



Minispace 5064

Especificaciones técnicas

› Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

› Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m³.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m³.

› Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tapicería

- Normas de reacción al fuego, con tejidos ofrecidos por Figueras:

- España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2

- Francia: NF D 60 – 013. Italia: UNI 9175 Clase 1.IM

- Alemania: DIN 66084

- UK/SG/HK: BS 5852 Ignition Source 0,1 and Crib5.

Clause 11 para tejidos Figueras de Poliéster.

Clause 12 para tejidos Figueras de Lana, Valencia y Piel.

- USA: CAL TB 117.

› Componentes de madera

- Madera contrachapada de haya prensada.

› Barniz

- Material: Barniz poliuretánico bicomponente (Base agua o solvente).

› Aluminio

- Aleación de aluminio de inyección.
- Resistencia a tracción (Rm)=240 Mpa.
- Alargamiento a rotura <1%.

› Piel

- Adhesión del acabado según UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm².
- Solidez del color según UNE-EN ISO 11640 : (Seco, 1.000 Ciclos) >4.

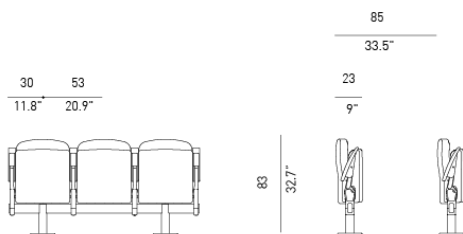
› Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

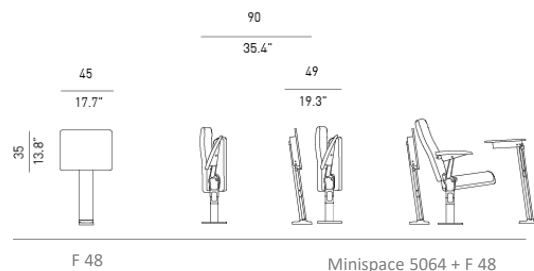
› Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

Dimensiones generales

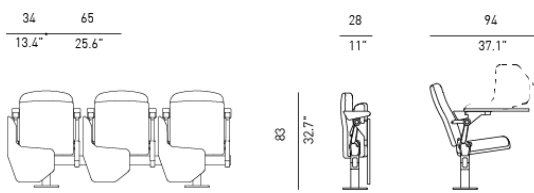


Minispace 5064



F 48

Minispace 5064 + F 48



Minispace 5065

Descripción general

Butaca de gran confort para la optimización del espacio. Se pliegan a la vez respaldo, asiento y apoyabrazos ocupando sólo 23 cm.

- Butaca plegable dispuesta sobre barra.
- Al girar el asiento, el respaldo se eleva e inclina y los brazos se colocan en posición horizontal, en un mismo movimiento sincronizado. La profundidad del conjunto de asiento y respaldo plegados es tan solo de 23 cm.
- La mecánica de plegado se produce por gravedad sin ningún tipo de resorte, el conjunto de asiento, respaldo y brazos es soportado por unos laterales de fundición de aluminio pintado. Asiento y respaldo pivotan sobre casquillos de poliamida exentos de mantenimiento.



El asiento está formado por un monobloc compacto configurado por la espuma de poliuretano moldeada en frío que recubre completamente una estructura metálica, compuesta por un marco de tubo curvado, una trama de muelles planos y pivotes de articulación para el giro. El bloque va recubierto con funda de tapicería fácilmente intercambiable, con sistema de cremallera. El respaldo es de las mismas características.

Los brazos son de estructura metálica interior acabados en su parte superior en madera de haya.



Los laterales que soportan asiento y respaldo son de aluminio inyectado y se unen a una estructura de tubo de acero rectangular. El pie construido en tubo de acero y acabado en una pletina circular se fija al suelo mediante tacos metálicos de expansión.



Las estructuras se presentan en módulos de 2, 3 o 4 plazas. Se pueden formar filas curvas uniendo los módulos de forma poligonal.

Junto a la mesa F-48, se convierte en una solución óptima para sesiones de trabajo y conferencias de larga duración.



Reacción al fuego: este producto cumple regulaciones internacionales.

No obstante, al objeto de facilitar al cliente las últimas novedades, FIGUERAS se reserva la facultad de introducir las modificaciones y variaciones que estime más adecuadas y convenientes para comercializar sus productos.

Materials y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero Cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

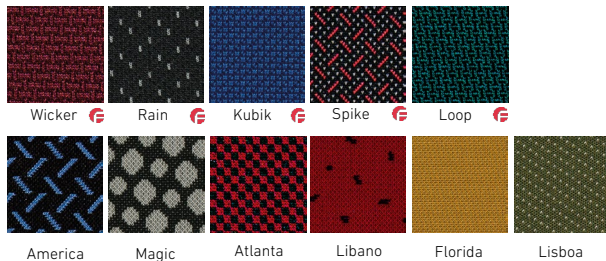
- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
 - Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

Características de los cojines de asiento y respaldo

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.
 - Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.
 - El tapizado de los cojines se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, símil piel o piel natural. Dentro de la gama de productos homologados por Figueras.
 - Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
 - Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
 - Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
 - Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m³
 - Densidad de la espuma del respaldo: 50-55kg/m³

Tapicería

Comfort* colección:



Tech*



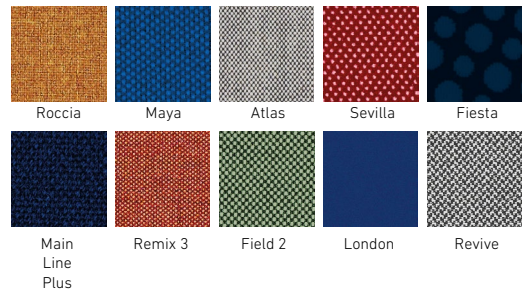
Valencia

Piel*



Florencia

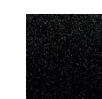
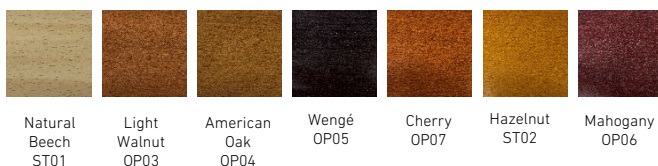
Elegance* colección:



(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

Figueras Fabrics® - Diseño patentado

Acabados para partes de madera



Sablé 900

Acabados para partes de aluminio

Pregunte a nuestro equipo por otras opciones disponibles