



Flex 6035

## Caractéristiques techniques

### › Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

### › Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

### › Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
  - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
  - France: NF D 60-013.
  - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
  - Allemagne: DIN 66084.
  - USA: CAL TB 117.

### › Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m3.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m3.

### › Aluminium

- Alliage d'aluminium à injection.
- Résistance à la traction (Rm) = 240 MPa.
- Allongement à la rupture <1%.

### › Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

### › Classification de la résistance et de la durabilité

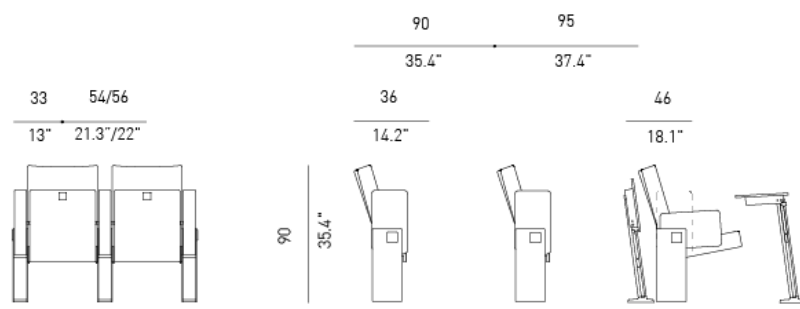
- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

### › Ergonomie et confort



- Siège testé dans un laboratoire officiel - IBV - Instituto de Biomecánica de Valencia.

## Dimensions générales



Flex 6035

Flex 6035 + F 48

## Description générale

› Siège très confortable, au volume réduit, avec retour automatique de l'accoudoir, si bien qu'une fois plié, il n'occupe que 36 cm. Excellent équilibre entre niveau de confort, gestion de l'espace et sécurité, en cas d'évacuation de la pièce.



· Le système de pliage consiste à faire pivoter l'assise et à relever les accoudoirs en un seul mouvement solidaire, en adoptant une position verticale, de manière à ne pas dépasser une profondeur de 36 cm, laissant ainsi un passage très large entre les rangs. La séquence de mouvements décrite ci-dessus s'effectue automatiquement lorsque le siège est soulevé. Le dossier reste toujours fixe.



· Grande durabilité, car le siège est constitué d'un monobloc compact composé de mousse de polyuréthane moulée à froid qui recouvre complètement une structure métallique, composée d'un cadre tubulaire incurvé, d'une trame de ressorts plats et de pivots d'articulation pour la rotation. Le bloc est recouvert d'une housse en tissu facilement interchangeable avec un système de fermeture éclair. Le dossier présente les mêmes caractéristiques.

· Le retour du siège est automatique grâce à un système à double ressort inséré à l'intérieur du siège (testé à 100.000 cycles), sans aucun type d'entretien et extrêmement silencieux.

· L'accoudoir est également constitué d'un monobloc compact tapissé. Le ressort de retour est logé à l'intérieur de l'accoudoir.

· L'ensemble de l'assise, du dossier et des panneaux latéraux est assemblé par un pont central en acier. Les supports des axes du siège sont fixés sur cette structure. Ces supports sont munis d'un mécanisme de verrouillage pour éviter que les axes ne sortent accidentellement. Les côtés se terminent par une structure en tôle d'acier, au moyen de laquelle le fauteuil est fixé au sol, avec les ancrages appropriés en fonction du type de sol et qui sont occultés.

· Le retour du siège et des accoudoirs est automatique grâce à un système de double articulation à rotule avec ressorts et système Controlled Soft Rise Technology qui évite les bruits ou les chocs gênants lorsque le siège retourne à sa position initiale.



· Réaction au feu : Ce produit est conforme aux réglementations internationales.

## Matériaux et finitions

### Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
  - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
  - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
  - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

### Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :

- Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
- Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
- Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
- Épaisseur totale: 70-80 Microns.
- Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
- Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

### Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.

- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.

- Le revêtement des coussins et de l'appui-tête peut être fait de manière artisanale, avec toutes sortes de revêtements: tissus, similicuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.

- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.

- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.

- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.

- Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m<sup>3</sup>.
- Densité de la mousse du dossier 50-55Kg/m<sup>3</sup>.

### Tissus

- Groupe A:

Figueras Fabrics ®



Wicker (\*) Spike (\*) Rain (\*)



Magic (\*) Libano (\*) Lisboa (\*)



Kubik (\*) Loop (\*)



America (\*) Atlanta (\*) Florida (\*) Stone (\*)

- Groupe B:



Fiesta (\*) Sevilla (\*) Inca (\*)



London (\*)



Main Line Plus (\*)

- Groupe V:



Tecno Valencia (\*)

- Groupe L:



Florencia (\*)

(\*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles

### Finitions pour parties en bois



Natural Beech ST01 Hazelnut ST02 Light Walnut OP03 American Oak OP04 Wengé OP05 Mahogany OP06 Cherry OP07

### Pigments pour parties métalliques



Black N200 Glossy Black Sablé Black 900 Sablé Grey 100 Grey 7024 Grey RF 9007 TX Grey 9007



Sablé Grey 150 Silver White 9001

Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles