



Flex 6076

Caractéristiques techniques

› **Structure**

· En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

› **Mousse de polyuréthane**

· Densité du siège: 60-65 Kg/m³.
 · Densité du dossier: 50-55 Kg/m³.

› **Tissu**

· Normes relatives à la réaction au feu:
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - France: NF D 60-013.
 - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
 - Allemagne: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› **Peinture**

· Peinture polyester électrostatique en poudre.
 · Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
 · Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› **Résistance au feu**

· BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
 · USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

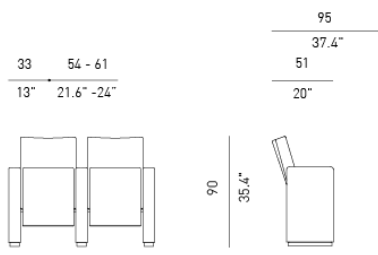
› **Classification de la résistance et de la durabilité**

· UNE-EN 12727 Level 4 (usage intense).

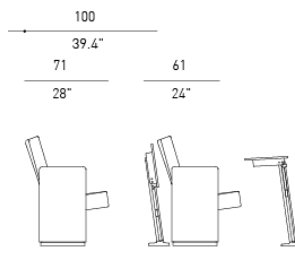
› **Ergonomie et confort**

· Siège testé dans un laboratoire officiel - IBV - Instituto de Biomecánica de Valencia.

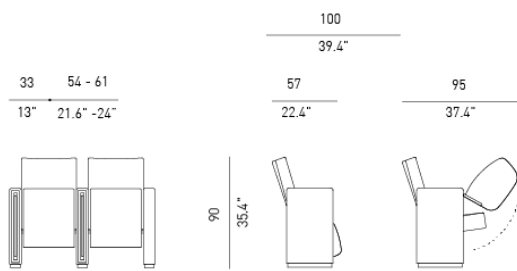
Dimensions générales



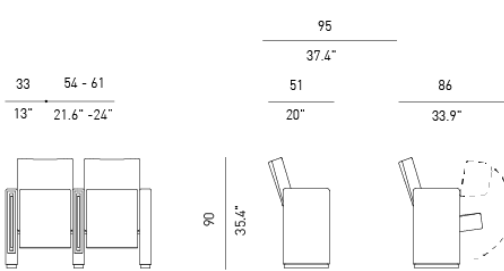
Flex 6076



Flex 6076 + F 48



Flex 6076 + A3PL



Flex 6076 + A4PL

Description générale

· Fauteuil très confortable, entièrement tapissé, avec un design qui met en valeur ses formes géométriques et simples.

· Fauteuil avec assise rabattable, avec côtés latéraux pour fixation au sol ou à la plate-forme. Il est habituellement utilisé pour former des rangées et partager un côté, sauf aux extrémités.



· Lorsqu'il n'est pas occupé, le siège est parfaitement aligné avec l'avant et le dessus du côté, ce qui accentue l'image de linéarité et de continuité.

· Grande durabilité du système, car le siège est constitué d'un seul bloc de mousse de polyuréthane moulée à froid qui recouvre complètement une structure métallique, constituée d'un cadre tubulaire incurvé, d'une trame de ressorts plats et de pivots d'articulation pour la rotation.

· Le bloc est recouvert d'une housse en tissu facilement interchangeable, avec un système de fermeture éclair. Le dossier présente les mêmes caractéristiques. Le côté, jusqu'au sol, fait office d'accoudoir. Il est entièrement tapissé.

· Le retour du siège est automatique grâce à un système à double rotule avec ressorts et système Controlled Soft Rise Technology qui évite les bruits ou les coups gênants lors du retour du siège dans sa position de repos.

· Les panneaux latéraux se terminent par une base inférieure en acier, au moyen de laquelle le fauteuil est fixé au sol, avec des chevilles métalliques d'expansion cachées.

· Réaction au feu : Ce produit est conforme aux réglementations internationales.

Détails du produit

· Assise et dossier avec structure métallique et mousse moulée. La mousse moulée conserve sa forme et son volume plus longtemps que la mousse coupée.

· Plateau de siège à retour lent et silencieux.



· Entraxe variable de 54 à 65 cm.

· Dossier à la forme ergonomique pour un bon soutien lombaire.

· Plateau d'assise avec mousse pour le confort et cadre métallique pour la durabilité.



· Un mélange de rigidité et de stabilité grâce à la fixation solide entre les sièges



A < B < C
A' < B' < C'



| Options



Panneaux latéraux



Panneau de dossier en bois

| Accessoires et solutions pour les projets



A3 PL Tablette



A4 PL Tablette



Table F48 + ECI / CSI



Produit personnalisé



Table F1000 + ECI / CSI

Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.

Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

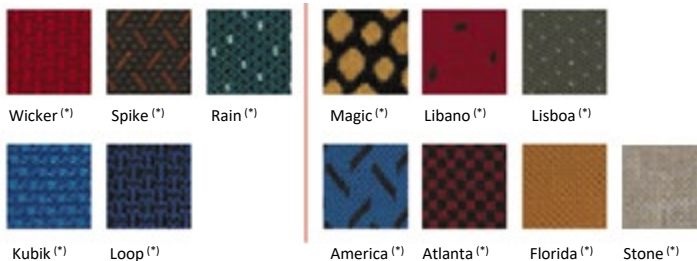
- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
 - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
 - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
 - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
 - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
 - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
 - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.
- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.
- Le revêtement des coussins peut être fait de manière artisanale, avec toutes sortes de revêtements: tissus, similicuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.
- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.
- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
- Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m³.
- Densité de la mousse du dossier 50-55Kg/m³.

Tissus

- Groupe A:
Figueras Fabrics ®



- Groupe B:



- Groupe V:



- Groupe L:



(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles

Finitions pour parties en bois



Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles