



Lyon 13108

Especificaciones técnicas

› **Estructura**

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

› **Espuma de poliuretano**

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m3.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m3.

› **Pintura**

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› **Tapicería**

- Normas de reacción al fuego:
 - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
 - Francia: NF D 60-013.
 - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
 - Alemania: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› **Aluminio**

- Aleación de aluminio fundido.
- Resistencia a tracción (Rm)=240 Mpa.
- Alargamiento a rotura <1%.

› **Poliamida**

- Material: Poliamida.
- Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 220 Mpa.
- Módulo de elasticidad según ISO 527 -2: 14000 Mpa.

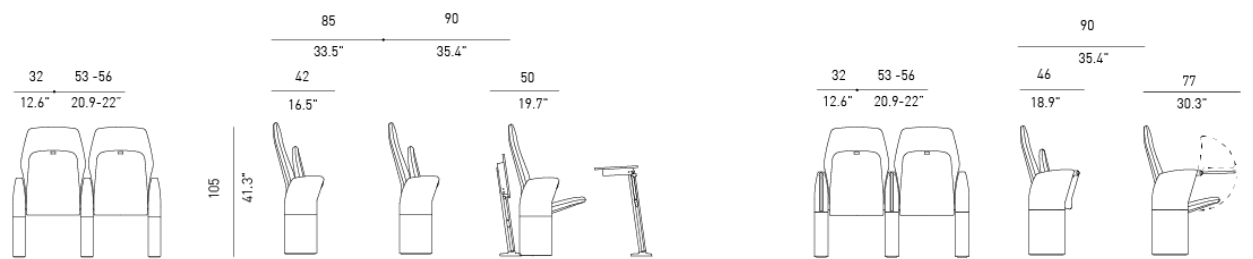
› **Resistencia al fuego**

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

› **Clasificación de la resistencia y durabilidad**

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

Dimensiones generales



Lyon 13108

Lyon 13108 + F 48

Lyon 13108 PLX

Descripción general

› Una butaca de dimensiones que optimizan el espacio, con especiales características acústicas.

· Butaca con asiento plegable. El asiento de espuma tapizada está soportado por una estructura de ABS inyectada que se fija en su parte posterior la cubeta inyectada en poliamida, perforada, para dotar a la butaca de un excepcional comportamiento acústico. El respaldo tiene la misma composición pero sin taladros en la cubeta que es totalmente lisa y pulida.



· Este sistema permite variar la distancia entre ejes de 53 a 56 cm y variar el ángulo de inclinación del respaldo, con lo cual se consigue una perfecta alineación de respaldos y ajustar la butaca para el uso específico de la sala.

· El asiento y el respaldo están compuestos por dos bloques de espuma de poliuretano moldeada, que llevan incorporada una estructura interior de ABS inyectado y tapicería totalmente integrada a la espuma mediante el sistema Integral Form, sin costuras ni cosidos.

· El asiento es de plegado automático mediante dos resortes situados en los paneles laterales. Este mecanismo incorpora el sistema de amortiguación del movimiento –Controlled Soft Rise Technology- evitando así golpes o ruidos que puedan ser molestos en la sala.



· La butaca se sustenta sobre dos estructuras laterales de aluminio, cada una compuesta por tres elementos ensamblados entre sí donde la parte superior actúa como apoyabrazos conformando un conjunto único y monolítico.

· Reacción al fuego: este producto cumple regulaciones internacionales.

· Distancia mínima entre ejes: 53 cm.

· Junto a la mesa F48 o la mesa F1000, se convierte en una solución óptima para sesiones de trabajo y conferencias de larga duración.



Materiales y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

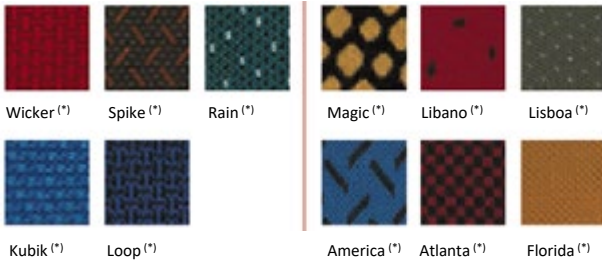
- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
 - Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

Características de las partes plásticas

- Cubetas de asiento y respaldo moldeadas por inyección a alta presión de Poliamida. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad y con superficie de cara vista pulida.

Tapicerías

- Grupo A:
Figueras Fabrics®



- Grupo B:



- Grupo V:



- Grupo L:



(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

Pigmentos para partes metálicas



Pigmentos para partes plásticas



Acabados Tecnowood para partes plásticas



Características de los cojines de asiento y respaldo

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.
 - Ambos incorporan en su interior unas estructuras de ABS inyectado. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.
 - El tapizado de los cojines y del apoyacabezas puede realizarse de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural. Dentro de la gama de productos homologados por Figueras.
 - Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
 - Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
 - Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
 - Densidad de la espuma del asiento 60-65 kg/m³
 - Densidad de la espuma del respaldo 50-55kg/m³