



Top 5036

Especificaciones técnicas

› Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

› Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m³.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m³.

› Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electroestático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
 - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
 - Francia: NF D 60-013.
 - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
 - Alemania: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Polipropileno

- Material: Polipropileno Copolímero IF-727.
- Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 26 Mpa.
- Módulo de elasticidad según ISO 527-2: 1250 Mpa.

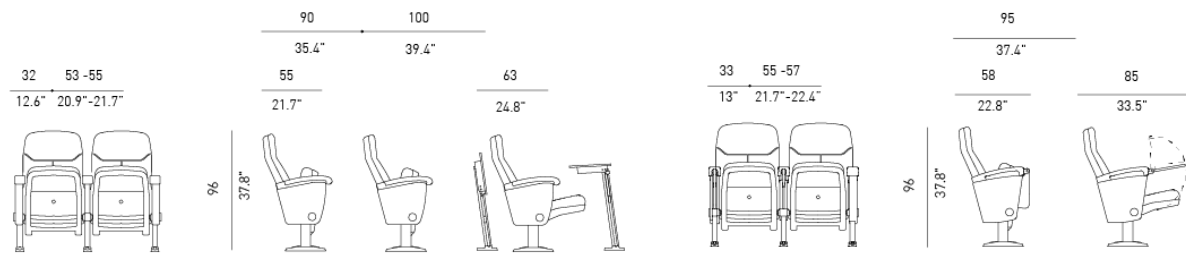
› Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

› Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Level 4 (Uso severo).

Dimensiones generales



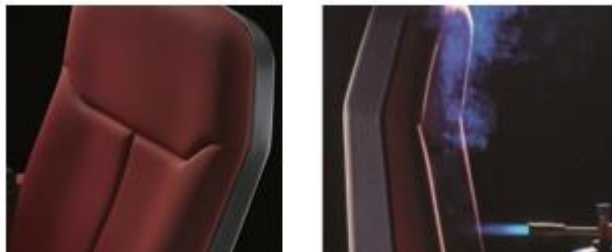
Top 5036

Top 5036 + F 48

Top 5036 PLX

Descripción general

- Butaca modular compuesta de elementos totalmente intercambiables.
- El asiento y respaldo están compuestos por dos bloques de espuma de poliuretano moldeada, que llevan incorporada una estructura interior metálica y la tapicería totalmente integrada a la espuma mediante el sistema INTEGRAL FORM, sin costuras ni cosidos.
- Opcionalmente entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, hay incorporada una cortina antifuego - TS System - de 5 mm. que evita que el fuego penetre hasta la espuma retardando la emisión de gases tóxicos y llamas.



- La colchoneta de respaldo está conformada anatómicamente, con soporte lumbar e incorporando unos canales verticales y horizontales para marcar la zona del cabeza, ayudando a aumentar el confort del respaldo en usos de larga duración.



- La colchoneta de asiento es de forma anatómica y lisa, sin ningún tipo de canal o regata para evitar la incorporación de suciedad. El asiento y respaldo están protegidos por unas cubetas inyectadas de polipropileno IF727 totalmente lavables y que protegen la tapicería en sus partes posteriores.
- El asiento es de plegado automático mediante un sistema de doble resorte insertado en el interior de la cubeta del asiento (testado a 100.000 ciclos), sin necesidad de ningún tipo de lubricación y extremadamente silencioso.
- La butaca está montada sobre dos pies metálicos que tienen integrado un sistema de alojamiento para la rótula - con mecanismo de bloqueo - que recibe el eje del asiento y permite una fácil sustitución del asiento sin desmontar la butaca. Los pies son de estructura tubular de acero acabados en pintura epoxi negra o gris. La fijación al suelo es mediante tacos de expansión u otros sistemas en función de sus características .
- La butaca se adapta a la pendiente específica de la sala por la base del pie. Las filas se conforman mediante respaldos interconectados y permite la formación de filas totalmente rígidas y estables, reforzando la fijación la suelo.
- Los brazos son de espuma de poliuretano, con estructura metálica interior. Los acabados de los laterales son con un panel tapizado en los extremos de fila. El asiento lleva unos orificios en la parte posterior que permiten una adecuada absorción acústica cuando el asiento está levantado y sin uso.
- Opcionalmente el respaldo puede incorporar en su parte posterior superior una pieza de tapicería o puede ir totalmente tapizado. El asiento puede ir a su vez totalmente tapizado sin perder ninguna de sus propiedades acústicas.
- Opcionalmente y como accesorio puede incorporar un atril de escritura (PLX) con sistema de plegado antipánico. El atril es de polipropileno con acabado texturizado antideslizante de color negro.



Materiales y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero Cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.

- Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

Características de las partes plásticas

- Cubetas de asiento y respaldo moldeadas por inyección a alta presión de Polipropileno copolímero de alto impacto. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad y con superficie de cara vista texturizada.

Características de los cojines de asiento y respaldo

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.

Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.

El tapizado se realiza con el sistema Integral Form, formando un único elemento con la espuma de poliuretano y la estructura metálica. Lo que evita la aparición de arrugas, aún en usos intensivos.

Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.

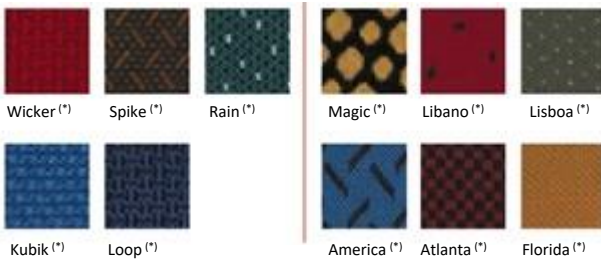
Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.

- Densidad de la espuma del asiento 60-65 kg/m³.
- Densidad de la espuma del respaldo 50-55kg/m³.

Tapicerías

Integral Form / Tradicional

Grupo A:
Figueras Fabrics®



Grupo B:



Grupo V:

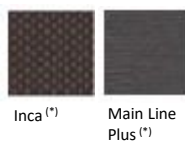


Solo Tradicional

Grupo A:
Figueras Fabrics®



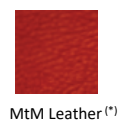
Grupo B:



Grupo L:



Grupo L MTM:



(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

(*) Presupuesto para tapicería tradicional bajo pedido.

Pigmentos para partes plásticas



Pigmentos para partes metálicas

