



Megaseat 9042

Caractéristiques techniques

› Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

› Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m³.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m³.

› Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - France: NF D 60-013.
 - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
 - Allemagne: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Polypropylène

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

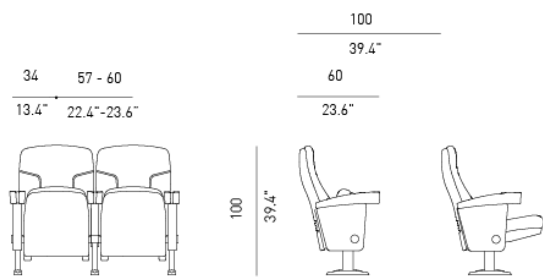
› Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

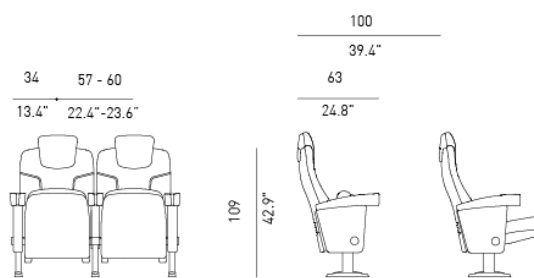
› Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

Dimensions générales



Megaseat 9042



Megaseat 9042 HR

Description générale

· Siège modulaire composé d'éléments entièrement interchangeables, aux dimensions généreuses. La distance minimale entre les axes est de 58 cm. de valeur nominale. Cette distance n'est pas obtenue en incorporant des accoudoirs ou des suppléments entre les sièges, mais en augmentant les dimensions de l'assise et du dossier, de sorte que la largeur réelle du dossier est de 56 cm. Des dimensions qui permettent d'obtenir un degré de confort élevé.

· L'assise et le dossier sont constitués de deux blocs de mousse de polyuréthane moulée, qui ont une structure intérieure métallique incorporée et la tapissérie est entièrement intégrée dans la mousse grâce au système Integral Form, sans couture ni piquûre.



· Entre la tapissérie et la mousse, tant dans l'assise que dans le dossier, il y a un rideau coupe-feu -TS System- qui empêche le feu de pénétrer dans la mousse en retardant l'émission de gaz toxiques et de flammes.

· Le rembourrage du dossier a une forme anatomique, avec rein et tête, intégrant des canaux verticaux et horizontaux dans la partie de l'appui-tête.

· Le coussin d'assise a une forme anatomique et lisse, sans aucun type de gouttière ou de creux pour éviter que les saletés ne s'accumulent.

· L'assise et le dossier sont protégés par des finitions en polypropylène entièrement lavables qui protègent la tapissérie sur les parties arrière.

· Le siège se rabat automatiquement à l'aide d'un double système de ressorts insérés à l'intérieur du siège (testé à 100.000 cycles). Ce système ne nécessite aucun type de lubrification et il est extrêmement silencieux.

· Le siège est monté sur deux pieds métalliques fixés à un pont de liaison interne qui relie les différents sièges et permet de créer des rangées entièrement rigides et stables. Ces pieds sont équipés d'un système de boîtier intégré pour l'articulation à rotule - avec un mécanisme de verrouillage - qui reçoit l'axe du siège et permet ainsi de remplacer facilement l'assise sans démonter le siège. Les pieds ont une structure tubulaire en acier peint.

· Pour la fixation au sol, on utilise le type d'ancrage optimal en fonction de la surface. Le siège s'adapte à la pente spécifique de la salle au niveau de la base du pied. Les rangées sont formées par des dossiers interconnectés et qui permettent de créer des rangées rigides et stables, renforçant la fixation au sol.



· Les accoudoirs sont à double injection combinant du polypropylène pour les parties rigides et un élastomère "soft" à la surface de l'accoudoir. Un porte-gobelet, facile à nettoyer grâce à son design, est intégré dans la partie avant et fait partie intégrante de l'accoudoir.



· Le mouvement de flexion s'effectue rapidement et précisément au moyen d'un système d'articulation à rotule qui permet une rotation synchronisée sur deux axes. On obtient ainsi une grande fiabilité et durabilité sans maintenance.

· Les extrémités de rangée incorporent un panneau tapissé. L'assise a des orifices à l'arrière qui permettent une absorption acoustique adéquate lorsque l'assise est relevée et inutilisée. En option, le dossier peut être recouvert d'un tissu sur la partie supérieure arrière. L'assise peut également être entièrement tapissée sans aucune perte des propriétés acoustiques. En option, il est possible d'ajouter des appui-têtes.

· En option, le dossier peut également avoir la finition HR. Ce type de dossier se caractérise un appui-tête intégré dans l'ensemble du dossier, c'est-à-dire qu'il n'est pas ajouté au dossier, mais qu'il en fait partie intégrante. Ce système d'appui-tête offre un avantage ergonomique évident en devenant un prolongement naturel du dossier, et non un élément accessoire ajouté à celui-ci.



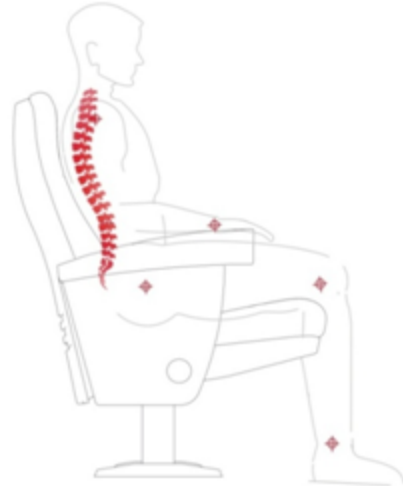
▮ **Détails du produit**

▸ **Caractéristiques fonctionnelles**

- Remplacement et entretien faciles.
- Grande durabilité en usage intensif / extrême.
- Structure métallique avec ressorts encastrés dans la pièce moulée de l'assise et du dossier.
- Integral Form: est un procédé qui prévient l'apparition des plis au fil du temps dans les tissus d'ameublement. Il est parfait en cas d'usage intensif.



- Étude ergonomique pour un plus grand confort lors d'une utilisation prolongée.



▸ **Accoudoirs**

- Espace intérieur plus grand.

- Variété de finitions (souple ou rembourrée).
- Design moderne.
- Compatible avec les mugs.



- Accoudoir ergonomique et élégant.
- Facilite l'installation de rangées courbes avec une distance plus courte entre les axes.



Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.

Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
 - Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
 - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
 - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
 - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
 - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
 - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
 - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des parties en plastique

- Siège et dossier en polypropylène copolymère haute pression moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté très durable avec surface frontale texturée.

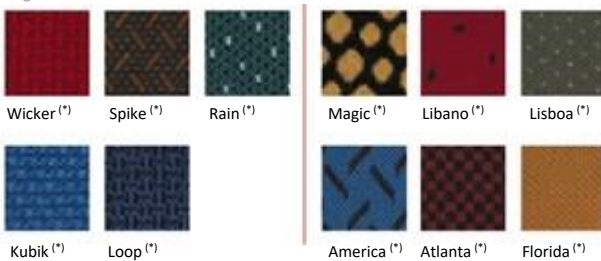
Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.
 - Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.
 - L'appui-tête (en option) est également en mousse moulée à froid.
 - Le rembourrage est réalisé avec le système Integral Form, formant ainsi un seul élément avec la mousse de polyuréthane et la structure métallique. Il y a moins de formation de plis, même en cas d'usage intensif. Il peut aussi être réalisé de manière artisanale selon le type de rembourrage.
 - Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.
 - En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.
 - Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
 - Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m³.
 - Densité de la mousse du dossier 50-55Kg/m³.

Tissus

Integral Form / Traditionnel

- Groupe A: Figueras Fabrics ®



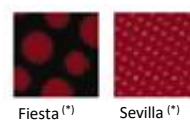
Uniquement Traditionnel

- Groupe A: Figueras Fabrics ®



- (*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.
- (*) Devis pour rembourrage traditionnel sur demande.

- Groupe B:



- Groupe V:



- Groupe L:



Pigments pour parties en plastique



Finitions Tecnowood pour pièces en plastique

