conjunto de asiento, respaldo y brazos es soportado por unos laterales de inyección de aluminio pintado. Asiento y respaldo pivotan sobre casquillos de poliamida exentos de mantenimiento.

El asiento y respaldo están compuestos por dos bloques de espuma de poliuretano moldeada, que llevan incorporada una estructura interior metálica y la tapicería totalmente integrada a la espuma mediante el sistema Integral Form, sin costuras ni cosidos. Ambos están protegidos por una carcasa realizada en poliamida.



Los brazos son de estructura metálica interior recubierta de poliuretano semirrígido.

Opcionalmente pueden suministrarse de madera de haya maciza barnizada.



Los laterales que soportan asiento y respaldo se unen a una estructura de tubo de acero rectangular. El pie construido en tubo de acero y acabado en una pletina circular se fija al suelo mediante los anclajes adecuados.

Las estructuras se presentan en módulos de 2, 3 o 4 plazas. Se pueden formar filas curvas uniendo los módulos de forma poligonal.



El asiento lleva unos orificios en la parte posterior que permiten una adecuada absorción acústica.

Reacción al fuego: Este producto cumple regulaciones internacionales.

## Materiales y acabados

### Características de las partes metálicas

- El acero cumple con las normas europeas siguientes:
  - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
  - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
  - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

### Protección y pintura de las partes metálicas

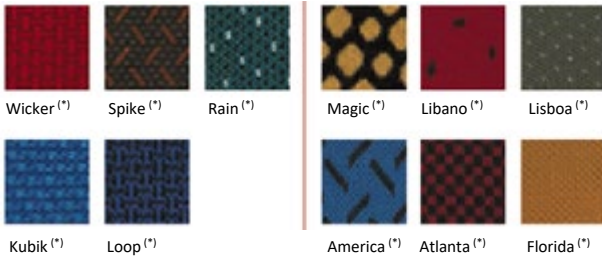
- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
- Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
  - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
  - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
  - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
  - Espesor total: 70-80 Micras.
  - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
  - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

### Características de las partes plásticas

- Cubetas de asiento y respaldo moldeadas por inyección a alta presión de Poliamida. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad y con superficie de cara vista texturizada.

### Tapicerías

- Grupo A:  
Figueras Fabrics®



#### Grupo B:



#### Grupo V:



#### Grupo L:



(\*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

### Pigmentos para partes metálicas



### Pigmentos para partes plásticas



### Acabados Tecnowood para partes plásticas



### Características de los cojines de asiento y respaldo

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.
- Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.
- El tapizado de los cojines se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, símil piel o piel natural. Dentro de la gama de productos homologados por Figueras.
- Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
- Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
- Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
- Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m<sup>3</sup>
- Densidad de la espuma del respaldo: 50-55kg/m<sup>3</sup>

Pregunte a nuestro equipo por otras opciones disponibles

No obstante, al objeto de facilitar al cliente las últimas novedades, FIGUERAS se reserva la facultad de introducir las modificaciones y variaciones que estime más adecuadas y convenientes para comercializar sus productos.