



Aptum 246

Especificaciones Técnicas

Componentes de madera

- Madera de haya y madera de alta densidad.

Estructura

- Base de chapa de acero.

Polipropileno

- Material: Polipropileno Copolímero 30% FV
- Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 50 Mpa.
- Módulo de elasticidad ISO 527-2.1 : 3600 Mpa.

Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electroestático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

Espuma de corte (Espuma de Poliuretano)

- Densidad del asiento: 50 Kg/m³.
- Densidad del respaldo: 50 Kg/m³.

Barniz

- Material: Barniz poliuretánico bicomponente (Base agua o solvente).

Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
 - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
 - Francia: NF D 60-013.
 - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
 - Alemania: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5 (con tejido homologado)
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

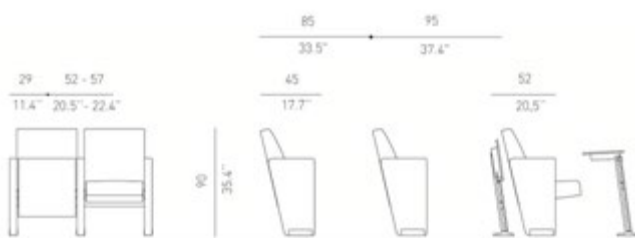
Clasificación de la resistencia y durabilidad:

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

Derechos de PI

- Diseño Comunitario UE número 007432372.

Dimensiones generales



Aptum 246

Aptum 246 + F48

Descripción general

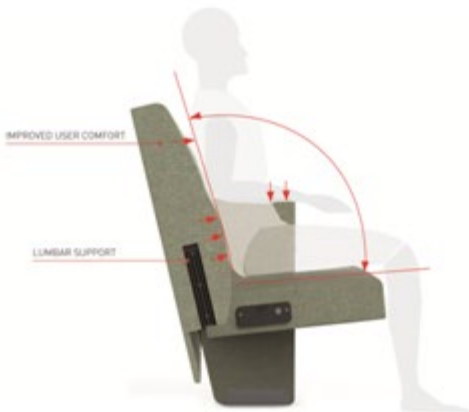
- Butaca de gran simplicidad, con un diseño de líneas atemporales y de gran versatilidad, pensada para teatros y auditorios.
- Se distingue por su gran flexibilidad gracias a las características de sus componentes. Proporciona una gran facilidad en la variación de sus dimensiones e inclinaciones, mejorando así su adaptación a las distintas configuraciones de la sala.
- La butaca Aptum dispone de varias versiones de producto y múltiples opciones de acabado, favoreciendo la personalización de la butaca, y adaptándose fácilmente a los requisitos acústicos de este tipo de espacios.

Asiento

- El asiento está fabricado con un marco interior de madera de haya y cinchas elásticas entrelazadas de alta calidad y recubierto por espuma de célula abierta de poliuretano ignífugo de 50 kg/m³ y libre CFC. Esta tecnología permite la distribución uniforme del peso corporal confiriendo mayor confort al usuario.
- Los tapizados son fundas trabajadas por maestros tapiceros, quienes las ajustan a la forma del asiento.
- Asiento con movimiento basculante que vuelve a su posición vertical cuando no está en uso. Incorpora el sistema Controlled Soft Rise Technology para obtener un retorno lento y silencioso del asiento, asegurando su perfecta alineación.

Respaldo

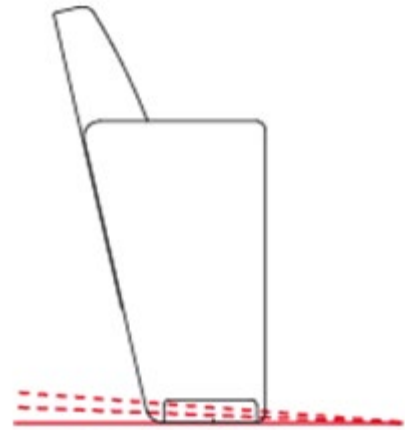
- El respaldo está fabricado con un marco interior de madera de haya y malla elástica, recubierto por espuma de célula abierta de poliuretano ignífugo de 50 kg/m³ y libre de CFC.
- Los tapizados, al igual que en el asiento, son fundas que se ajustan a la forma del respaldo.
- Su diseño incorpora un soporte lumbar que aporta un gran confort a la butaca y que cumple con las más rigurosas normas de ergonomía de asientos para colectividades.



- Se fija a los costados laterales mediante dos soportes de polipropileno con carga de fibra sin necesidad de ningún elemento de fijación. Estos soportes aportan gran rigidez y facilitan el montaje del respaldo y su posible reposición.

Costado

- Los costados están fabricados con bloque de madera de alta densidad, completamente tapizados hasta el zócalo.
- La base de fijación al suelo está fabricada por una chapa de acero pintada con un recubrimiento al polvo que abraza la parte inferior del costado.
- Para la fijación al suelo se utiliza tornillos métricos u otro tipo de fijación adecuada a cada tipo de superficie.
- Pueden ser adaptables a las distintas inclinaciones de la sala.



Numeración

- Sistema de numeración de filas colocado en una placa de poliamida fijada al costado final de fila
- Sistema de numeración del asiento colocado en una placa de poliamida fijada al asiento a través de un clip a presión.



- Reacción al fuego: este producto cumple con las regulaciones internacionales.

Descripción general

Puntos diferenciales

- Butaca de gran flexibilidad gracias a la variación de sus dimensiones.

- Múltiples acabados para su customización que mejoran la adaptación de la butaca a los requisitos acústicos de la sala.



Distintas dimensiones en brazos, asientos y respaldos

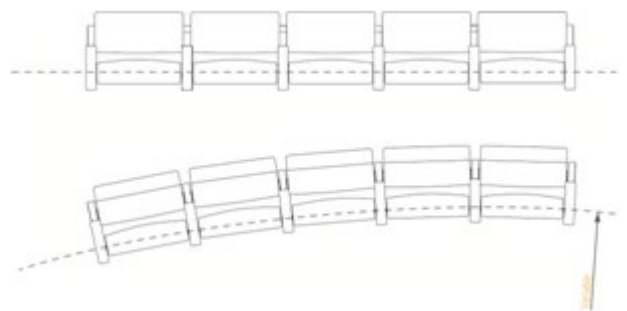
- Fácil y rápido montaje del asiento y respaldo de la butaca sin necesidad de ningún tipo de elemento de fijación.



- Asiento y respaldo fabricados con marco interior de madera de haya y cinchas elásticas entrelazadas de alta calidad recubiertas con espuma de PUR de célula abierta que proporcionan a la butaca un máximo confort y cumplen con los más altos estándares de ergonomía.



- Modelo de butaca perfectamente adaptable a diversas configuraciones lineales y curvas de la sala, según normativas de uso. Radio mínimo 10m.



No obstante, al objeto de facilitar al cliente las últimas novedades, FIGUERAS se reserva la facultad de introducir las modificaciones y variaciones que estime más adecuadas y convenientes para comercializar sus productos.

Materiales y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero cumple con las siguientes normas europeas:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

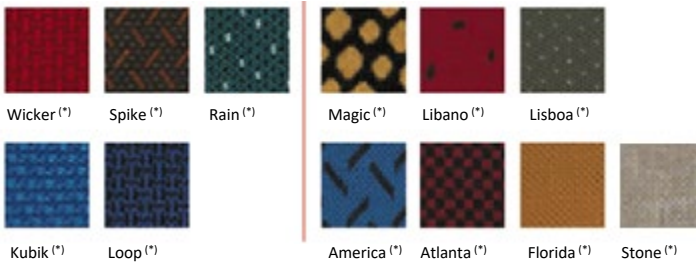
- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
 - Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

Características de los cojines de asiento y respaldo

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano de célula abierta.
 - El tapizado de los cojines se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural, dentro de la gama de productos homologados por Figueras.
 - Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
 - Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
 - Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
 - Densidad de la espuma del asiento: 50kg/m³
 - Densidad de la espuma del respaldo: 50Kg/m³

Tapicerías

- Grupo A:
Figueras Fabrics®



- Grupo V:
Tecno Valencia (*)
- Grupo L:
Florencia (*)

(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

Acabados para partes de madera

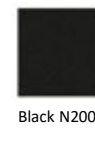


Consulte con nuestro equipo otras opciones disponibles

- Grupo B:



Pigmentos para partes metálicas



Certificados medioambientales y de calidad

- › Este producto ha sido diseñado siguiendo las directrices marcadas en el sistema de gestión del Ecodiseño certificado de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 14006.
- › La fabricación de este producto ha sido realizado según el sistema de gestión ambiental certificado de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 14001.
- › La gestión de calidad de este producto ha sido realizada de acuerdo con el sistema de calidad certificado de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 9001.



No obstante, al objeto de facilitar al cliente las últimas novedades, FIGUERAS se reserva la facultad de introducir las modificaciones y variaciones que estime más adecuadas y convenientes para comercializar sus productos.