



Rhombus Corporate 13031-55

Caractéristiques techniques

Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m³.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m³.

Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - USA: CAL TB 117.

Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture: 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

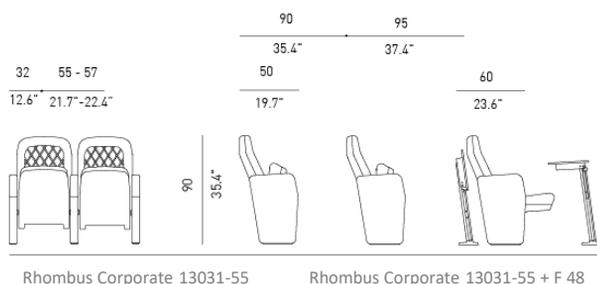
Polypropylène

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

Classification de la résistance et de la durabilité

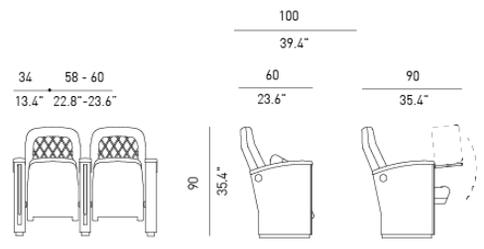
- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage intense).

Dimensions générales

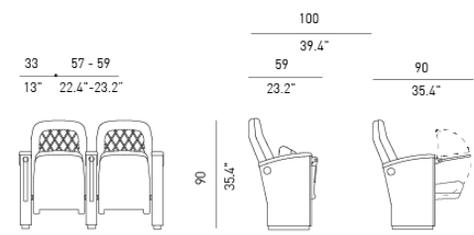


Rhombus Corporate 13031-55

Rhombus Corporate 13031-55 + F 48



Rhombus Corporate 13031-58 APL



Rhombus Corporate 13031-58 PLX

Description générale

· Siège aux dimensions généreuses, ergonomique, très résistant et durable, composé d'éléments totalement interchangeables.

· L'assise et le dossier sont constitués de deux blocs de mousse de polyuréthane moulée, avec une structure intérieure métallique, des ressorts plats et une tapisserie entièrement intégrée dans la mousse grâce au système Integral Form sans couture ni piqûre. L'assise et le dossier sont protégés par une coque en polypropylène qui protège l'arrière du tissu et sont tapissés.

· Le coussin du dossier a une forme anatomique avec un soutien lombaire, où sont insérés des losanges pour plus de confort.



· Le coussin d'assise a une forme anatomique et lisse, sans aucun type de canal ou de creux pour éviter que les saletés ne s'accumulent.

· Le siège se rabat automatiquement au moyen d'un double système de ressorts insérés à l'intérieur de la coque du siège. Ce système ne nécessite aucune lubrification et il est extrêmement silencieux.



· Le siège est monté sur deux panneaux latéraux en polypropylène au moyen d'une technique de soufflage qui leur confère une grande rigidité tout en les dotant d'une grande légèreté. Ils sont équipés d'un système de logement intégré pour l'articulation à rotule, avec un mécanisme de verrouillage qui reçoit l'axe du siège et permet un remplacement facile sans avoir à démonter le siège.

· Les panneaux situés à l'extrémité des rangées et les panneaux intermédiaires sont entièrement tapissés.

· Les panneaux se terminent par une base inférieure en acier, au moyen de laquelle le fauteuil est fixé au sol, avec des ancrages cachés. Le siège s'adapte à l'inclinaison spécifique de la pièce à la base du pied. Les rangées sont formées par des fauteuils reliés entre eux, ce qui permet de créer des rangées totalement rigides et stables, renforçant la fixation au sol.



Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

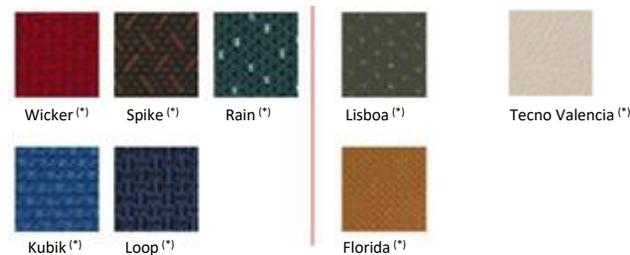
Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
 - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
 - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
 - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
 - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
 - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
 - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Tissus

Integral Form

- Groupe A:
Figueras Fabrics ®



(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

Finitions pour parties en bois



Pigments pour parties en polyuréthane



Black Polyurethane

Caractéristiques des parties en plastique

- Siège et dossier en polypropylène copolymère haute pression moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté très durable avec surface frontale texturée.
- Côtés moulés en polypropylène soufflé.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.
- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.
- Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m³.
- Densité de la mousse du dossier 50-55kg/m³.

Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles