



Smart XL 13032

Caractéristiques techniques

› Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

› Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m³.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m³.

› Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - France: NF D 60-013.
 - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
 - Allemagne: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Cuir

- Adhérence de la finition selon UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm².
- Résistance de la couleur selon UNE-EN ISO 11640 : (Sec, 1.000 Cycles) >4.

› Polypropylène

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

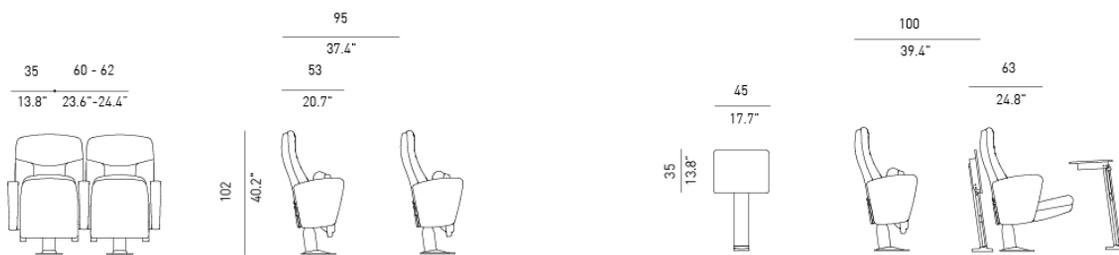
› Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

› Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

Dimensions générales



Smart XL 13032

F48

Smart XL 13032 + F48

Description générale

› Siège modulaire aux dimensions généreuses composé d'éléments totalement interchangeables. Conçu pour les théâtres, salles de conférence, salles corporatives, auditoriums et cinémas.

- La partie arrière de l'assise et du dossier est recouverte de coques en polypropylène entièrement lavables, évitant ainsi les frottements ou les souillures sur la partie arrière du revêtement.

- Le siège se rabat automatiquement à l'aide d'un système à double ressort inséré dans la coque du siège (testé à 100.000 cycles). Ce système ne nécessite aucun type de lubrification et il est extrêmement silencieux.



- L'empattement nominal minimum est de 60 cm. Cette distance n'est pas obtenue en incorporant des accoudoirs ou des accessoires plus larges entre les sièges, mais en augmentant les dimensions de l'assise et du dossier. Ce qui signifie que l'espace réel minimum pour l'utilisateur est de 56 cm, des dimensions qui offrent un haut niveau de confort.

- L'assise et le dossier sont constitués de deux blocs de mousse de polyuréthane moulée, avec une structure métallique interne et une garniture entièrement intégrée dans la mousse grâce au système Integral Form, sans couture ni piqûre. Le système Integral Form garantit une pièce exacte à l'original en cas de remplacement.

- Un rideau coupe-feu peut être incorporé entre la garniture et la mousse dans l'assise et le dossier -TS System- Ceci empêche le feu de pénétrer dans la mousse, ce qui retarde l'émission de gaz toxiques et la propagation des flammes.



- Les accoudoirs intermédiaires et ceux situés en bout de rangée sont entièrement tapissés.

- L'assise et le dossier sont équipés du système acoustique TX : des orifices sont pratiqués sur la partie postérieure pour obtenir une excellente réponse acoustique.

- En option, la partie supérieure arrière du dossier peut être recouverte, ainsi que l'ensemble de l'assise, tout en conservant leurs propriétés acoustiques.

- Le dossier peut également avoir une finition HR. Ce type de dossier se caractérise par un appui-tête intégré dans l'ensemble du dossier, c'est-à-dire qu'il n'est pas amovible, mais qu'il fait partie du dossier. Ce système d'appui-tête offre un avantage ergonomique évident, car il devient un prolongement naturel du dossier et non un accessoire qui est rajouté.

- Avec la table F-48, il constitue une solution optimale pour les séances de travail et les conférences de longue durée.



- Le coussin du dossier a une forme anatomique avec des canaux verticaux et horizontaux. Le coussin d'assise est de forme anatomique et lisse, sans aucun type de canal ou de rainure pour éviter l'accumulation de saleté.

- Le siège est monté sur un pied central fixé à un pont de liaison interne qui relie les différents sièges et permet de créer des rangées totalement rigides et stables. Les pieds sont en tube d'acier peint en peinture polyester. La fixation au sol s'effectue à l'aide d'ancrages appropriés. Le fauteuil est adapté à l'inclinaison spécifique de la pièce à la base du pied. Les rangées sont formées par des dossiers interconnectés et permettent de créer des rangées totalement rigides et stables, renforçant la fixation au sol.



Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
 - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
 - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
 - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
 - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
 - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
 - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des parties en plastique

- Coques du siège et de dossier en polypropylène copolymère à résistance élevée aux chocs et moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté haute durabilité et avec face apparente texturée.

Tissus

Integral Form / Traditionnel

· Groupe A:

Figueras Fabrics ®



· Groupe B:



· Groupe V:



Uniquement Traditionnel

· Groupe A:

Figueras Fabrics ®



· Groupe B:



· Groupe L:



· Groupe L MTM:



(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

(*) Devis pour rembourrage traditionnel sur demande.

Pigments pour parties en plastique



Finitions Tecnowood pour parties en plastique



Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.

Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles