



Megaseat RC 9114

## Caractéristiques techniques

### Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

### Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m<sup>3</sup>.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m<sup>3</sup>.

### Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

### Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
  - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
  - France: NF D 60-013.
  - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
  - Allemagne: DIN 66084.
  - USA: CAL TB 117.

### Polypropylène

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

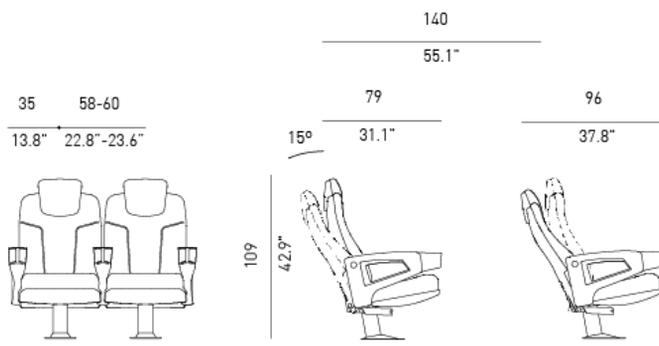
### Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

### Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

## Dimensions générales



Megaseat RC 9114

## Description générale

› Siège modulaire haut confort, aux dimensions généreuses, conçu pour une utilisation dans les salles VIP, les cinémas, ou les salles Home Cinéma.



- Le siège est fixe. L'empattement minimal est de 58 cm de valeur nominale. Cette distance n'est pas obtenue en incorporant des accoudoirs ou des suppléments entre les sièges, mais en augmentant les dimensions de l'assise et du dossier. De cette façon, la largeur réelle du dossier est de 56 cm, une taille qui offre un niveau élevé de confort.

- L'assise et le dossier sont constitués de deux blocs de mousse de polyuréthane moulée, avec une structure intérieure métallique incorporée et une tapisserie entièrement intégrée dans la mousse grâce au système Integral Form, sans couture ni piqûre. Le système Integral Form garantit une pièce exacte par rapport à l'original en cas de remplacement.

- Le dossier peut être incliné à volonté au moyen d'un bouton poussoir intégré dans l'accoudoir, avec un angle maximum de 15°. Le mouvement se fait en douceur et sans effort et, lorsque l'assise est délogée, il revient à la position initiale grâce à un système de déblocage immédiat du dossier. Grâce à ce système, la pièce est ainsi toujours rangée. Mécanisme totalement silencieux et sans entretien.



- Entre le revêtement et la mousse, aussi bien dans l'assise que dans le dossier, un rideau coupe-feu peut être incorporé -TS System- pour empêcher le feu de pénétrer dans la mousse, retardant ainsi l'émission de gaz toxiques et la propagation des flammes.

- Le coussin du dossier est ergonomique avec des canaux verticaux et horizontaux dans la partie supérieure du dossier. Le coussin de l'assise est ergonomique et lisse, sans aucun type de canal ou de rainure pour éviter l'accumulation de saleté.

- L'assise et le dossier sont pourvus, sur la partie arrière, de coques en polypropylène entièrement lavables, pour éviter les salissures dues aux frottements.

- En option, le dossier peut être recouvert de tissu sur la partie supérieure. L'assise peut également être recouverte sans perdre ses propriétés acoustiques.

- Le siège est monté sur un pied central fixé à un support qui relie les différents sièges entre eux et permet de créer des rangées totalement rigides et stables. Les pieds sont en tube d'acier recouvert de peinture polyester. Ils sont fixés au sol à l'aide de fixations appropriées. Le siège s'adapte à l'inclinaison spécifique de la pièce à la base du pied.

- Les rangées sont formées par des dossiers interconnectés, ce qui permet de créer des rangées totalement rigides et stables, renforçant la fixation au sol. Les accoudoirs sont réalisés en mousse de polyuréthane semi-rigide, avec une structure métallique interne, incorporant, sous une forme compacte et en une seule pièce, un porte-gobelet intégré. Les accoudoirs sont également disponibles sans porte-gobelet.

- Le dossier peut également être réalisé en finition HR. Ce système d'appui-tête offre un avantage ergonomique évident, puisqu'il devient un prolongement naturel du dossier et non un élément accessoire ajouté à celui-ci.

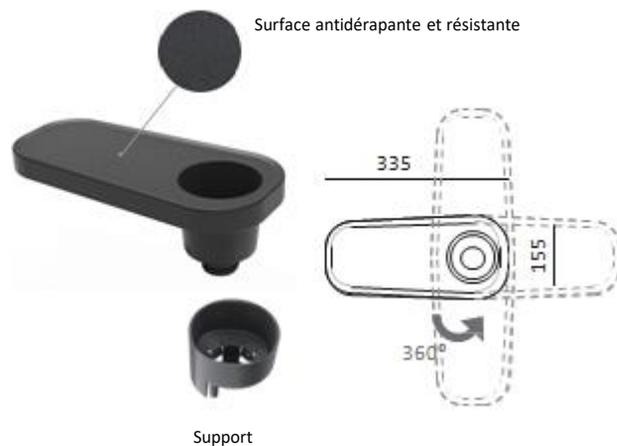
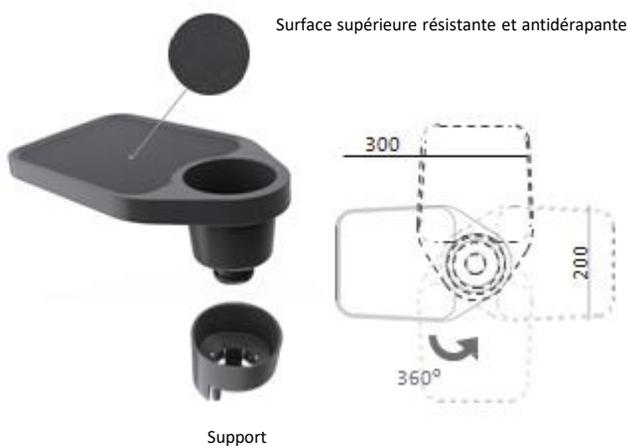
**Description fonctionnelle**

› **Table moyenne**

- Table d'injection plastique avec mécanisme de rotation.
- Porte-gobelet (44 oz) inclus.
- Coussin avec surface supérieure résistante et antidérapante.

› **Petite table**

- Table d'injection plastique avec mécanisme de rotation.
- Porte-gobelet (44 oz) inclus.
- Surface antidérapante et résistante



Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.

## Matériaux et finitions

### Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
  - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
  - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
  - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

### Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :

- Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
- Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
- Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
- Épaisseur totale: 70-80 Microns.
- Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
- Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

### Caractéristiques des parties en plastique

- Siège et dossier en polypropylène copolymère haute pression moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté très durable avec surface frontale texturée.

### Tissus

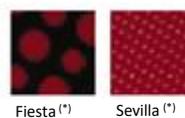
#### Integral Form / Traditionnel

##### Groupe A:

Figueras Fabrics®



##### Groupe B:



##### Groupe V:



#### Uniquement Traditionnel

##### Groupe A:

Figueras Fabrics®



Stone (\*)

##### Groupe B:



Inca (\*)

##### Groupe L:



Florencia (\*)



Main Line Plus (\*)

(\*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

(\*) Devis pour rembourrage traditionnel sur demande.

### Pigments pour parties en plastique



Black 001 Afrikaans Grey 002 Grey 801 Mars Red 003

### Finitions Tecnowood pour pièces en plastique



Cherry Natural Beech Light Walnut Cherry Brown