



Minispace 5064

Caractéristiques techniques

Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m³.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m³.

Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture: 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

Tissu

Normes de réaction au feu, avec tissus fournis par Figueras :

- Espagne : UNE-EN 1021 Parties 1 et 2
- France : NF D 60-013
- Italie : UNI 9175 Classe 1.IM
- Allemagne : DIN 66084
- UK/SG/HK : BS 5852 Sources d'allumage 0, 1 et Crib 5 Clause 11 pour les tissus polyester Figueras .
- Clause 12 pour les tissus laine, Valencia et cuir Figueras
- USA : CAL TB 117

Composants en bois

- Contreplaqué de hêtre pressé.

Vernis

- Matériau: Vernis polyuréthane bi-composant (à base d'eau ou de solvant).

Aluminium

- Alliage d'aluminium à injection.
- Résistance à la traction (Rm) = 240 MPa.
- Allongement à la rupture <1%.

Cuir

- Adhérence de la finition selon UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm2.
- Résistance de la couleur selon UNE-EN ISO 11640 : (Sec, 1.000 Cycles) >4.

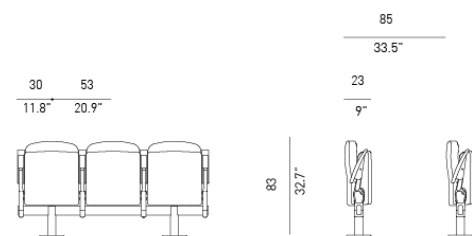
Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

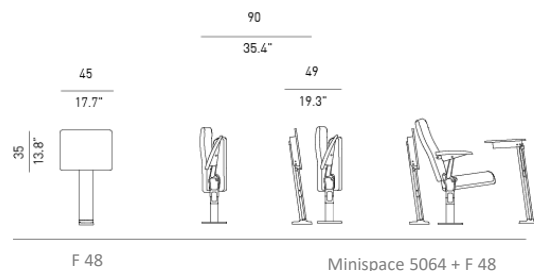
Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

Dimensions générales

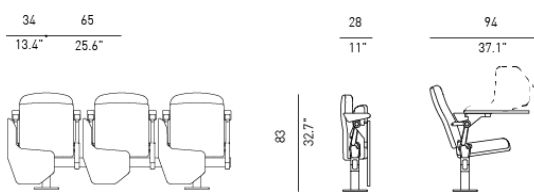


Minispace 5064



F 48

Minispace 5064 + F 48



Minispace 5065

Description générale

› Siège pour optimiser l'espace et grand confort. Le dossier, l'assise et les accoudoirs se rabattent en même temps et occupent seulement 23 cm.

· Siège rabattable monté sur barre.

· Lors de la rotation de l'assise, le dossier se relève et s'incline et les bras sont placés en position horizontale, dans un même mouvement synchronisé. La profondeur de l'assise et du dossier rabattus n'est que de 23 cm.

· Le mécanisme de pliage est réalisé par gravité sans ressort. L'assise, le dossier et les accoudoirs sont soutenus par des côtés en fonte d'aluminium peints. L'assise et le dossier pivotent sur des douilles en polyamide sans entretien.



· L'assise est constituée d'un monobloc compact en mousse de polyuréthane moulée à froid qui recouvre entièrement une structure métallique, constituée d'un cadre tubulaire courbé, d'une trame de ressorts plats et de pivots d'articulation pour tourner. Le bloc est recouvert d'une housse en tissu facilement interchangeable avec un système de fermeture à glissière. Le dossier présente les mêmes caractéristiques.

· Les accoudoirs sont constitués d'une structure métallique intérieure recouverte en bois de hêtre sur la partie supérieure.



· Les côtés supportant l'assise et le dossier sont en aluminium injecté et sont reliés à une structure tubulaire rectangulaire en acier. Le pied est construit en tube d'acier et se termine par une platine circulaire. Il est fixé au sol à l'aide de chevilles à expansion métalliques.



· Les structures sont présentées en modules de 2, 3 ou 4 places. Il est possible de former des rangées courbes en assemblant les modules en forme de polygone.

· Avec la table F-48, il devient une solution optimale pour les longues sessions de travail et les conférences.



· Réaction au feu : ce produit est conforme aux réglementations internationales.

Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

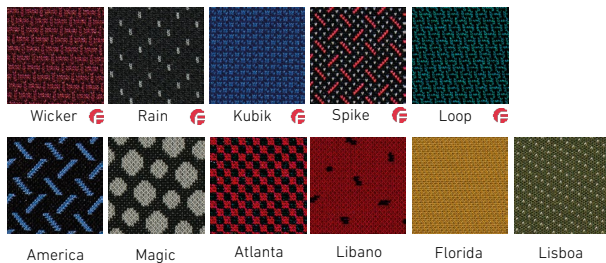
- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
 - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
 - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
 - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
 - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
 - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
 - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.
- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.
- Le revêtement des coussins peut être fait de manière artisanale, avec toutes sortes de revêtements: tissus, similicuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.
- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.
- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
- Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m³.
- Densité de la mousse du dossier 50-55 Kg/m³.

Tissu

· Comfort* Sélection:



· Elegance* sélection:



· Tech*



Valencia

· Peau*

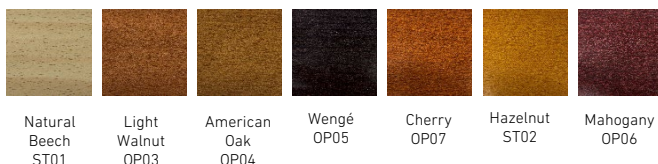


Florencia

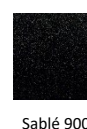
(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles

Figueras Fabrics® - Design breveté

Finitions pour les pièces en bois



Finitions des pièces en aluminium



Sablé 900

Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles