



Minispace R Fix 5064

Caractéristiques techniques

› Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

› Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m³.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m³.

› Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture: 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - France: NF D 60-013.
 - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
 - Allemagne: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Composants en bois

- Contreplaqué de hêtre pressé.

› Vernis

- Matériau: Vernis polyuréthane bi-composant (à base d'eau ou de solvant).

› Aluminium

- Alliage d'aluminium à injection.
- Résistance à la traction (Rm) = 240 MPa.
- Allongement à la rupture <1%.

› Cuir

- Adhérence de la finition selon UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm².
- Résistance de la couleur selon UNE-EN ISO 11640 : (Sec, 1.000 Cycles) >4.

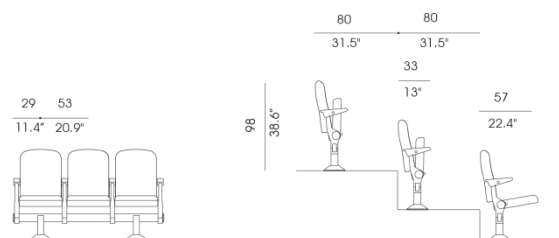
› Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

› Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

Dimensions générales



Minispace R Fix 5064

| Description générale

› Siège rabattable monté sur barre. Le siège se rabat automatiquement.



- Le siège se rabat automatiquement en tournant sur deux rotules latérales qui ont des ressorts de rappel intégrés.
- L'assise, le dossier et les accoudoirs sont soutenus par des éléments latéraux en aluminium moulé sous pression avec revêtement en poudre époxy. Ces éléments latéraux incorporent les joints de rotation et sont fixés au socle de support avec des brides, également en aluminium injecté, ce qui rend l'ensemble du siège totalement rigide.
- Le siège se compose d'un seul bloc de mousse de polyuréthane moulée à froid qui recouvre une structure métallique, composée d'un cadre tubulaire incurvé, d'une bande de ressorts plats et de joints pivotants pour la rotation. Le bloc est recouvert d'une tapisserie facilement interchangeable, avec un système de fermeture éclair. Le dossier est réalisé avec les mêmes caractéristiques que l'assise, mais il peut être recouvert d'une plaque métallique de protection sur la partie postérieure, si le projet l'exige.
- Les côtés supportant l'assise et le dossier sont reliés à une structure tubulaire rectangulaire en acier. Les pieds sont également réalisés avec des tubes d'acier ronds qui se terminent par une base circulaire qui est fixée au sol à l'aide de fixations appropriées au type de plancher.
- Les structures sont disponibles en modules de 2, 3 ou 4 places et finies en peinture époxy noire d'une épaisseur de 70-80 microns. Les rangées courbes peuvent être formées en joignant les modules selon un angle polygonal.
- Les accoudoirs sont en hêtre massif verni.

Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :

- Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
- Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
- Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
- Épaisseur totale: 70-80 Microns.
- Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
- Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.

- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.

- Les coussins sont tapissés de manière artisanale, admettant tous les types de tapisserie: tissus, simili cuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.

- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.

- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.

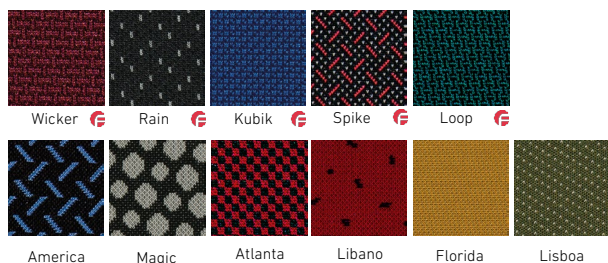
- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.

- Densité de la mousse de l'assise: 60-65 kg/m³.

- Densité de la mousse du dossier: 50-55 kg/m³.

Tissu

· Comfort* Sélection:



· Tech*



· Peau*



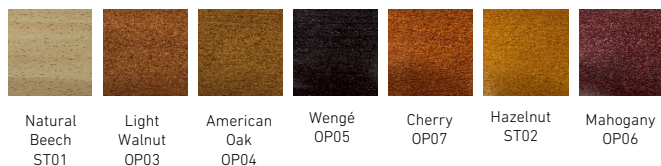
· Elegance* sélection:



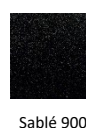
(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles

Figueras Fabrics® - Design breveté

Finitions pour les pièces en bois



Finitions des pièces en aluminium



Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles