



Minispace 5067

Especificaciones técnicas

Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m³.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m³.

Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
 - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
 - Francia: NF D 60-013.
 - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
 - Alemania: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

Aluminio

- Aleación de aluminio de inyección.
- Resistencia a tracción (Rm)=240 Mpa.
- Alargamiento a rotura <1%.

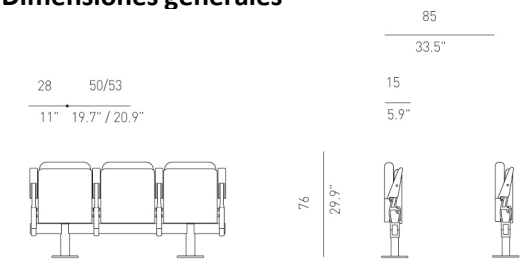
Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

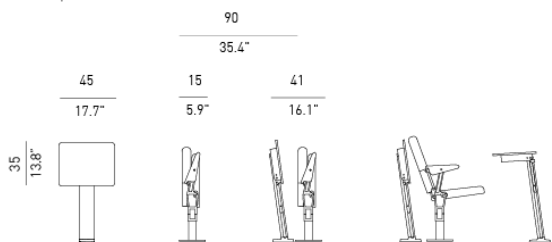
Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

Dimensiones generales

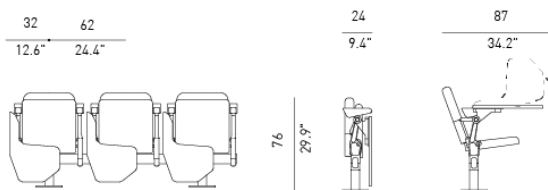


Minispace 5067



F 48

Minispace 5067 + F 48



Minispace 5068

Descripción general

› La butaca plegable más compacta de Figueras. Récord en la optimización del espacio: tan solo ocupa 15 cm plegada



- Butaca plegable dispuesta sobre barra.
- Al girar el asiento, el respaldo se eleva e inclina y los brazos se colocan en posición horizontal, en un mismo movimiento sincronizado. La profundidad del conjunto de asiento y respaldo plegados es tan solo de 15 cm.
- La mecánica de plegado se produce por gravedad sin ningún tipo de resorte, El conjunto de asiento, respaldo y brazos es soportado por unos laterales de fundición de aluminio pintado. Asiento y respaldo pivotan sobre casquillos de poliamida exentos de mantenimiento.



- El asiento está formado por un monobloc compacto configurado por la espuma de poliuretano moldeada en frío que recubre completamente una estructura metálica, compuesta por un marco de tubo curvado, una trama de muelles planos y pivotes de articulación para el giro. El bloque va recubierto con funda de tapicería fácilmente intercambiable, con sistema de cremallera.
- El retorno del asiento es automático mediante un sistema de doble rotula con muelles y sistema Controlled Soft Rise Technology que evita ruidos o golpes molestos al volver el asiento a su posición de reposo.

· El respaldo es de las mismas características, pero en su parte posterior inferior cuenta con una plancha metálica que protege la tapicería de roces y fricciones, lo que le confiere una alta resistencia y durabilidad.



- Los brazos son de estructura metálica interior recubierta de poliuretano semirrígido.
- Los laterales que soportan asiento y respaldo se unen a una estructura de tubo de acero rectangular. Pie construido en tubo de acero y acabado en una pletina circular. Para la fijación al suelo se utiliza el tipo de anclaje óptimo según la superficie.
- Las estructuras se presentan en módulos de 2, 3 o 4 plazas. Se pueden formar filas curvas uniendo los módulos de forma poligonal.



· Reacción al fuego: Este producto cumple regulaciones internacionales.

Materials y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

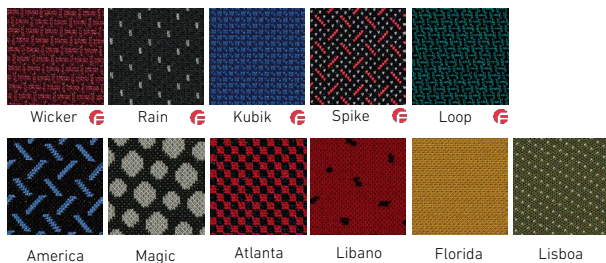
- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoestable de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
 - Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Test Adherencia Cross Cut según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

Características de los cojines de asiento y respaldo

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.
 - Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.
 - El tapizado de los cojines se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, símil piel o piel natural, dentro de la gama de productos homologados por Figueras.
 - Opción de personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
 - Opcionalmente puede incorporar una barrera anti fuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
 - Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
 - Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m³
 - Densidad de la espuma del respaldo: 50-55Kg/m³

Tapicería

- Comfort* colección:



- Tech*



Valencia

- Piel*



Florencia

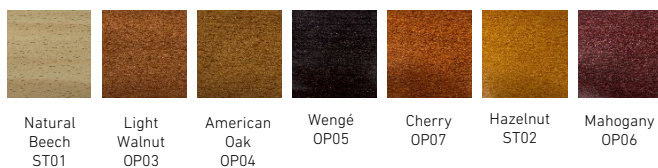
- Elegance* colección:



(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

Figueras Fabrics® - Diseño patentado

Acabados para partes de madera



Acabados para partes de aluminio



Sablé 900

Pregunte a nuestro equipo por otras opciones disponibles