



Microflex 6061

Especificaciones técnicas

› Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

› Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m³.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m³.

› Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
 - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
 - Francia: NF D 60-013.
 - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
 - Alemania: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117

› Aluminio

- Aleación de aluminio de inyección.
- Resistencia a tracción (Rm)=240 Mpa.
- Alargamiento a rotura <1%.

› Piel

- Adhesión del acabado según UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm²
- Solidez del color según UNE-EN ISO 11640 : (Seco, 1.000 Ciclos) >4

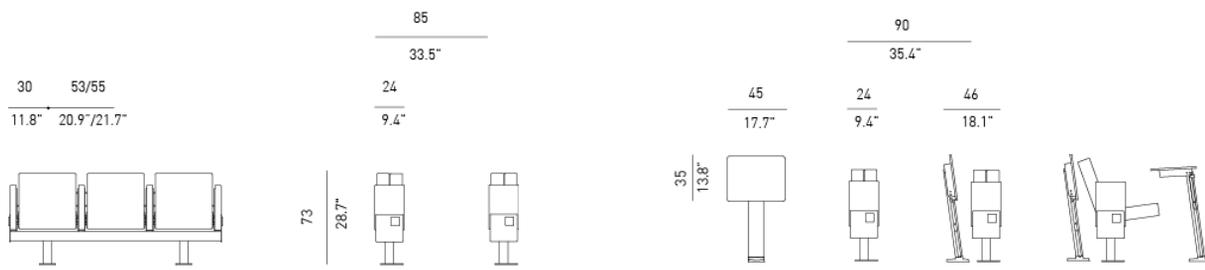
› Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

› Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

Dimensiones generales



Microflex 6061

F 48

Microflex 6061 + F 48

No obstante, al objeto de facilitar al cliente las últimas novedades, FIGUERAS se reserva la facultad de introducir las modificaciones y variaciones que estime más adecuadas y convenientes para comercializar sus productos.

Descripción general

· La solución más compacta para configurar filas de asientos. La butaca plegada ocupa sólo 24 cm con lo que se consigue un máximo aprovechamiento del espacio con elevadas prestaciones de confort y estética minimalista



· Butaca plegable dispuesta sobre barra. Los movimientos de giro del asiento y de inclinación del respaldo están sincronizados en un mismo movimiento solidario. Al quedar el asiento desocupado ambos elementos retornan a su posición inicial, quedando adaptados el uno contra el otro. La anchura del conjunto de asiento y respaldo plegados es de 24 cm. Una medida excepcionalmente reducida, prácticamente la mitad de un asiento plegable convencional.

· La butaca plegada tiene un aspecto totalmente compacto, quedando las piezas de asiento y respaldo totalmente alineadas en todas sus aristas.



· El retorno del asiento es automático mediante un sistema de doble rotula con muelles y sistema Controlled Soft Rise Technology que evita ruidos o golpes molestos al volver el asiento a su posición de reposo.

· Asiento y respaldo están soportados y articulan mediante unos laterales metálicos y acabados en tapicería, que hacen la función de apoyabrazos. Pivotan sobre casquillos de poliamida exentos de mantenimiento.



· Gran durabilidad, ya que el asiento está formado por un monobloc compacto configurado por la espuma de poliuretano moldeada en frío que recubre completamente una estructura metálica, compuesta por un marco de tubo curvado, una trama de muelles planos y pivotes de articulación para el giro. El bloque va recubierto con funda de tapicería fácilmente intercambiable, con sistema de cremallera. El respaldo es de las mismas características.



· Los laterales que soportan asiento y respaldo se unen a una estructura de tubo de acero cuadrado. Por la parte inferior de esta estructura se une el pie, construido en tubo de acero y acabado en una pletina. Para la fijación al suelo se utiliza el tipo de anclaje óptimo según la superficie.

· Las estructuras se presentan en módulos de 2, 3 o 4 plazas y acabadas en pintura epoxi de 70-80 micras. Se pueden formar filas curvas uniendo los módulos de forma poligonal.

· Reacción al fuego: Este producto cumple regulaciones internacionales.

Materiales y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero Cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
 - Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotés sin decapado de pintura.

Características de los cojines de asiento y respaldo

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.
 - Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.
 - El tapizado de los cojines se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural. Dentro de la gama de productos homologados por Figueras.
 - Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
 - Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
 - Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
 - Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m³
 - Densidad de la espuma del respaldo: 50-55Kg/m³

Tapicerías

- Grupo A:
Figueras Fabrics®



- Grupo B:



- Grupo V:



Tecno Valencia (*)

- Grupo L:



Florencia (*)

(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

Acabados para partes de madera



Pigmentos para partes metálicas



Pregunte a nuestro equipo por otras opciones disponibles

No obstante, al objeto de facilitar al cliente las últimas novedades, FIGUERAS se reserva la facultad de introducir las modificaciones y variaciones que estime más adecuadas y convenientes para comercializar sus productos.