



F 48

Caractéristiques techniques

› **Structure**

- Colonnes en aluminium extrudé.
- Base et pied de table en aluminium coulé.

› **Peinture**

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture: 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› **Composants en bois**

- Contreplaqué de hêtre pressé.

› **Vernis**

- Matériau: Vernis polyuréthane bi-composant (à base d'eau ou de solvant).

› **Aluminium**

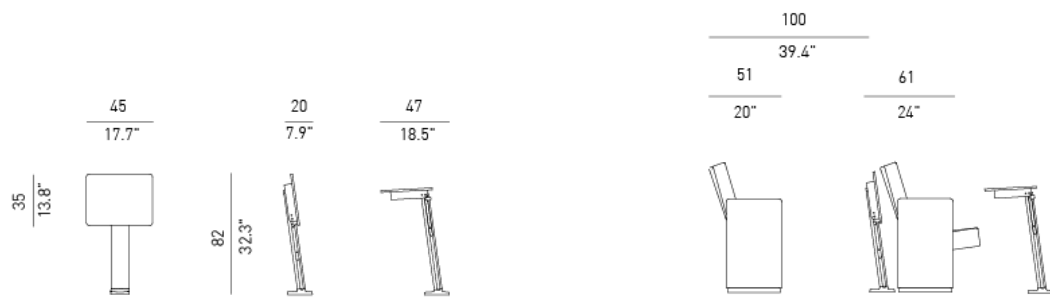
· **Injection:**

- Alliage d'aluminium à injection.
- Résistance à la traction (Rm) = 240 MPa.
- Allongement à la rupture <1%.

· **Extrusion:**

- Alliage 6063 ou 6005.
- Résistance à la traction = 185 MPa (avec traitement T6).
- Allongement à la rupture = 7% (avec traitement T6).

Dimensions générales



F 48

Mod. Flex 6076 + F 48

Description générale

Table de travail pliable à usage individuel, fixée au sol et complètement indépendante du siège.

· Elle est idéale pour les salles de réunion, les salles de congrès et de séminaires. Elle peut être installée dans des installations nouvelles ou existantes.

· La table se compose d'un plateau en contreplaqué de hêtre de 13 mm d'épaisseur et d'une surface de 450 x 350 mm, recouvert sur les deux faces d'un vernis polyuréthane incolore bicouche. Ce plateau est fixé sur une seule colonne de support, en profilé d'aluminium extrudé, avec une finition métallisée. La colonne est équipée de deux guidages à billes linéaires. L'entretien de ce produit est minimum grâce à la simplicité et à la robustesse de ce design.

· La table s'ouvre par un mouvement simple et intuitif de rotation, en se déplaçant verticalement. De cette façon, l'utilisateur dispose d'une grande surface de travail devant lui.

· Un mécanisme intérieur –Controlled Soft Rise Technology– contrôle le retour de la table avec un retour amorti.

· L'ensemble est indépendant des places assises, ce qui permet de l'adapter à n'importe quelle configuration de salle et de l'aligner en fonction de l'utilisateur. Le fait que le siège soit complètement indépendant de la table garantit une stabilité complète. Le siège qui se trouve devant ne heurte jamais la table et cette dernière ne subit aucune vibration.

· Elle est fixée au sol au moyen d'un pied en aluminium injecté et finition métallisée, incorporé dans la partie inférieure de la colonne. La fixation au sol est assurée par trois points, ce qui permet d'obtenir stabilité et rigidité.

· En option, la colonne peut incorporer, de manière parfaitement intégrée, une prise électrique de 220 V, une connexion téléphonique et Internet. Il est également possible d'intégrer un boîtier où loger des mécanismes électroniques de conférence : microphone, système de vote, traduction, etc. Ce boîtier, également fabriqué en aluminium extrudé, s'adapte parfaitement à la colonne de support et n'interfère en aucune façon avec le mécanisme de rabattement.



· Il faut compter environ 100 mm d'espace entre les rangées (en l'absence de gradins et ce chiffre peut varier selon le modèle de siège) pour installer l'ensemble table et colonne en position repliée. Il faut compter 150 mm d'espace en plus si le boîtier de conférence est monté.

· Tout le câblage nécessaire aux éléments électroniques peut être installé à l'intérieur de la colonne.

· En option, la table F48 peut être installée sur un canal du plancher (en surface ou encastrée) permettant de câbler toute la rangée sans avoir à effectuer de travaux. Ce type de montage permet d'aligner parfaitement les tables et de les monter et les démonter facilement.



Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :

- Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
- Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
- Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
- Épaisseur totale: 70-80 Microns.
- Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
- Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

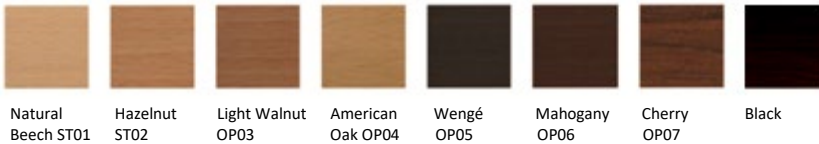
Caractéristiques des parties en aluminium

- Base et pied de table en aluminium coulé:
 - Alliage d'aluminium coulé.
 - Résistance à la traction (Rm)=240 Mpa.
 - Allongement à la rupture <1%.
- Colonnes en aluminium extrudé:
 - Alliage 6063 ou 6005.
 - Résistance à la traction = 185 MPa (avec traitement T6).
 - Allongement à la rupture = 7% (avec traitement T6).

Caractéristiques des parties en plastique

- Pièces d'injection haute pression en polypropylène copolymère à haute résistance aux chocs. Plastique coloré pigmenté haute durabilité avec surface texturée apparente.

Finitions pour parties en bois



Pigments pour parties métalliques

