



Scala 148

## Especificaciones técnicas

### › Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

### › Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

### › Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
  - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
  - Francia: NF D 60-013.
  - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
  - Alemania: DIN 66084.
  - USA: CAL TB 117.

### › Componentes de madera

- Madera contrachapada de haya prensada.

### › Barniz

- Material: Barniz poliuretánico bicomponente (Base agua o solvente).

### › Espuma de corte (espuma de Poliuretano)

- Densidad del asiento: 40 Kg/m<sup>3</sup>.
- Densidad del respaldo: 35-39 Kg/m<sup>3</sup>.

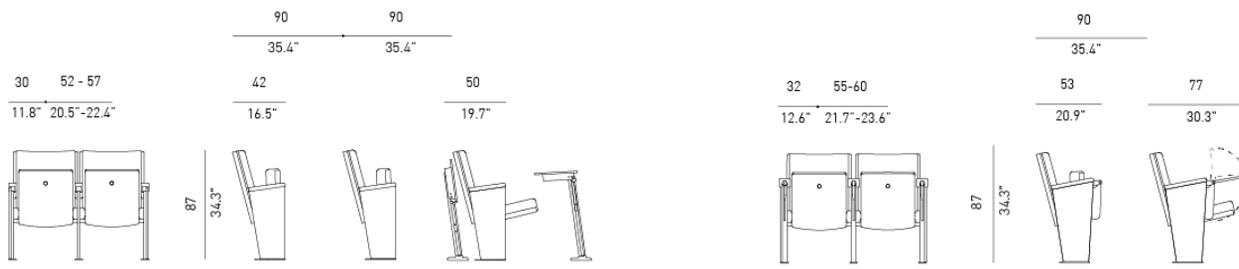
### › Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

### › Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

## Dimensiones generales



Scala 148

Scala 148 + F 48

Scala 148 PLX

No obstante, al objeto de facilitar al cliente las últimas novedades, FIGUERAS se reserva la facultad de introducir las modificaciones y variaciones que estime más adecuadas y convenientes para comercializar sus productos.

## Descripción general

- Butaca de gran confort, totalmente tapizada, con un diseño que resalta sus formas geométricas simples y muy bien definidas
- Los módulos de asiento y respaldo están compuestos por un contrachapado de madera moldeada y una colchoneta de espuma de poliuretano de célula abierta tapizada. La colchoneta de respaldo, y el uso de otros materiales permite obtener unos coeficientes de absorción acústica fácilmente adaptables a los requerimientos de cada proyecto.



- El asiento es de plegado automático mediante un sistema de doble rótula lateral (testado a 100.000 ciclos), sin necesidad de ningún tipo de lubricación y extremadamente silencioso.
- La butaca se fija al suelo mediante dos estructuras metálicas laterales. En su parte superior se fija el brazo de madera de haya barnizada. Toda la estructura está acabada en pintura poliéster de 70 micras. Puede adaptarse fácilmente a las diferentes pendientes de la sala por la base de fijación al suelo.

- Los extremos de fila incorporan un panel de madera contrachapada de haya hasta el suelo. Los costados intermedios están formados por la estructura metálica y el apoyabrazos. Cada brazo es común a dos butacas excepto en el caso de las butacas finales de fila.
- Incluye Controlled Soft Rise Technology: Sistema de amortiguación que actúa sólo en el retorno del asiento, evitando golpes y ruidos molestos.
- Puede incorporar opcionalmente el sistema PLX de pala atril antipánico. Esta pala, al desalojar el asiento y de forma totalmente automática, queda recogida en el lateral de la butaca, evitándose así el bloqueo del paso ante una posible evacuación de la sala.



## Materiales y acabados

### Características de las partes metálicas

- El acero Cumple con las normas europeas siguientes:
  - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
  - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
  - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

### Protección y pintura de las partes metálicas

- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
  - Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
    - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
    - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
    - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
    - Espesor total: 70-80 Micras.
    - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
    - Resistencia al MEK 50 dobles fotes sin decapado de pintura.

### Características de los cojines de asiento y respaldo

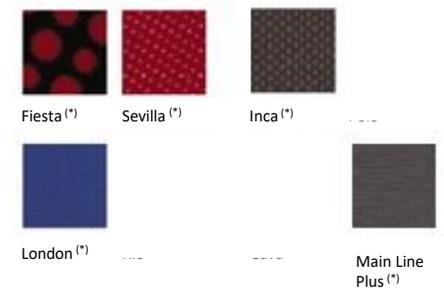
- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano de célula abierta.
  - El tapizado de los cojines se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural. Dentro de la gama de productos homologados por Figueras.
  - Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
  - Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
  - Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.

### Tapicerías

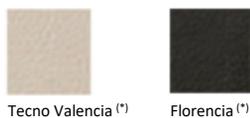
- Grupo A:  
Figueras Fabrics®



- Grupo B:



- Grupo V:
- Grupo L:



(\*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

### Acabados para partes de madera



Pregunte a nuestro equipo por otras opciones disponibles