



Sensó 13113

Especificaciones técnicas

› Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

› Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m³.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m³.

› Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
 - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
 - Francia: NF D 60-013.
 - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
 - Alemania: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Piel

- Adhesión del acabado según UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm²
- Solidez del color según UNE-EN ISO 11640 : (Seco, 1.000 Ciclos) >4.

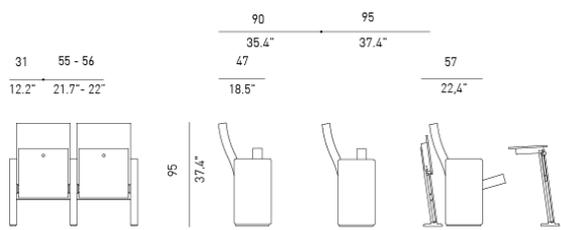
› Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

› Clasificación de la resistencia y durabilidad

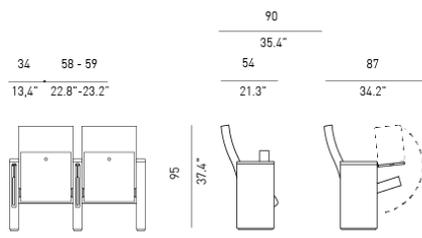
- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

Dimensiones generales

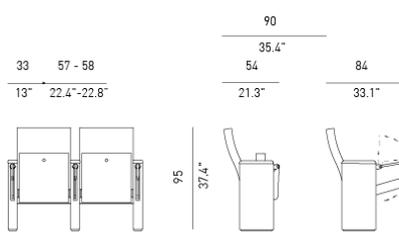


Sensó 13113

Sensó 13113 + F 48



Sensó 13113 APL



Sensó 13113 PLX

Descripción general

Butaca con asiento plegable que consigue una excelente optimización del espacio debido a sus dimensiones



El asiento está formado por un monobloc compacto configurado por la espuma de poliuretano moldeada en frío que recubre completamente una estructura metálica, compuesta por un marco de tubo curvado, una trama de muelles planos y pivotes de articulación para el giro.

El bloque va recubierto con una funda de tapicería fácilmente intercambiable, con sistema de cremallera. El respaldo es de las mismas características. El panel lateral está formado por un monobloc compacto tapizado.



Las colchonetas de asiento y respaldo tienen un diseño ergonómico especialmente cuidado.

El asiento es de plegado automático mediante un sistema de doble rótula lateral y el sistema Controlled Soft Rise Technology que evita ruidos o golpes molestos al volver el asiento a su posición de reposo. Una vez plegada, la butaca ocupa solo 46 cm. El mecanismo de rótulas es un conjunto fabricado en poliamida de alta resistencia mecánica. En su interior se aloja el eje de giro y muelle que determinan el retorno automático.



El conjunto de asiento, respaldo y paneles laterales están unidos por un puente central de acero. En este puente se encuentran los alojamientos de la rótula que reciben los ejes del asiento. Los laterales acaban en un zócalo inferior de acero, mediante el cual se fija la butaca al suelo, con tacos metálicos de expansión ocultos.

Reacción al fuego: Este producto cumple regulaciones internacionales.

Materials y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero Cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
 - Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

Características de los cojines de asiento y respaldo

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.
 - Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.
 - El tapizado de los cojines y del apoyacabezas se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, símil piel o piel natural. Dentro de la gama de productos homologados por Figueras.
 - Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
 - Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
 - Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
 - Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m³
 - Densidad de la espuma del respaldo: 50-55kg/m³

Tapicerías

- Grupo A:
Figueras Fabrics ®



- Grupo B:



- Grupo V:



- Grupo L:



(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

Acabados para partes de madera



Pregunte a nuestro equipo por otras opciones disponibles