



Delta 430

Caractéristiques techniques

› **Structure**

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

› **Peinture**

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture: 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› **Tissu**

- Normes relatives à la réaction au feu:
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - France: NF D 60-013.
 - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
 - Allemagne: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› **Aluminium**

- Alliage d'aluminium à injection.
- Résistance à la traction (Rm) = 240 MPa.
- Allongement à la rupture <1%.

› **Polypropylène**

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

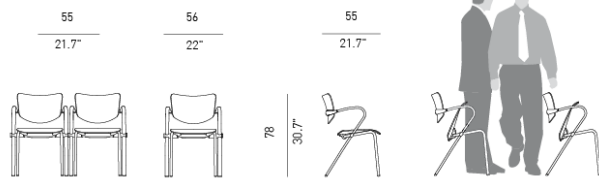
› **Résistance au feu**

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

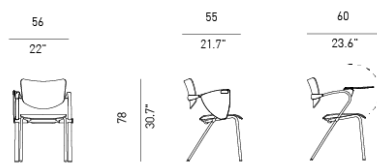
› **Classification de la résistance et de la durabilité**

- UNE-EN 16139.

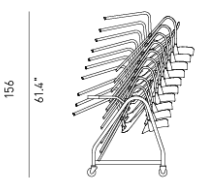
Dimensions générales



Delta 430



Delta 430 PL



Chariot de stockage

Description générale

› Sièges qui se rabattent automatiquement avec une configuration permettant d'optimiser l'espace des salles de conférence.

· Siège spécialement conçu pour les salles polyvalentes et particulièrement adapté aux salles de conférence. Il s'agit déjà d'un classique qui combine les vertus requises par ce type de siège collectif et polyvalent.

· La caractéristique fondamentale de ce siège est son système d'assise rabattable automatiquement. Ce mécanisme, intégré à la chaise, soulève automatiquement l'assise qui reste en position verticale lorsque le siège n'est pas occupé. De cette façon, les utilisateurs peuvent toujours circuler librement entre les rangées, pour plus de commodité et de sécurité. Cette caractéristique permet également d'augmenter la capacité de l'espace jusqu'à 15 % sans compromettre le confort et la sécurité d'utilisation. À la convenance de l'utilisateur, le siège peut être fixé dans sa position naturelle, pour une utilisation dans les cantines, les salles de réunion, etc.



· C'est un siège avec des accoudoirs. L'assise et le dossier sont deux pièces indépendantes fabriquées en polypropylène moulé par injection et recouvertes de tissu, de vinyle ou de cuir naturel. Ainsi, la position du dossier n'est pas subordonnée à celle de l'assise et le dos est soutenu de manière optimale. La structure des pieds et des accoudoirs est en acier peint. Le support de fixation du dossier est en aluminium.



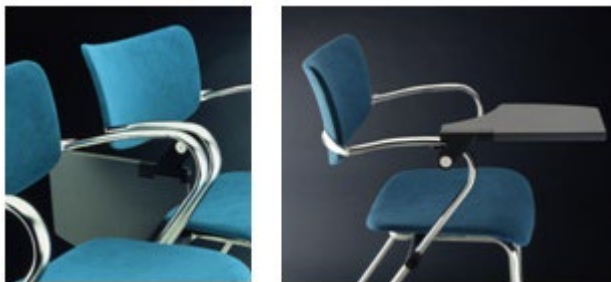
· Le siège est empilable. Il dispose d'un système d'union standard qui permet de créer des rangées droites et des courbures pas trop prononcées. Les structures métalliques de cette série sont peintes en noir ou gris métallisé. Système de numérotation des sièges et des rangées en option.



· Réaction au feu : Ce produit est conforme aux réglementations internationales.

· Green attitude: Le siège est complètement démontable, l'assemblage et le raccordement de tous les composants s'effectuent à l'aide de vis.

· En option, pour des conférences de courte durée, il peut incorporer un pupitre pour écrire.



Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :

- Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
- Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
- Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
- Épaisseur totale: 70-80 Microns.
- Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
- Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des parties en plastique

- Siège et dossier en polypropylène copolymère haute pression moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté très durable avec surface frontale texturée.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- La tapisserie des coussins et de l'appui-tête est faite à la main, admettant tous types de revêtement: tissus, simili cuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.

- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.

- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.

- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.

Tissus

- Groupe A:
Figueras Fabrics®



- Groupe V:



- Groupe B:



(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

Pigments pour parties en plastique



Pigments pour parties métalliques



Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles