



Smart RK Swing 13011

Especificaciones técnicas

› Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

› Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m³.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m³.

› Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electroestático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
 - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
 - Francia: NF D 60-013.
 - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
 - Alemania: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Piel

- Adhesión del acabado según UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm²
- Solidez del color según UNE-EN ISO 11640 : (Seco, 1.000 Ciclos) >4.

› Polipropileno

- Material: Polipropileno Copolímero IF-727.
- Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 26 Mpa.
- Módulo de elasticidad según ISO 527-2: 1250 Mpa.

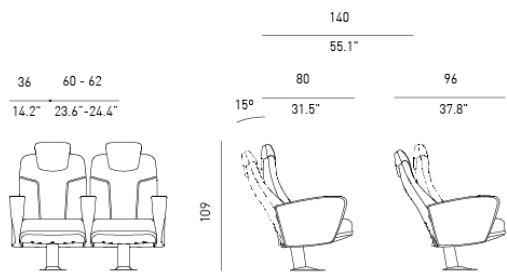
› Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

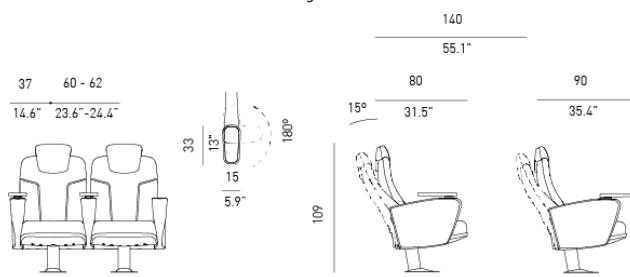
› Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

Dimensiones generales



Smart RK Swing 13011



Smart RK Swing 13011 + Table

Descripción general

Butaca modular de alto confort y generosas dimensiones, diseñada para su uso en salas VIP de alto nivel, cines, o salas de Home Cinema. Reclinable mediante presión del ocupante



El asiento y respaldo están compuestos por dos bloques de espuma de poliuretano moldeada, que llevan una estructura interior metálica incorporada y la tapicería totalmente integrada a la espuma mediante el sistema Integral Form, sin costuras ni cosidos (a excepción, de las butacas tapizadas en piel). El sistema Integral Form garantiza una pieza exacta a la original en caso de reposición.



El respaldo es reclinable a voluntad del ocupante mediante la presión que éste ejerce, con un ángulo de carrera superior a 15° entre la posición más erguida y la posición más reclinada. El abatimiento del respaldo se produce de forma suave y silenciosa con un mínimo esfuerzo y al desalojar la butaca ésta regresa a la posición inicial gracias al sistema de recogida automática del respaldo. Con ello la sala, una vez desocupada, recupera un aspecto ordenado.



Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, puede incorporarse una cortina antifuego -TS System- que evita que el fuego penetre hasta la espuma retardando la emisión de gases tóxicos y la propagación de las llamas.

La colchoneta del respaldo es de formas ergonómicas incorporando unos canales verticales y horizontales en la parte superior del respaldo.

La colchoneta del asiento define una forma ergonómica y lisa, sin ningún tipo de canal o regata para evitar la acumulación de suciedad.

El asiento y respaldo incorporan en su parte posterior unas cubetas de polipropileno totalmente lavables, evitando así las rozaduras o la suciedad de la tapicería en su parte posterior. Opcionalmente, la cubeta del respaldo puede ir tapizada total o parcialmente a juego con las colchonetas. El asiento es fijo, siempre en posición abierta.



El respaldo también puede realizarse en configuración HR. Este tipo de respaldo se caracteriza por incorporar un reposa cabezas que se integra en el conjunto del respaldo. Este sistema de reposa cabezas proporciona una ventaja ergonómica clara al convertirse en una prolongación natural del respaldo.

La butaca está montada sobre un pie central sujeto a un puente de unión interno que interconecta las distintas butacas y permite la formación de filas totalmente rígidas y estables. Tanto el pie como el puente son de estructura tubular de acero acabados en pintura poliéster. La butaca se adapta a la pendiente específica de la sala por la base del pie. Los apoyabrazos, de plástico soplado, se presentan siempre tapizados e incorporan de forma compacta y en una única pieza, un posavasos integrado.



No obstante, al objeto de facilitar al cliente las últimas novedades, FIGUERAS se reserva la facultad de introducir las modificaciones y variaciones que estime más adecuadas y convenientes para comercializar sus productos.

Descripción funcional

› Mesa mediana

- Mesa de inyección de plástico con mecanismo de rotación.
- Portavasos (44 oz) incluido.
- Cojín con superficie superior resistente y antideslizante.

› Mesa pequeña

- Mesa de inyección de plástico con mecanismo de rotación.
- Portavasos (44 oz) incluido.
- Superficie antideslizante resistente



Materiales y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.

- Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

Características de las partes plásticas

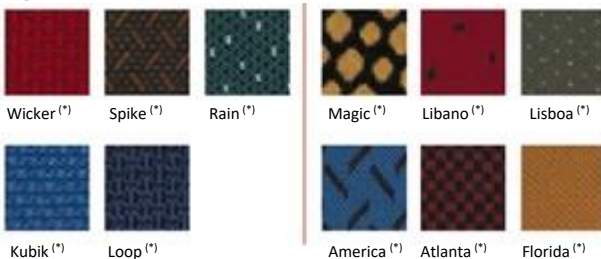
Cubetas de asiento y respaldo moldeadas por inyección a alta presión de Polipropileno copolimero de alto impacto. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad y con superficie de cara vista texturizada.

Tapicerías

Integral Form / Tradicional

Grupo A:

Figueras Fabrics®



Solo Tradicional

Grupo A:

Figueras Fabrics®



(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

(*) Presupuesto para tapicería tradicional bajo pedido.

Pigmentos para partes plásticas



Características de los cojines de asiento y respaldo

Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.

Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.

El apoyacabezas también es de espuma moldeada en frío.

El tapizado de los cojines y del apoyacabezas puede realizarse de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural. Dentro de la gama de productos homologados por Figueras.

Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.

Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.

Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.

Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m³

Densidad de la espuma del respaldo: 50-55Kg/m³

Grupo B:



Grupo V:



Grupo L:



Acabados Tecnowood para partes plásticas

