



Megaseat 9043



## Caractéristiques techniques

### › Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

### › Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m<sup>3</sup>.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m<sup>3</sup>.

### › Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

### › Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
  - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
  - France: NF D 60-013.
  - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
  - Allemagne: DIN 66084.
  - USA: CAL TB 117.

### › Polypropylène

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

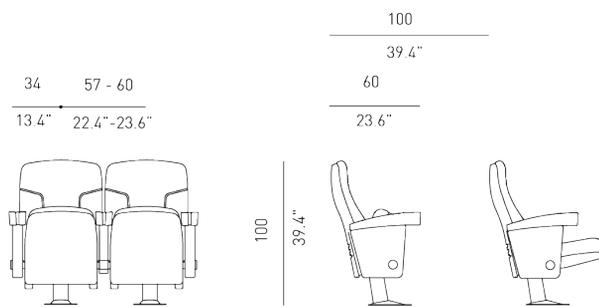
### › Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

### › Classification de la résistance et de la durabilité

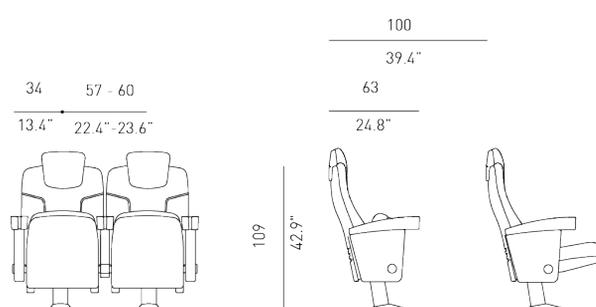
- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

## Dimensions générales



Mod. Megaseat 9043

Megaseat 9043



Mod. Megaseat 9043 HR

Megaseat 9043 HR

However, for the purpose of facilitating to the customer the latest novelties, FIGUERAS reserves the right to introduce the modifications and variations that it considers most appropriate and suitable for marketing its products.

## General description

· Siège modulaire composé d'éléments totalement interchangeables et de grandes dimensions. La distance minimale entre les essieux est de 58 cm de valeur nominale. Cette distance n'est pas obtenue en incorporant des bras plus larges ou des suppléments entre les sièges, mais en augmentant les dimensions de l'assise et du dossier. Cela signifie que la largeur réelle du dossier est de 56 cm, une taille qui offre un niveau de confort élevé. Traduit avec [www.DeepL.com/Translator](http://www.DeepL.com/Translator) (version gratuite)

· L'assise et le dossier sont constitués de deux blocs de mousse de polyuréthane moulée, avec une structure intérieure métallique incorporée et un rembourrage entièrement intégré dans la mousse grâce au système Integral Form, sans coutures ni piqûres.



· Entre le rembourrage et la mousse, tant dans le siège que dans le dossier, il y a une barrière coupe-feu intégrée -TS System- qui empêche le feu de pénétrer dans la mousse, retardant ainsi l'émission de gaz toxiques et de flammes.

· Le matelas du dossier est de forme anatomique, avec un support lombaire et un appui-tête, incorporant des canaux verticaux horizontaux dans la partie de l'appui-tête.

· Le coussin du siège est de forme anatomique et lisse, sans aucun type de canal ou de rainure pour éviter l'accumulation de saletés.

· L'assise et le dossier sont protégés par des finitions en polypropylène entièrement lavables qui protègent le rembourrage du dos.

· Le siège est automatiquement replié grâce à un système de double ressort inséré à l'intérieur du baquet du siège (testé à 100 000 cycles), sans aucun type de lubrification et extrêmement silencieux.

· Le siège est monté sur un piédestal central fixé à un pont interne qui relie les différents sièges entre eux et permet la formation de rangées totalement rigides et stables. Ce piédestal possède un système de logement intégré pour l'articulation à rotule - avec un mécanisme de verrouillage - qui reçoit l'axe du siège et permet de remplacer facilement le siège sans le démonter. Il est constitué d'une structure tubulaire en acier peint.

· Le type d'ancrage optimal en fonction de la surface est utilisé pour la fixation au sol. Le siège est adapté à l'inclinaison spécifique de la pièce à la base du pied. Les rangées sont formées par des dossiers interconnectés et permettent la formation de rangées complètement rigides et stables, renforçant la fixation au sol.



· Les bras sont fabriqués par double injection combinant du polypropylène pour les parties rigides et un élastomère "souple" sur la surface de l'accoudoir. Dans la partie avant et comme partie d'une même pièce et nous trouvons un porte-gobelet entièrement intégré, facile à nettoyer grâce à sa conception.



· Le mouvement de flexion s'effectue rapidement et avec précision grâce à un système d'articulation à rotule qui permet de faire tourner deux axes de manière synchrone, ce qui garantit une grande fiabilité et une grande durabilité. Sans entretien.

· Les extrémités des rangées ont un panneau rembourré. Le siège comporte des trous dans le dossier qui permettent une absorption acoustique adéquate lorsque le siège est relevé et inutilisé. Le dossier peut, en option, comporter un rembourrage dans la partie supérieure du dos. Le siège peut également être entièrement rembourré sans perdre aucune de ses propriétés acoustiques.

· Le dossier peut également être réalisé avec ou sans appui-tête. Ce type de dossier comprend un appui-tête qui est intégré à l'ensemble du dossier, c'est-à-dire qu'il n'est pas ajouté au dossier mais en fait toujours partie. Ce système d'appui-tête offre un avantage ergonomique évident car il devient une extension naturelle du dossier et non un élément accessoire ajouté à celui-ci.



▮ **Détails du produit**

▸ **Caractéristiques fonctionnelles**

- Remplacement et entretien faciles.
- Grande durabilité en usage intensif / extrême.
- Structure métallique avec ressorts encastrés dans la pièce moulée de l'assise et du dossier.
- Integral Form: est un procédé qui prévient l'apparition des plis au fil du temps dans les tissus d'ameublement. Il est parfait en cas d'usage intensif.



- Étude ergonomique pour un plus grand confort lors d'une utilisation prolongée.



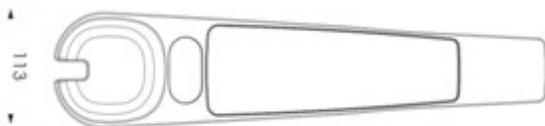
▸ **Accoudoirs**

- Espace intérieur plus grand.

- Variété de finitions (souple ou rembourrée).
- Design moderne.
- Compatible avec les mugs.



- Accoudoir ergonomique et élégant.
- Facilite l'installation de rangées courbes avec une distance plus courte entre les axes.



## Matériaux et finitions

### Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
  - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
  - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
  - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

### Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
  - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
  - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
  - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
  - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
  - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
  - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

### Caractéristiques des parties en plastique

- Siège et dossier en polypropylène copolymère haute pression moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté très durable avec surface frontale texturée.

### Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

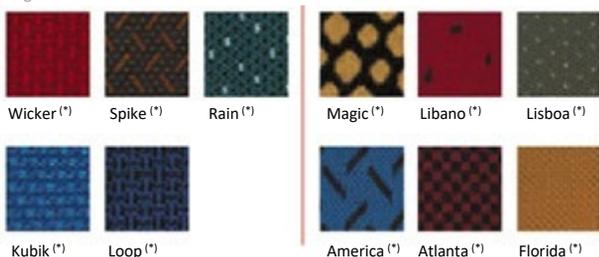
- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.
- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.
- L'appui-tête (en option) est également en mousse moulée à froid.
- Le rembourrage est réalisé avec le système Integral Form, formant ainsi un seul élément avec la mousse de polyuréthane et la structure métallique. Il y a moins de formation de plis, même en cas d'usage intensif. Il peut aussi être réalisé de manière artisanale selon le type de rembourrage.
- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.
- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
- Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m<sup>3</sup>.
- Densité de la mousse du dossier 50-55Kg/m<sup>3</sup>.

### Tissus

#### Integral Form / Traditionnel

· Comfort:

Figueras Fabrics ®



· Elegance:



· Tech:



#### Uniquement Traditionnel

· Groupe A:

Figueras Fabrics ®



· Groupe B:



· Groupe L:



(\*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

(\*) Devis pour rembourrage traditionnel sur demande.

### Pigments pour parties en plastique



### Finitions Tecnowood pour pièces en plastique



However, for the purpose of facilitating to the customer the latest novelties, FIGUERAS reserves the right to introduce the modifications and variations that it considers most appropriate and suitable for marketing its products.