



## Description générale

› Siège avec assise rabattable qui permet une excellente optimisation de l'espace grâce à ses dimensions.



· L'assise est constituée d'un monobloc compact en mousse de polyuréthane moulée à froid qui recouvre entièrement une structure métallique, constituée d'un cadre tubulaire courbe, d'une trame de ressorts plats et de pivots d'articulation pour la rotation.

· Le bloc est recouvert d'une housse facilement interchangeable avec système de fermeture à glissière. Le dossier présente les mêmes caractéristiques. Le panneau latéral se compose d'un monobloc compact tapissé.



· Les rembourrages de l'assise et du dossier sont ergonomiques et conçus avec un soin particulier.

· Le siège se replie automatiquement au moyen d'un système de double articulation latérale à rotule et du système Controlled Soft Rise Technology qui évite les bruits ou les coups gênants lors du retour du siège dans sa position initiale. Une fois plié, le siège n'occupe que 46 cm. Le mécanisme d'articulation à rotule est fabriqué en polyamide haute résistance. A l'intérieur il abrite l'axe de rotation et le ressort qui déterminent le retour automatique.



· L'assise, le dossier et les panneaux latéraux sont reliés par un pont central en acier. Les roulements de l'articulation à rotule qui reçoivent les axes du siège se trouvent à l'intérieur de ce pont. Les côtés se terminent par une base inférieure en acier, au moyen de laquelle le fauteuil est fixé au sol, avec des chevilles d'expansion métalliques occultées.

· Réaction au feu : Ce produit est conforme aux réglementations internationales.

## Matériaux et finitions

### Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
  - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
  - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
  - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

### Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
  - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
  - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
  - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
  - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
  - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
  - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

### Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.
- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.
- Les coussins et appui-tête sont tapissés de manière artisanale, admettant tous les types de tapisserie: tissus, simili cuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.
- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.
- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
- Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m<sup>3</sup>.
- Densité de la mousse du dossier 50-55kg/m<sup>3</sup>.

### Tissus

- Groupe A:  
Figueras Fabrics ®



- Groupe B:



- Groupe V:



- Groupe L:



(\*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles

### Finitions pour parties en bois



Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles