



Top 5042



Top 5043

Caractéristiques techniques

› Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

› Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - France: NF D 60-013.
 - Italie: UNI 9175 Classe 1.1.M.
 - Allemagne: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m3.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m3.

› Polypropylène

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

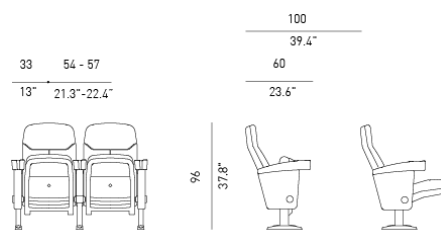
› Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

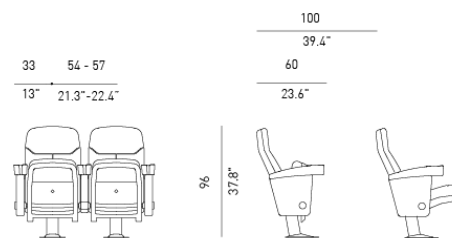
› Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

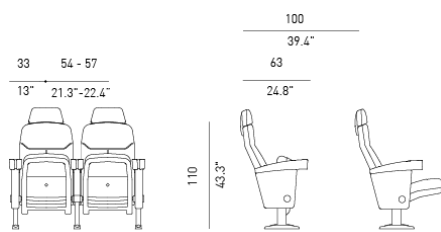
Dimensions générales



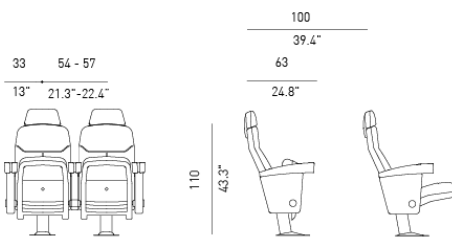
Top 5042



Top 5043



Top 5042 HR



Top 5043 HR

Description générale

› Siège modulaire composé d'éléments entièrement interchangeables et d'un siège qui se rabat automatiquement.

· L'assise et le dossier sont constitués de deux blocs de mousse de polyuréthane moulée, avec une structure intérieure métallique et une tapisserie entièrement intégrée dans la mousse grâce au système Integral Form, sans couture ni piqûre. Entre la tapisserie et la mousse, tant dans l'assise que dans le dossier, il y a une barrière coupe-feu intégrée -TS System-. qui empêche le feu de pénétrer dans la mousse, retardant ainsi l'émission de gaz toxiques et de flammes.

· Le coussin de dossier est anatomique, avec un soutien lombaire et un appui-tête, avec des canaux verticaux horizontaux sur l'appui-tête. Ce coussin d'assise a une forme anatomique et lisse, sans aucun type de canal ou de rainure pour éviter que les saletés ne s'accumulent. L'assise et le dossier sont protégés par des coques en polypropylène entièrement lavables qui protègent la partie arrière de la tapisserie.



· Le siège se rabat automatiquement au moyen d'un double système de ressorts insérés à l'intérieur de la coque du siège (testé à 100.000 cycles). Ce système ne nécessite aucun type de lubrification et il est extrêmement silencieux.

· Le siège est monté sur deux pieds métalliques qui ont un système intégré de logement pour l'articulation à rotule - avec un mécanisme de verrouillage - qui reçoit l'axe du siège et permet de remplacer facilement l'assise sans démonter le siège.



· Le siège s'adapte à l'inclinaison spécifique de la pièce à la base du pied.

· Les rangées sont formées par des dossiers interconnectés, ce qui permet de créer des rangées totalement rigides et stables, renforçant la fixation au sol.



· Les accoudoirs sont à double injection, combinant du polypropylène sur les parties rigides et un élastomère "soft" sur la surface de l'accoudoir. Un porte-gobelet est entièrement intégré à l'accoudoir sur la partie avant du siège. Son design facilite le nettoyage.

· Les extrémités des rangées sont recouvertes d'un panneau tapissé. Des orifices ont été pratiqués sur la partie arrière de l'assise pour permettre une absorption acoustique adéquate lorsque l'assise est relevée.

· En option, la partie arrière du dossier peut également être recouverte de tissu.

· En option, il est possible d'ajouter un appui-tête.



Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.

▮ Détails du produit

▸ Spécifications fonctionnelles

- Remplacement et entretien faciles.
- Haute durabilité pour un usage intensif.
- Structure métallique avec ressorts encastrés dans la pièce moulée tant dans l'assise que dans le dossier.
- Integral Form: C'est un procédé qui évite l'apparition de plis sur la tapisserie au fil du temps. Il est parfait pour les lieux à usage intensif.
- Étude ergonomique pour plus de confort en utilisation prolongée.



▸ Accoudoirs

- Plus d'espace intérieur.
- Variété de finitions (souple ou tapissé).
- Conception contemporaine.
- Espace pour verres et tasses.



- Accoudoir ergonomique et élégant.
- Facilite l'installation de rangées courbes avec un empiètement plus court.



Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.

- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :

- Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
- Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
- Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
- Épaisseur totale: 70-80 Microns.
- Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
- Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des parties en plastique

- Siège et dossier en polypropylène copolymère haute pression moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté très durable avec surface frontale texturée.

Tissus

Integral Form / Traditionnel

- Groupe A: Figueras Fabrics®



Uniquement Traditionnel

- Groupe A: Figueras Fabrics®



(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

(*) Devis pour rembourrage traditionnel sur demande.

Pigments pour parties en plastique



Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.

- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.

- L'appui-tête (en option) est également en mousse moulée à froid.

- Le garnissage des coussins et de l'appui-tête peut également être réalisé de façon artisanale, avec tous les types de tapisserie : tissus, simili cuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.

- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.

- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.

- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.

- Densité de la mousse de l'assise: 60-65 kg/m³.
- Densité de la mousse du dossier: 50-55kg/m³.

- Groupe B:



- Groupe V:



- Groupe L:

