



Smart Fix 13010

Caractéristiques techniques

Structure

- En tube et tôle d'acier, soudés à l'arc avec fil continu.

Mousse de polyuréthane

- Densité du siège: 60-65 Kg/m³.
- Densité du dossier: 50-55 Kg/m³.

Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence de quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

Tissu

- Normes relatives à la réaction au feu:
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - France: NF D 60-013.
 - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
 - Allemagne: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

Cuir

- Adhérence de la finition selon UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm².
- Résistance de la couleur selon UNE-EN ISO 11640 : (Sec, 1.000 Cycles) >4.

Polypropylène

- Matériau: Copolymère de polypropylène IF-727.
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 26 Mpa.
- Module d'élasticité selon ISO 527-2: 1250 Mpa.

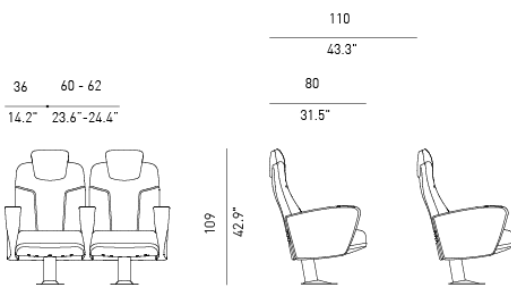
Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5. (avec tissu homologué).
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

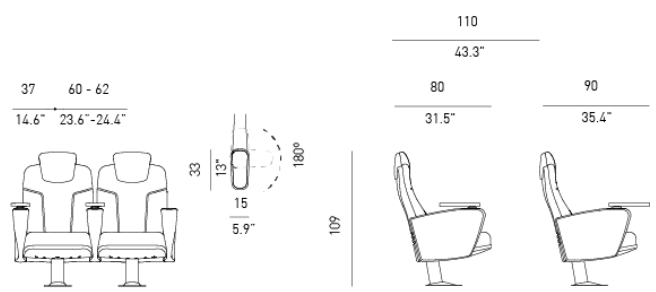
Classification de la résistance et de la durabilité

- UNE-EN 12727 Level 4 (usage intense).

Dimensions générales



Smart Fix 13010



Smart Fix 13010 + Table

Description générale

› Siège modulaire grand confort, au dossier fixe et aux dimensions généreuses, conçu pour une utilisation dans les salles VIP de haut niveau, les cinémas ou les salles Home Cinema.



· L'assise et le dossier sont composés de deux blocs de mousse en polyuréthane moulé, qui ont une structure intérieure métallique incorporée. Le garnissage est entièrement intégré dans la mousse grâce au système Integral Form, sans couture ni piqûre (sauf pour les sièges en cuir). Cela permet d'obtenir une pièce identique à l'original en cas de remplacement.



· Le dossier est fixe. Le dossier peut également être réalisé en configuration HR. Ce type de dossier se caractérise par un appui-tête intégré dans l'ensemble du dossier. Ce système d'appui-tête offre un avantage ergonomique évident puisqu'il est un prolongement naturel du dossier.

· Une protection anti-feu -TS System- peut être incorporée entre le tissu et la mousse, aussi bien dans l'assise que dans le dossier. Ce système empêche le feu de pénétrer dans la mousse, retardant ainsi l'émission de gaz toxiques et la propagation des flammes.

· Le coussin de dossier a une forme ergonomique avec des canaux verticaux et horizontaux dans la partie supérieure du dossier. Le coussin d'assise a une forme ergonomique et lisse, sans aucun type de canal ou rigole pour éviter l'accumulation de saleté.

· L'assise et le dossier sont recouverts de coques lavables en polypropylène sur la partie arrière, évitant ainsi les frottements ou l'accumulation de saleté sur la partie postérieure du tissu. En option, la coque du dossier peut être entièrement ou partiellement recouverte de tissu assorti aux coussins. Le siège est fixe et reste toujours en position ouverte.



· Le siège est monté sur un pied central fixé à un pont de raccordement interne qui unit les différents sièges et permet de créer des rangées totalement rigides et stables. Le pied et le pont ont tous les deux une structure tubulaire en acier peint avec une peinture polyester. Le siège s'adapte à l'inclinaison spécifique de la pièce grâce à la base du pied.

· Les accoudoirs, en plastique soufflé, sont toujours recouverts et intègrent un porte-gobelet compact.



Description fonctionnelle

› **Table Moyenne**

- Table d'injection plastique avec mécanisme de rotation.
- 44 oz. Porte-gobelet inclus.
- Coussin avec surface supérieure antidérapante et résistante.

› **Table Petite**

- Table d'injection plastique avec mécanisme de rotation.
- 44 oz. Porte-gobelet inclus.
- Surface antidérapante et résistante.



Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.

Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : Désignation de l'alliage S275JR.
 - Plaque: désignation de l'alliage selon la norme EN 10111:DD12.

Protection et peinture de parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture poudre, les parties métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une adhérence supérieure de la finition. La finition du revêtement en poudre de polyester thermodurcissable doit être appliquée par voie électrostatique avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
- Après le revêtement, les pièces doivent être séchées au four pour obtenir un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
 - Composition: Poudre de polyester utilisable à l'extérieur.
 - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classification GT 0-1.
 - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
 - Épaisseur totale: 70-80 Microns.
 - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
 - Résistance au MEK 50 double frottement sans décapage de peinture.

Caractéristiques des parties en plastique

- Coques du siège et de dossier en polypropylène copolymère à résistance élevée aux chocs et moulé par injection à haute pression. Plastique coloré pigmenté haute durabilité et avec face apparente texturée.

- Les accoudoirs sont en polypropylène soufflé.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

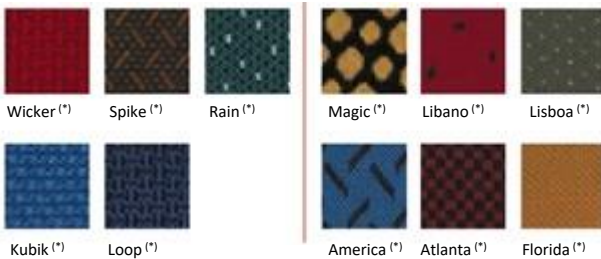
- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid.
- Les deux sont dotés de structures tubulaires métalliques intérieures et de plaques d'acier, avec ressorts. Ce système garantit un grand confort et empêche la déformation de la mousse, même après un usage intensif.
- L'appui-tête est également en mousse moulée à froid.
- Le revêtement des coussins et de l'appui-tête peut être fait de manière artisanale, avec toutes sortes de revêtements : tissus, similicuir ou cuir naturel. Dans la gamme de produits homologués par Figueras.
- Permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.
- En option, une barrière coupe-feu peut être installée entre le rembourrage et la mousse PUR.
- Conforme à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
- Densité de la mousse de l'assise 60-65 kg/m³.
- Densité de la mousse du dossier 50-55Kg/m³.

Tissus

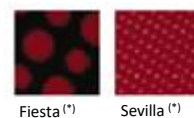
Integral Form / Traditionnel

Groupe A:

Figueras Fabrics ®



Groupe B:



Groupe V:



Uniquement Traditionnel

Groupe A:

Figueras Fabrics ®



Groupe B:

Groupe L:



(*) Échantillon tissu / impression par collection. Consulter les couleurs disponibles.

(*) Devis pour rembourrage traditionnel sur demande.

Pigments pour parties en plastique



Finitions Tecnowood pour parties en plastique

