



Megaseat 9106

## Caractéristiques techniques

### › Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

### › Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture: 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

### › Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
  - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
  - France: NF D 60-013.
  - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
  - Allemagne: DIN 66084.
  - USA: CAL TB 117.

### › Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m<sup>3</sup>.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m<sup>3</sup>.

### › Polypropylène

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

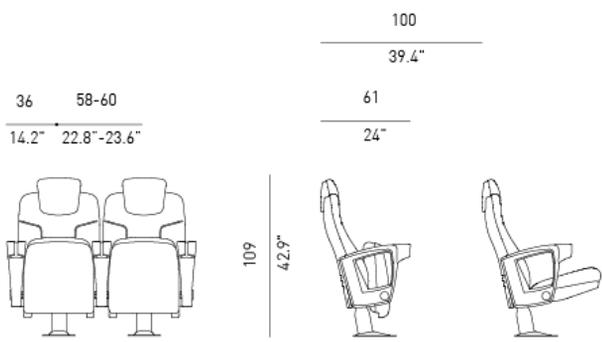
### › Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

### › Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

## Dimensions générales



Megaseat 9106

## Description générale

› Siège modulaire grand confort, aux dimensions généreuses composé d'éléments entièrement interchangeables.

- L'empattement minimum est de 58 cm de valeur nominale. Cette distance n'est pas obtenue en incorporant des accoudoirs plus larges ou des suppléments entre les sièges, mais en augmentant les dimensions de l'assise et du dossier. De cette façon, la largeur réelle du dossier est de 56 cm, une dimension qui offre un niveau élevé de confort.

- L'assise et le dossier sont constitués de blocs de mousse de polyuréthane moulée, avec une structure intérieure métallique et un tissu entièrement intégré dans la mousse grâce au système Integral Form, sans coutures ni piqûre. Le système Integral Form garantit une pièce exacte par rapport à l'original en cas de remplacement.



- Entre le tissu et la mousse, aussi bien dans l'assise que dans le dossier, une protection coupe-feu peut être incorporée - TS System - pour empêcher le feu de pénétrer dans la mousse, retardant ainsi l'émission de gaz toxiques et la propagation des flammes.

- Le coussin du dossier a une forme anatomique, avec des canaux verticaux et horizontaux. Le coussin d'assise a une forme anatomique et lisse, sans aucun type de canal ou de creux pour éviter que les saletés ne s'accumulent.

- L'assise et le dossier sont protégés par des coques en polypropylène entièrement lavables qui protègent l'arrière de la tapiserie.



- Le dossier peut être réalisé en finition HR. Ce type de dossier se caractérise par un appui-tête intégré dans l'ensemble du dossier. C'est-à-dire qu'il n'est pas ajouté à celui-ci, mais qu'il en fait partie intégrante. Ce système d'appui-tête offre un avantage ergonomique évident en devenant un prolongement naturel du dossier, et non un accessoire ajouté à celui-ci.

- Le siège se rabat automatiquement au moyen d'un système à double ressort inséré à l'intérieur de la coque du siège (testé à 100.000 cycles), sans lubrification et extrêmement silencieux.

- Le siège est monté sur un pied central fixé à un pont de liaison interne qui relie les différents sièges et permet de créer des rangées totalement rigides et stables. Les pieds sont en tube d'acier tubulaire, peints avec de la peinture polyester noire ou grise. La fixation au sol s'effectue à l'aide d'un ancrage approprié.



- Le fauteuil s'adapte à l'inclinaison de la pièce à la base du pied. Les rangées sont formées par des dossiers interconnectés et permettent de créer des rangées totalement rigides et stables, renforçant la fixation au sol.

- Les accoudoirs sont en mousse de polyuréthane semi-rigide, avec une structure métallique interne, incorporant d'une manière compacte et en une seule pièce, un porte-gobelet intégré.



- L'assise et le dossier intègrent le système acoustique TX, un ensemble d'orifices pratiqués à l'arrière du siège pour obtenir une excellente réponse acoustique. En option, il est possible de faire tapisser la partie supérieure du dossier et l'assise dans son intégralité sans perdre les propriétés acoustiques.

## Matériaux et finitions

### Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
  - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
  - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
  - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

### Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :

- Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
- Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
- Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
- Épaisseur totale: 70-80 Microns.
- Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
- Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

### Caractéristiques des parties en plastique

- Siège et dossier en polypropylène copolymère haute pression moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté très durable avec surface frontale texturée.

### Tissus

#### Integral Form / Traditionnel

- Groupe A: Figueras Fabrics ®



#### Uniquement Traditionnel

- Groupe A: Figueras Fabrics ®



(\*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

(\*) Devis pour rembourrage traditionnel sur demande.

### Pigments pour parties en plastique



### Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.

- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.

- L'appui-tête est également en mousse moulée à froid.

- Le rembourrage est réalisé avec le système Integral Form, formant ainsi un seul élément avec la mousse de polyuréthane et la structure métallique. Il y a moins de formation de plis, même en cas d'usage intensif. Il peut aussi être réalisé de manière artisanale selon le type de rembourrage.

- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.

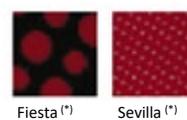
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.

- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.

- Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m<sup>3</sup>.

- Densité de la mousse du dossier 50-55kg/m<sup>3</sup>.

- Groupe B:



Fiesta (\*) Sevilla (\*)

- Groupe V:



Tecno Valencia (\*)



London (\*)

- Groupe L:



Florencia (\*)

### Finitions Tecnowood pour pièces en plastique



Cherry Natural Beech Light Walnut Cherry Brown