



F 1000

### Caractéristiques techniques

› **Structure**

- Colonnes en aluminium extrudé.
- Pied et base de table en aluminium coulé.

› **Peinture**

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture: 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› **Composants en bois**

- Contreplaqué de hêtre pressé.

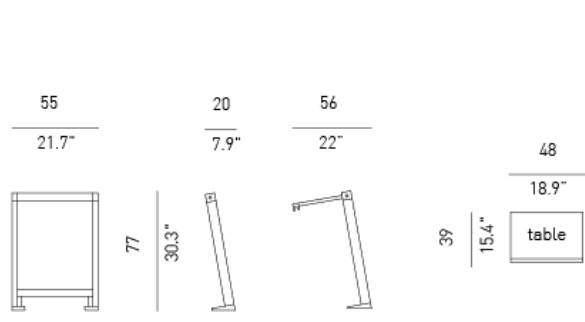
› **Vernis**

- Matériau: Vernis polyuréthane bi-composant (à base d'eau ou de solvant).

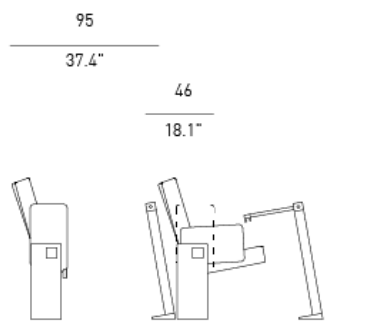
› **Aluminium**

- Injection:
  - Alliage d'aluminium à injection.
  - Résistance à la traction (Rm) = 240 MPa.
  - Allongement à la rupture <1%.
- Extrusion:
  - Alliage 6063 ou 6005.
  - Résistance à la traction = 185 MPa (avec traitement T6).
  - Allongement à la rupture = 7% (avec traitement T6).

### Dimensions générales



F 1000



Mod. Flex 6035 + F 1000

## Description générale

Table de travail aux dimensions généreuses, pliable, à usage individuel, et complètement indépendante du siège. De cette façon, elle ne gêne pas le siège qui se trouve devant. Ce modèle est supérieur aux pupitres en terme de prestations et de dimensions. Elle peut être câblée et connectée. Elle peut être installée dans des installations nouvelles ou existantes.

L'ensemble est indépendant des places assises, ce qui permet de l'adapter à n'importe quelle configuration de salle (à pleine capacité) et de l'aligner en fonction de l'utilisateur. Le fait que le siège soit complètement indépendant de la table garantit une stabilité complète. Le siège qui se trouve devant ne heurte jamais la table et cette dernière ne subit aucune vibration.



La table se compose d'un plateau en contreplaqué de hêtre de 18 mm d'épaisseur et d'une surface de 48 x 36,5 cm. Il peut être recouvert avec un vernis polyuréthane incolore ou laqué. Les angles sont en aluminium peint.

La table est insérée dans le tiroir formé par des profils latéraux en aluminium et des panneaux qui peuvent être recouverts de cuir. A l'intérieur, il abrite le système de guidage et le chariot avec système de roulements antifriction, pour un mouvement doux et silencieux. Ce type de mécanisme ne nécessite aucun entretien. L'esthétique de l'ensemble est très réussie, créant une continuité dans la rangée.



La table s'ouvre par un mouvement simple et intuitif de rotation en se déplaçant verticalement. Le système de rabattement est anti-panique: lorsque l'utilisateur se lève du fauteuil, son propre mouvement fait basculer la table en position de repli. La salle est donc rapidement évacuée et les allées sont rangées. Un amortisseur interne – Controlled Soft Rise Technology- contrôle le retour de la table dans un mouvement lent et silencieux.

La table est fixée au sol ou à l'aide d'une glissière encastrée dans le plancher – qui est un élément indépendant de la table – laissant un espace idéal pour loger le câblage. Ce type de montage permet d'aligner parfaitement les tables et de les monter et les démonter facilement.

## Matériaux et finitions

### › Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
  - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
  - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
  - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

### › Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
  - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
  - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
  - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
  - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
  - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
  - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

### › Caractéristiques des parties en aluminium

- Base et pied de table en aluminium coulé :
  - Alliage d'aluminium coulé.
  - Résistance à la traction (Rm)=240 Mpa.
  - Allongement à la rupture <1%.
- Colonnes en aluminium extrudé:
  - Alliage 6063 ou 6005.
  - Résistance à la traction = 185 MPa (avec traitement T6).
  - Allongement à la rupture = 7% (avec traitement T6).

### › Caractéristiques des parties en plastique

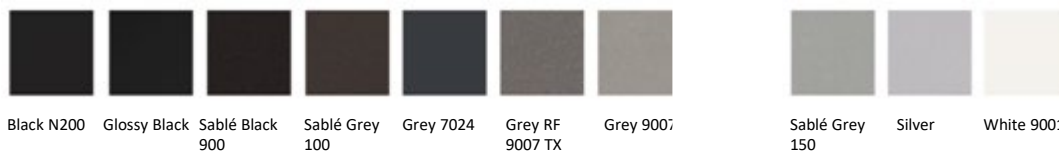
- Pièces d'injection haute pression en polypropylène copolymère à haute résistance aux chocs. Plastique coloré pigmenté haute durabilité avec surface texturée apparente.

### › Finitions pour parties en bois



Natural Beech ST01   Hazelnut ST02   Light Walnut OP03   American Oak OP04   Wengé OP05   Mahogany OP06   Cherry OP07   Black

### › Pigments pour parties métalliques



Black N200   Glossy Black   Sablé Black 900   Sablé Grey 100   Grey 7024   Grey RF 9007 TX   Grey 9007   Sablé Grey 150   Silver   White 9001