



Minispace R Fix 5064

Especificaciones técnicas

› Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

› Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m³.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m³.

› Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tapicería

- Normas de reacción al fuego, con tejidos ofrecidos por Figueras:

- **España:** UNE-EN 1021 Partes 1 y 2

- **Francia:** NF D 60 – 013. Italia: UNI 9175 Clase 1.IM

- **Alemania:** DIN 66084

- **UK/SG/HK:** BS 5852 Ignition Source 0,1 and Crib5.

Clause 11 para tejidos Figueras de Poliéster.

Clause 12 para tejidos Figueras de Lana, Valencia y Piel.

- **USA:** CAL TB 117.

› Componentes de madera

- Madera contrachapada de haya prensada.

› Barniz

- Material: Barniz poliuretánico bicomponente (Base agua o solvente).

› Aluminio

- Aleación de aluminio de inyección.
- Resistencia a tracción (Rm)=240 Mpa.
- Alargamiento a rotura <1%.

› Piel

- Adhesión del acabado según UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm².
- Solidez del color según UNE-EN ISO 11640 : (Seco, 1.000 Ciclos) >4.

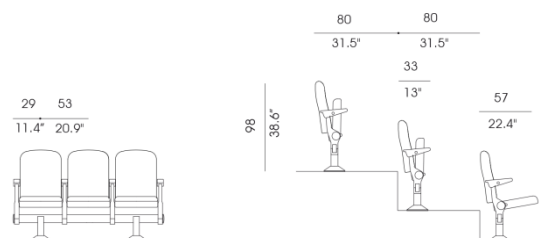
› Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

› Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

Dimensiones generales



Minispace R Fix 5064

Descripción general

› Asiento abatible montado sobre barra. El asiento se pliega automáticamente.



- El asiento se pliega automáticamente girando sobre dos rótulas laterales que tienen resortes de retorno incorporados.
- El asiento, el respaldo y los apoyabrazos en su conjunto están soportados por componentes laterales hechos de aluminio inyectado con pintura epoxi en polvo. Estos laterales incorporan las juntas de rotación y se sujetan al pedestal de soporte con bridas, también hechas de aluminio inyectado, lo que hace que toda la butaca sea totalmente rígida.
- El asiento consiste en un bloque singular de espuma de poliuretano moldeada en frío que cubre una estructura metálica, que consiste en un marco de tubo curvo, una banda de resortes planos y juntas de pivote para la rotación. El bloque está cubierto con una funda de tapicería fácilmente intercambiable, con un sistema de cremallera. El respaldo está hecho con las mismas características que el asiento, incorporando en la parte posterior una placa de protección de metal, si así lo requiere el proyecto.
- Los laterales que sostienen el asiento y el respaldo están unidos a una estructura de tubo de acero rectangular. Los pies también son de tubo de acero redondo y que termina en una base circular y está anclada al piso mediante los anclajes adecuados según el tipo de suelo.
- Las estructuras están disponibles en módulos de 2, 3 o 4 asientos y terminados en pintura epoxi negra con un espesor de 70-80 micrones. Las filas curvas se pueden formar uniendo los módulos en un ángulo poligonal.
- Los brazos están fabricados en madera de haya maciza barnizada.

Materiales y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero Cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

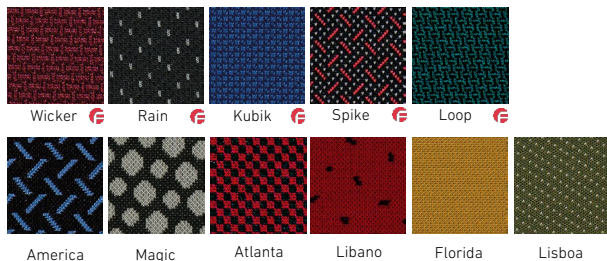
- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
 - Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

Características de los cojines de asiento y respaldo

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.
 - Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.
 - El tapizado de los cojines se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural. Dentro de la gama de productos homologados por Figueras.
 - Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
 - Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
 - Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
 - Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m³
 - Densidad de la espuma del respaldo: 50-55kg/m³

Tapicería

Comfort* colección:



Elegance* colección:



Tech*



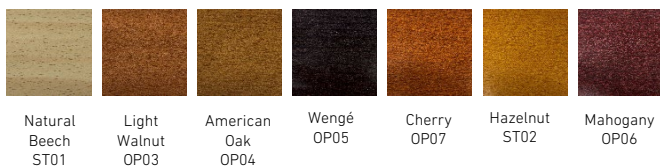
Piel*



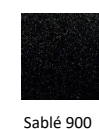
(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

Figueras Fabrics® - Diseño patentado

Acabados para partes de madera



Acabados para partes de aluminio



Pregunte a nuestro equipo por otras opciones disponibles