



Top 5042



Top 5043

## Especificaciones técnicas

### › Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

### › Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

### › Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
  - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
  - Francia: NF D 60-013.
  - Italia: UNI 9175 Clase 1.I.M.
  - Alemania: DIN 66084.
  - USA: CAL TB 117.

### › Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m<sup>3</sup>.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m<sup>3</sup>.

### › Polipropileno

- Material: Polipropileno Copolímero IF-727.
- Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 26 Mpa.
- Módulo de elasticidad según ISO 527-2: 1250 Mpa.

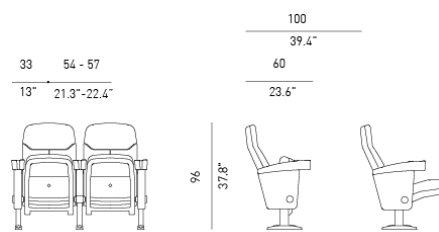
### › Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

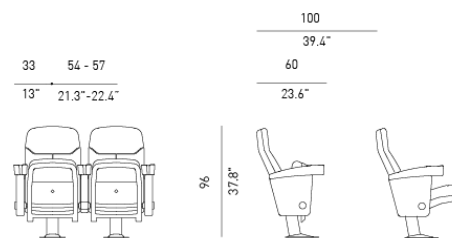
### › Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

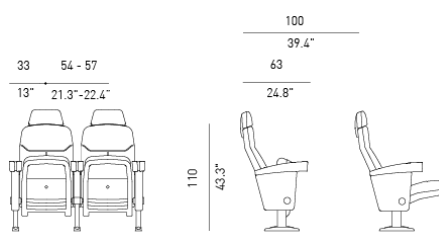
## Dimensiones generales



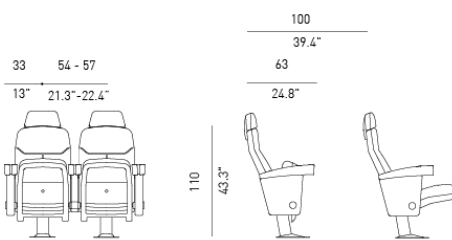
Top 5042



Top 5043



Top 5042 HR



Top 5043 HR

## Descripción general

Butaca modular compuesta de elementos totalmente intercambiables y asiento de plegado automático

El asiento y respaldo están compuestos por dos bloques de espuma de poliuretano moldeada, que llevan incorporada una estructura interior metálica y la tapicería totalmente integrada a la espuma mediante el sistema Integral Form, sin costuras ni cosidos. Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, hay incorporada una barrera antifuego -TS System- que evita que el fuego penetre hasta la espuma retardando la emisión de gases tóxicos y llamas.

La colchoneta de respaldo está diseñada anatómicamente, con riñonera y cabezal, incorporando unos canales verticales horizontales en la parte del cabezal. La colchoneta de asiento es de forma anatómica y lisa, sin ningún tipo de canal o regata para evitar la incorporación de suciedad. El asiento y respaldo están protegidos por unas cubetas de polipropileno totalmente lavables y que protegen la tapicería en sus partes posteriores.



El asiento es de plegado automático mediante un sistema de doble resorte insertado en el interior de la cubeta del asiento (testado a 100.000 ciclos), sin necesidad de ningún tipo de lubricación y extremadamente silencioso.

La butaca está montada sobre dos pies metálicos que tienen integrado un sistema de alojamiento para la rótula -con mecanismo de bloqueo- que recibe el eje del asiento y permite una fácil sustitución del asiento sin desmontar la butaca.



La butaca se adapta a la pendiente específica de la sala por la base del pie.

Las filas se forman mediante respaldos interconectados, característica que permite la formación de filas totalmente rígidas y estables, reforzando la fijación al suelo.



Los brazos son de doble inyección, combinando polipropileno en las partes rígidas y un elastómero "soft" en la superficie del apoyabrazos. En la parte frontal y formando parte de la misma pieza y de manera totalmente integrada se ubica un portavasos, cuyo diseño facilita la limpieza.

Los extremos de fila incorporan un panel tapizado. El asiento lleva unos orificios en la parte posterior que permiten una adecuada absorción acústica cuando el asiento está levantado y sin uso.

Opcionalmente, el respaldo puede incorporar en su parte posterior superior una pieza de tapicería.

Opcionalmente, puede incorporar un suplemento de apoyacabezas.



## Detalles del producto

### › Especificaciones funcionales

- Fácil sustitución y mantenimiento.
- Alta durabilidad con uso intensivo.
- Estructura metálica con muelles incrustados en la pieza moldeada tanto en el asiento como en el respaldo.
- Integral Form: Es un proceso que evita la aparición de arrugas en la tapicería con el paso del tiempo, perfecto para ambientes de uso intensivo.
- Estudio ergonómico para un mayor confort en usos prolongados.



### › Apoyabrazos

- Mayor espacio interior.
- Variedad de acabados (suave o tapizado).
- Diseño actual.
- Espacio para vasos y tazas.



- Apoyabrazos ergonómico y elegante.
- Facilita la instalación de filas curvas con una distancia menor entre ejes.



## ► Materiales y acabados

### ► Características de las partes metálicas

- El acero cumple con las normas europeas siguientes:
  - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
  - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
  - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

### ► Protección y pintura de las partes metálicas

- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
- Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
  - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
  - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
  - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
  - Espesor total: 70-80 Micras.
  - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
  - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

### ► Características de las partes plásticas

- Cubetas de asiento y respaldo moldeadas por inyección a alta presión de Polipropileno copolimero de alto impacto. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad y con superficie de cara vista texturizada.

### ► Características de los cojines de asiento y respaldo

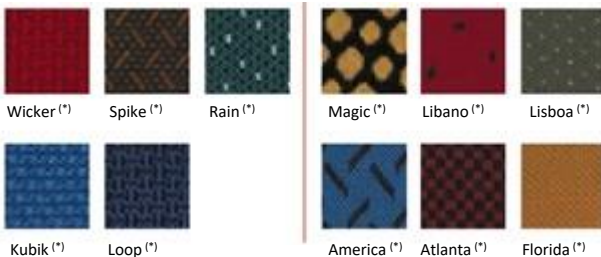
- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.
- Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.
- El apoyacabezas (opcional) también es de espuma moldeada en frío.
- El tapizado de los cojines y del apoyacabezas también puede realizarse de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural. Dentro de la gama de productos homologados por Figueras.
- Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
- Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
- Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
- Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m<sup>3</sup>
- Densidad de la espuma del respaldo: 50-55kg/m<sup>3</sup>

### ► Tapicerías

#### · Integral Form / Tradicional

· Grupo A:

Figueras Fabrics®



· Grupo B:



· Grupo V:



#### · Solo Tradicional

· Grupo A:

Figueras Fabrics®



· Grupo L:



(\*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

(\*) Presupuesto para tapicería tradicional bajo pedido.

### ► Pigmentos para partes plásticas



Pregunte a nuestro equipo por otras opciones disponibles