



Tulipa 630

Caractéristiques techniques

› Structure

- Structure en aluminium extrudé.

› Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture: 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - France: NF D 60-013.
 - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
 - Allemagne: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Aluminium

- Alliage d'aluminium à injection.
- Résistance à la traction (Rm) = 240 MPa.
- Allongement à la rupture <1%.

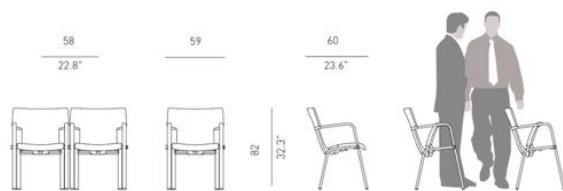
› Polypropylène

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

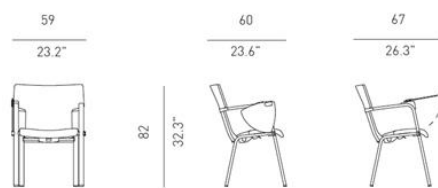
› Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 16139.

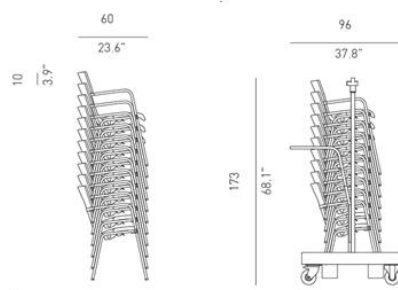
Dimensions générales



Tulipa 630



Tulipa 630 PL



Empilable

Chariot de rangement

Description générale

- Siège rabattable confortable pour salles de conférence.
- Siège pour les salles polyvalentes et particulièrement adapté aux salles de conférence.
- Aux dimensions généreuses, tant en largeur qu'en profondeur, il offre un niveau de confort élevé à l'utilisateur.
- La conception personnalisée du dossier permet d'obtenir, lors de la formation des rangées, une image de continuité qui valorise l'aspect de l'installation.
- La caractéristique fondamentale du siège est son système d'assise rabattable automatique. Ce mécanisme, de série, permet de soulever l'assise lorsque le siège n'est pas utilisé. De cette façon, un passage est toujours disponible entre les rangs, pour le confort et la sécurité de l'utilisateur. Grâce à cette caractéristique, il est également possible d'augmenter la capacité de l'espace jusqu'à 15% sans pour autant renoncer au confort et à la sécurité d'utilisation. Au gré de l'utilisateur, le siège peut être fixé en position ouverte, de sorte que le siège peut être utilisé pour d'autres usages tels que salles à manger, salles de réunion, etc.



- C'est un siège avec des accoudoirs. L'assise et le dossier sont deux pièces indépendantes fabriquées en polypropylène moulé par injection et recouvertes de tissu, de vinyle ou de cuir naturel. Ainsi, la position du dossier n'est pas subordonnée à celle de l'assise et, par conséquent, le soutien du dos est optimal. Toutes les structures sont en aluminium peint, ce qui les rend très légères et faciles à manipuler.



- Le siège est parfaitement empilable dans le sens vertical. L'empilage est possible lorsque l'assise est fixe.



- Il dispose d'un système d'union standard qui permet de créer des lignes droites et des courbes peu fermées. Les structures métalliques de cette série sont peintes en noir ou gris argent. Système de numérotation des sièges et des rangées en option.



- Réaction au feu: Ce produit est conforme aux réglementations internationales.
- En option, pour des conférences de courte durée, un pupitre peut être incorporé pour écrire.



Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
 - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
 - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
 - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
 - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
 - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
 - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des parties en plastique

- Siège et dossier en polypropylène copolymère haute pression moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté très durable avec surface frontale texturée.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins sont tapissés à la main, avec tous les types de tapisserie: tissus, similicuir ou cuir naturel. Dans la gamme des produits homologués par Figueras.
- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.
- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
- La structure est en aluminium extrudé.

Tissus

- Groupe A:
Figueras Fabrics®



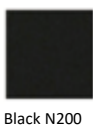
- Groupe B:



- Groupe V:
Tecno Valencia (*)
- Groupe L:
Florencia (*)

(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

Pigments pour parties métalliques



Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles

Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.