



Smart 13030

### Caractéristiques techniques

› **Structure**

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

› **Mousse de polyuréthane**

- Densité du siège: 60-65 Kg/m<sup>3</sup>.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m<sup>3</sup>.

› **Peinture**

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› **Tissu**

- Normes relatives à la réaction au feu:
  - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
  - France: NF D 60-013.
  - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
  - Allemagne: DIN 66084.
  - USA: CAL TB 117.

› **Cuir**

- Adhérence de la finition selon UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm<sup>2</sup>.
- Résistance de la couleur selon UNE-EN ISO 11640 : (Sec, 1.000 Cycles) >4.

› **Polypropylène**

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

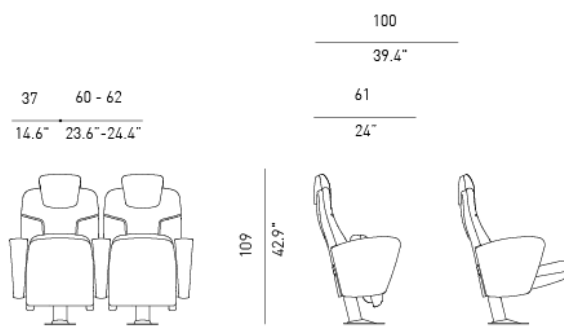
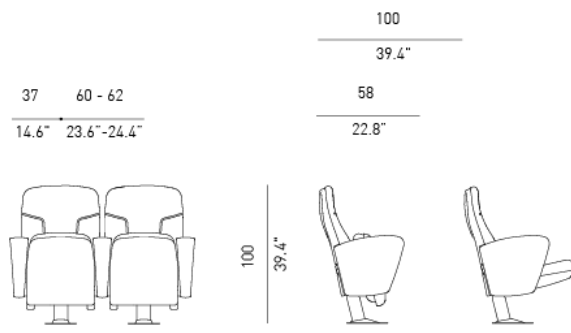
› **Résistance au feu**

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

› **Classification de la résistance et de la durabilité**

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

### Dimensions générales



## Description générale

› Siège modulaire aux dimensions généreuses composé d'éléments totalement interchangeables.

· Conçu pour les théâtres, les salles de conférence, les salles d'entreprise, les auditoriums ou les cinémas qui exigent un produit de grand confort, avec des dimensions généreuses.



· L'empattement minimal est de 60 cm de valeur nominale. Cette distance n'est pas obtenue en incorporant des accoudoirs plus larges ou des suppléments entre les sièges, mais en augmentant les dimensions de l'assise et du dossier. De cette façon, la largeur réelle du dossier est de 56 cm, une dimension qui offre un niveau élevé de confort.

· L'assise et le dossier sont constitués de blocs de mousse de polyuréthane moulée, avec une structure intérieure métallique et un tissu entièrement intégré dans la mousse grâce au système Integral Form, sans couture ni piqûre.



· Entre le tissu et la mousse, aussi bien dans l'assise que dans le dossier, une protection coupe-feu peut être incorporée - TS System - pour empêcher le feu de pénétrer dans la mousse, retardant ainsi l'émission de gaz toxiques et la propagation des flammes. Le coussin du dossier a une forme anatomique, avec des canaux verticaux et horizontaux.

· Le coussin d'assise a une forme anatomique et lisse, sans aucun type de canal ou de creux pour éviter que les saletés ne s'accumulent.

· L'assise et le dossier sont protégés par des coques en polypropylène entièrement lavables.



· Le siège se rabat automatiquement grâce à un double système de ressorts insérés à l'intérieur de la coque (testé à 100.000 cycles). Ce système est extrêmement silencieux et ne nécessite aucun type de lubrification.

· Le siège est monté sur un pied central fixé à un pont de liaison interne qui relie les différents sièges et permet de créer des rangées totalement rigides et stables. Les pieds sont en tube d'acier tubulaire, peints avec de la peinture polyester.

· Le fauteuil s'adapte à l'inclinaison de la pièce à la base du pied.

· Les rangées sont formées par les dossiers interconnectés et permettent de créer des rangées totalement rigides et stables, renforçant la fixation au sol. Les accoudoirs intermédiaires et ceux se trouvant en fin de rangées sont entièrement tapissés.

· L'assise et le dossier intègrent tous deux le système acoustique TX, dotant la salle d'une excellente réponse acoustique. En option, il est possible de faire tapisser la partie supérieure du dossier et l'assise dans son intégralité sans perdre de propriétés acoustiques.

· Le dossier peut également comporter un appui-tête intégré à l'ensemble du dossier, c'est-à-dire qui fait partie intégrante du dossier.



## Matériaux et finitions

### Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
  - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
  - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
  - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

### Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
  - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
  - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
  - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
  - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
  - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
  - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

### Caractéristiques des parties en plastique

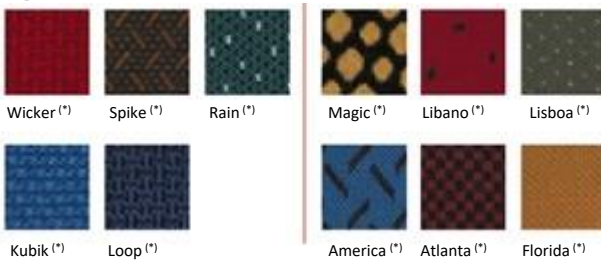
- Coques du siège et de dossier en polypropylène copolymère à résistance élevée aux chocs et moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté haute durabilité et avec face apparente texturée.

### Tissus

#### Integral Form / Traditionnel

Groupe A:

Figueras Fabrics®



#### Uniquement Traditionnel

Groupe A:

Figueras Fabrics®



(\*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

(\*) Devis pour rembourrage traditionnel sur demande.

### Pigments pour parties en plastique



### Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.

- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.

- L'appui-tête est également en mousse moulée à froid.

- Le revêtement des coussins et de l'appui-tête peut être fait de manière artisanale, avec toutes sortes de revêtements : tissus, similicuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.

- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.

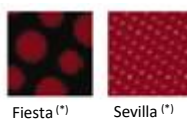
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.

- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.

- Densité de la mousse de l'assise: 60-65 kg/m<sup>3</sup>.

- Densité de la mousse du dossier: 50-55kg/m<sup>3</sup>.

Groupe B:



London (\*)

Groupe V:



Groupe L:



### Finitions Tecnowood pour parties en plastique

