



Top 5036

Caractéristiques techniques

› Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

› Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m³.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m³.

› Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - France: NF D 60-013.
 - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
 - Allemagne: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Polypropylène

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

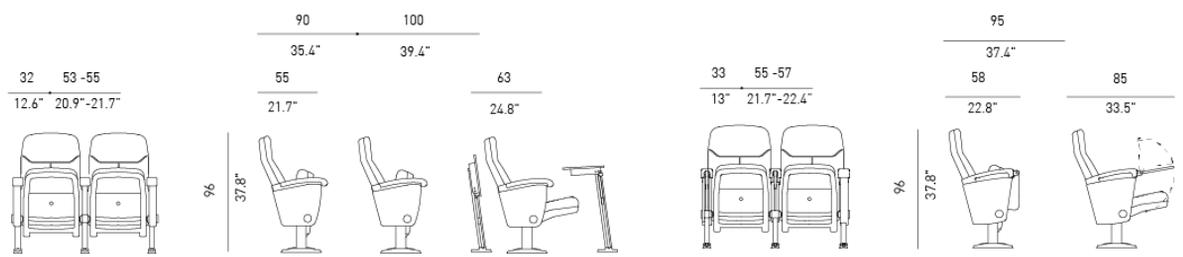
› Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

› Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Level 4 (usage intense).

Dimensions générales



Top 5036

Top 5036 + F 48

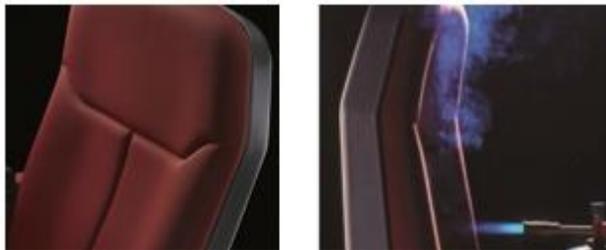
Top 5036 PLX

Description générale

› Siège modulaire composé d'éléments entièrement interchangeables.

· L'assise et le dossier sont constitués de deux blocs de mousse de polyuréthane moulée, avec une structure intérieure métallique et un rembourrage entièrement intégré dans la mousse grâce au système Integral Form, sans coutures ni piqûres.

· En option, entre le rembourrage et la mousse, aussi bien dans l'assise que dans le dossier, il y a un rideau coupe-feu - TS System - de 5 mm. qui empêche le feu de pénétrer dans la mousse, retardant ainsi la formation de gaz toxiques et de flammes.



· La mousse du dossier a une forme anatomique, avec un support lombaire et incorpore des canaux verticaux et horizontaux pour marquer la zone de la tête, aidant à augmenter le confort du dossier dans les utilisations de longue durée.



· Le coussin d'assise a une forme anatomique et lisse, sans aucun type de creux ou de rigole pour éviter toute accumulation de saleté. L'assise et le dossier sont protégés par des coques en polypropylène IF727 injecté, entièrement lavables, qui protègent le rembourrage du dossier.

· Le siège est automatiquement rabattu au moyen d'un double système de ressorts insérés à l'intérieur du siège (testé à 100.000 cycles), aucune lubrification n'est nécessaire et le mécanisme est très silencieux.

· Le siège est monté sur deux pieds métalliques qui ont un système intégré de logement pour l'articulation à rotule - avec mécanisme de verrouillage- où est logé l'axe du siège, permettant de remplacer facilement l'assise sans démonter le siège. Les pieds sont en tube d'acier avec une finition en peinture époxy noire ou grise. La fixation au sol se fait au moyen de chevilles à expansion ou d'autres systèmes en fonction des caractéristiques.

· Le siège s'adapte à la pente spécifique de la pièce à la base du pied. Les rangées sont constituées des dossiers interconnectés, permettant de créer des rangées complètement rigides et stables, renforçant la fixation au sol.

· Les accoudoirs sont en mousse de polyuréthane, avec une structure métallique interne. Un panneau rembourré est placé aux extrémités de chaque rangée pour les finitions sur les côtés. Des trous ont été pratiqués sur la partie arrière de l'assise pour obtenir une absorption acoustique adéquate lorsque l'assise est relevée.

· En option, le dossier peut incorporer un rembourrage dans la partie supérieure du dossier ou peut être entièrement revêtu tissu . L'assise peut également être entièrement tapissée sans perdre aucune de ses propriétés acoustiques.

· En option et en accessoire, il est possible d'intégrer un pupitre d'écriture (PLX) avec système de pliage anti-panique. Le pupitre est fabriqué en polypropylène avec une finition texturée noire antidérapante.



Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
 - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
 - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
 - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
 - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
 - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
 - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des parties en plastique

- Siège et dossier en polypropylène copolymère haute pression moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté très durable avec surface frontale texturée.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

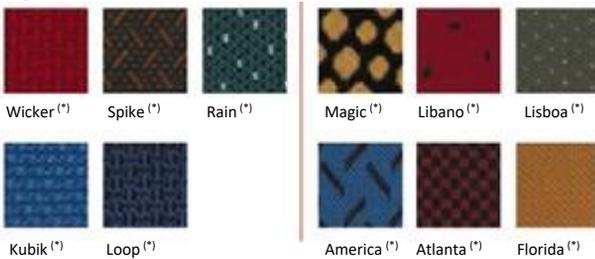
- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.
- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.
- Le rembourrage est réalisé avec le système Integral Form, formant un seul élément avec la mousse de polyuréthane et la structure métallique. Ce qui prévient l'apparition de plis, même en cas d'usage intensif.
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.
- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
- Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m³.
- Densité de la mousse du dossier 50-55Kg/m³.

Tissus

Integral Form / Traditionnel

· Groupe A:

Figueras Fabrics®



· Groupe B:



· Groupe V:



Uniquement Traditionnel

· Groupe A:

Figueras Fabrics®



· Groupe L:



· Groupe L MTM:



(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

(*) Devis pour rembourrage traditionnel sur demande.

Pigments pour parties en plastique



Pigments pour parties métalliques



Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles