



Smart 13033

Caractéristiques techniques

› **Structure**

· En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

› **Mousse de polyuréthane**

· Densité du siège: 60-65 Kg/m³.
· Densité du dossier: 50-55 Kg/m³.

› **Peinture**

· Peinture polyester électrostatique en poudre.
· Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
· Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› **Tissu**

· Normes relatives à la réaction au feu:
- Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
- France: NF D 60-013.
- Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
- Allemagne: DIN 66084.
- USA: CAL TB 117.

› **Cuir**

· Adhérence de la finition selon UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm².
· Résistance de la couleur selon UNE-EN ISO 11640 : (Sec, 1.000 Cycles) >4.

› **Polypropylène**

· Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
· Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
· Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

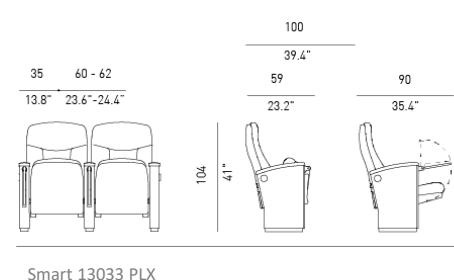
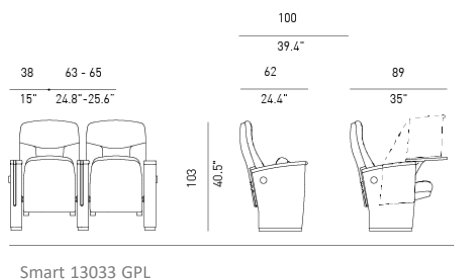
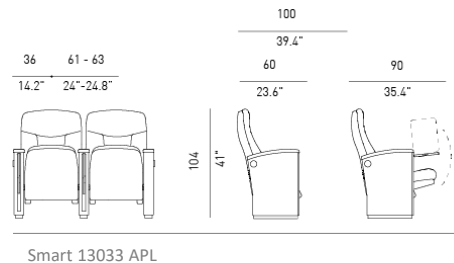
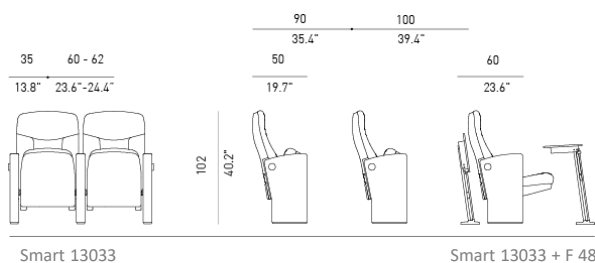
› **Résistance au feu**

· BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
· USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

› **Classification de la résistance et de la durabilité**

· UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

Dimensions générales



Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.

Description générale

› Sièges conçus pour les théâtres, les salles de conférence, les salles corporatives, les auditoriums ou les cinémas qui nécessitent un produit très confortable aux dimensions généreuses.

· L'empattement minimal est de 60 cm de valeur nominal. Cette distance n'est pas obtenue en incorporant des accoudoirs plus larges ou des suppléments entre les sièges, mais en augmentant les dimensions de l'assise et du dossier. De cette façon, la largeur réelle du dossier est de 56 cm, une dimension qui offre un niveau élevé de confort. La position du dossier et de l'assise ont été étudiées pour ce type d'utilisation.



· Sièges avec côtés latéraux fixés au sol au moyen d'un support et d'une plaque en acier. Les côtés sont reliés entre eux au moyen d'une structure tubulaire métallique qui, avec les supports latéraux pour la fixation au sol, forment la structure de base de la rangée. Cet ensemble est extrêmement rigide et permet de fixer le reste des composants. Tous les côtés sont entièrement tapissés et rembourrés de mousse PUR flexible qui dote les accoudoirs d'une finition confortable et douce au toucher.

· L'assise et le dossier sont constitués de deux blocs de mousse de polyuréthane moulée, avec une structure intérieure métallique et un tissu entièrement intégré dans la mousse grâce au système Integral Form, sans couture ni piqûre. En cas de remplacement, la pièce de rechange est exacte à l'original.

· Entre le tissu et la mousse, aussi bien dans l'assise que dans le dossier, une protection coupe-feu peut être incorporée - TS System - pour empêcher le feu de pénétrer dans la mousse, retardant ainsi l'émission de gaz toxiques et la propagation des flammes.

· Le siège se rabat automatiquement grâce à un double système de ressorts insérés à l'intérieur de la coque (testé à 100.000 cycles). Ce système est extrêmement silencieux et ne nécessite aucun type de lubrification.

· Le siège est monté sur deux pieds latéraux reliés par un pont central en acier, deux ailes latérales pour la fixation du dossier et le support des axes d'inclinaison sur lesquels repose l'assise.

· Les côtés sont constitués de panneaux en bois haute densité et entièrement tapissés se terminant par un élément de protection. Ils se terminent par un socle en acier permettant de fixer le siège au sol à l'aide d'ancrages dissimulés à l'intérieur.



· Les sièges partagent le même accoudoir, sauf dans le cas des sièges se trouvant en fin de rangée ou des sièges individuels.

· L'assise et le dossier intègrent tous deux le système acoustique TX, dotant la salle d'une excellente réponse acoustique. En option, il est possible de faire tapisser le dossier et l'assise dans leur intégralité sans perdre de propriétés acoustiques.

· Le dossier peut également être réalisé en finition HR. Ce type de dossier se caractérise par l'intégration d'un appui-tête intégré dans l'ensemble du dossier, c'est-à-dire qu'il n'est pas ajouté au dossier mais en fait partie intégrante. Ce système d'appui-tête offre un avantage ergonomique évident puisqu'il devient un prolongement naturel du dossier et non un élément supplémentaire ajouté à celui-ci.

· En option, pour les conférences de courte durée, il est possible d'incorporer un pupitre pour écrire, inséré à l'intérieur du côté avec une charnière en aluminium coulé.

· Avec la table F-48 ou la table F-1000, il constitue une solution optimale pour les séances de travail et les conférences de longue durée.



Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
- Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
- Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
- Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
 - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
 - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
 - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
 - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
 - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
 - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des parties en plastique

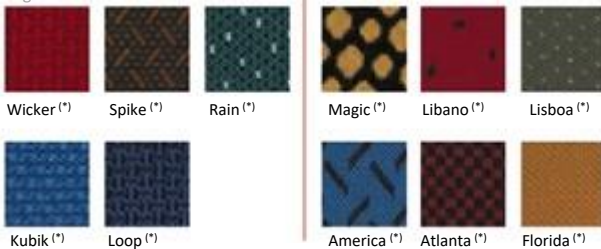
- Coques du siège et de dossier en polypropylène copolymère à résistance élevée aux chocs et moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté haute durabilité et avec face apparente texturée.

Tissus

Integral Form / Traditionnel

· Groupe A:

Figueras Fabrics®



Uniquement Traditionnel

· Groupe A:

Figueras Fabrics®



(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

(*) Devis pour rembourrage traditionnel sur demande.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.
- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.
- L'appui-tête est également en mousse moulée à froid.
- Le revêtement des coussins et de l'appui-tête peut être fait de manière artisanale, avec toutes sortes de revêtements : tissus, similicuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.
- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.
- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
- Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m³.
- Densité de la mousse du dossier 50-55kg/m³.

· Groupe B:



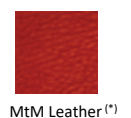
· Groupe V:



· Groupe L:



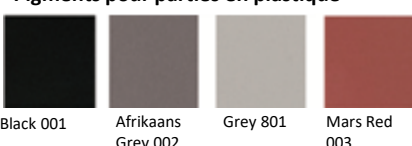
· Groupe L MTM:



Finitions pour parties en bois



Pigments pour parties en plastique



Finitions Tecnowood pour parties en plastique



Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles