

# Déclaration Environnementale de Produit



Conformément aux normes ISO 14025:2006 et EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 pour :

## Gamme de sièges de loisirs

Produits compris : ONIK, LUMIERE MDF, LUMIERE PP et TOP  
de

**Figueras Seating Europe S.L.**



Programme :

Le système international EPD, [www.environdec.com](http://www.environdec.com)

Opérateur du programme :

EPD International AB

Type d'EPD :

EPD de plusieurs produits d'une même entreprise

Numéro d'enregistrement  
EPD :

EPD-IES-00XXXXX

Date de la version :

20YY-MM-DD

Date de validité :

20YY-MM-DD

*EPD de plusieurs produits, basée sur un produit représentatif (ONIK)  
Une EPD peut être mise à jour ou retirée si les conditions changent. Pour trouver la dernière version de  
l'EPD et confirmer sa validité, consultez [www.environdec.com](http://www.environdec.com)*



## INFORMATIONS GÉNÉRALES

| Informations sur le programme |  |
|-------------------------------|--|
| Programme :                   | Le système international EPD®  |
| Adresse :                     | EPD International AB<br>Boîte postale 210 60<br>SE-100 31 Stockholm<br>Suède |
| Site Web :                    | <a href="http://www.environdec.com">www.environdec.com</a>                   |
| E-mail :                      | <a href="mailto:support@environdec.com">support@environdec.com</a>           |

| Règles relatives aux catégories de produits (PCR)  |
|--|
| <b>La norme CEN EN 15804 sert de règles de base pour les catégories de produits (PCR)</b>  |
| <b>Règles relatives aux catégories de produits (PCR) :</b> PCR 2019:14 Produits de construction, version 2.0.1, publiée le 05/06/2025 et valable jusqu'au 07/04/2030 et c-PCR-021 Meubles et composants de meubles (NPCR 026), version 3, publiée en octobre 2024 et valable jusqu'en octobre 2027.  |
| <b>La révision des PCR a été effectuée par :</b> Le comité technique du système international EPD. La liste complète des membres est disponible sur <a href="http://www.environdec.com">www.environdec.com</a> . Le comité de révision peut être contacté à l'adresse e-mail <a href="mailto:support@environdec.com">support@environdec.com</a> . Présidents de la révision de la PCR : Rob Rouwette (président) et Noa Meron (vice-présidente). |

| Vérification par un tiers   |
|---|
| Vérification indépendante par un tiers de la déclaration et des données, conformément à la norme ISO 14025:2006, via :  |
| <input checked="" type="checkbox"/> <b>Vérification individuelle de l'EPD sans outil ACV/EPD prévérifié</b><br>Vérificateur tiers : Elisabet Amat, GREENIZE<br>Approuvé par : Système international EPD |
| La procédure de suivi des données pendant la validité de l'EPD implique un vérificateur tiers :   |

Oui       Non

Le propriétaire de l'EPD est seul propriétaire, responsable et redevable de l'EPD.

Les EPD appartenant à la même catégorie de produits mais publiées dans différents programmes EPD peuvent ne pas être comparables. Pour que deux EPD soient comparables, elles doivent être basées sur la même PCR (y compris le même numéro de version à un chiffre) ou sur des PCR ou des versions de PCR entièrement alignées ; couvrir des produits ayant des fonctions, des performances techniques et une utilisation identiques (par exemple, des unités déclarées/fonctionnelles identiques) ; avoir un champ d'étude identique en termes d'étapes du cycle de vie incluses (à moins que l'étape du cycle de vie exclue ne soit démontrée comme insignifiante) ; appliquer des méthodes d'évaluation d'impact identiques (y compris la même version des facteurs de caractérisation) ; et être valables au moment de la comparaison.

Pour plus d'informations sur la comparabilité, voir les normes EN 15804 et ISO 14025.

## INFORMATIONS SUR LE PROPRIÉTAIRE DE L'EPD

Propriétaire de l'EPD : Figueras Seating Europe S.L.

Adresse : Anselm Clavé, 224, Lliçà d'Amunt, 08186 Barcelone, Espagne

Interlocutrice : Vanessa Prat, vprat@figueras.com

Site Web de l'entreprise pour plus d'informations : <https://figueras.com/>

Adresse et coordonnées du praticien de l'ACV mandaté par le propriétaire de l'EPD : Anthesis Group

Situé à Rambla de Catalunya, 6, principal, 08007 Barcelone +34 938 515 055

[www.anthesisgroup.com](http://www.anthesisgroup.com)

Description de l'organisation : Figueras Seating Europe S.L. est une référence mondiale en matière de création de sièges. Fondée à Barcelone en 1929 et toujours basée dans la même ville, l'entreprise est spécialisée dans le développement de solutions de sièges fixes et mobiles pour les espaces publics. Forte de 95 ans d'expérience, Figueras a réalisé plus de 40 000 projets dans 130 pays, où plus de 10 millions de sièges ont été installés.

Certifications liées aux produits ou aux systèmes de gestion :

ISO 9001:2015 et ISO 14001:2015 Conception, vente, fabrication, fourniture et installation de sièges pour les équipements publics. En plus de la norme UNE-EN ISO 14006:2020 Systèmes de management environnemental. Lignes directrices pour l'intégration de l'écoconception. Conception et développement environnementaux pour les étapes liées à l'acquisition et à la sélection des matières premières, à la fabrication, à la distribution et au transport, à l'utilisation et à la fin de vie des sièges.

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Nom du produit : ONIK

Identification du produit : Cette EPD couvre une gamme de quatre sièges différents représentée par le modèle Onik, qui est le produit le plus vendu de cette gamme. La liste suivante comprend les différents sièges couverts par cette EPD et leurs spécifications :

### ONIK



Siège pliant doté d'une technologie de pointe de retour contrôlé, idéal pour les installations sportives et les salles polyvalentes. Composé de coussins rembourrés associés à des coques en polypropylène, il garantit des performances et une durabilité exceptionnelle. Son système de pliage automatique pour l'assise et le dossier offre une grande compacité une fois pliée, optimisant ainsi l'espace. Ses dimensions sont les suivantes : 460 mm de largeur, 165 mm de profondeur et 870 mm de hauteur.

La structure est en tubes et tôles d'acier soudés en continu, conformément aux normes européennes, et protégée par un revêtement de surface anticorrosion et une peinture polyester pour une durabilité maximale. Les coques de l'assise et du dossier sont en polypropylène renforcé de fibre de verre, tandis que les côtés sont en polyamide avec 50 % de fibre de verre et avec une finition texturée. L'assise et le dossier comprennent des coussins modulaires en mousse de polyuréthane moulée à froid d'haute densité et tapisserie, offrant à la fois confort et durabilité. Le revêtement offre une haute résistance à l'abrasion et est conforme aux normes de réaction au feu. Dans l'ensemble, le produit est classé UNE-EN 12727 niveau 4, ce qui en fait un produit adapté à un usage intensif.

**LUMIÈRE MDF & LUMIÈRE PP**

Lumière est un fauteuil conçu pour offrir un maximum de confort et d'élégance, avec une large gamme de configurations qui s'adaptent aux espaces Premium et VIP. Le fauteuil est conçu pour être installé en rangées ou individuellement. Il est doté d'un siège rabattable qui garantit une adaptabilité optimale et le respect des règles de libre circulation. Ce modèle de fauteuil Lumière, d'une largeur de 620 mm, d'une hauteur de 1140 mm et d'une profondeur de 780 mm, peut être équipé d'accoudoirs en MDF ou en PP.

La structure est en tubes et tôles d'acier avec soudure continue par arc. Les composants en acier sont conformes aux normes européennes : les tubes d'une épaisseur maximale de 2 mm sont conformes à la norme UNE-EN 10305-3 E-220, les tubes de plus de 2 mm sont conformes à la norme S275JR et les tôles sont conformes à la norme EN 10111 DD12 ; les fixations extérieures sont en ZN-NI. La coque du dossier est moulée par injection à haute pression à partir de copolymère de polypropylène, un plastique durable et résistant aux chocs, avec une finition pigmentée et texturée. Les pièces en polypropylène sont conformes aux normes ISO 527-2 en matière de résistance à la traction (26 MPa) et de module d'élasticité (1250 MPa). Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane moulée à froid et rembourrés, soutenus par des structures tubulaires métalliques internes et des plaques d'acier avec ressorts, garantissant un confort durable et une résistance à la déformation. La densité de la mousse de l'assise est de 60 à 65 kg/m<sup>3</sup> et celle du dossier de 50 à 55 kg/m<sup>3</sup>. Dans l'ensemble, le produit est classé UNE-EN 12727 niveau 4, ce qui en fait un produit adapté à un usage intensif.

**TOP**

Les sièges TOP se caractérisent par leur design fonctionnel et leur système de pliage automatique, monté sur deux pieds métalliques intégrant un système de logement de la rotule, avec mécanisme de blocage, qui reçoit l'axe d'assise et permet un remplacement facile sans démonter le siège. Leurs dimensions sont de 500 mm de largeur, 770 mm de profondeur et 450 mm de hauteur. Ils sont fabriqués avec des composants facilement remplaçables et de grandes dimensions, garantissant confort et polyvalence.

La structure est en tube et tôle d'acier soudés à l'arc, avec des pièces métalliques conformes aux normes européennes (E-220, S275JR, DD12), protégées par un revêtement superficiel anticorrosion et un revêtement de peinture polyester pour une durabilité maximale. Les coques de l'assise et du dossier sont moulées par injection à partir de copolymère de polypropylène, résistant aux chocs, tandis que les coussins sont en mousse de polyuréthane moulée à froid avec différentes densités pour l'assise et le dossier, garantissant confort et résilience même en cas d'utilisation intensive. Le revêtement hautement résistant à l'abrasion, associé à des fixations anticorrosion, garantit un produit robuste et durable, adapté aux conditions difficiles (UNE-EN 12727, niveau 4).

durabilité maximale. Les coques de l'assise et du dossier sont moulées par injection à partir de copolymère de polypropylène, résistant aux chocs, tandis que les coussins sont en mousse de polyuréthane moulée à froid avec différentes densités pour l'assise et le dossier, garantissant confort et résilience même en cas d'utilisation intensive. Le revêtement hautement résistant à l'abrasion, associé à des fixations anticorrosion, garantit un produit robuste et durable, adapté aux conditions difficiles (UNE-EN 12727, niveau 4).

Code CPC UN : CPC 3811 Sièges

Description du produit : Le siège Onik est un siège rabattable automatique. Il est conçu pour les stades, les arènes et les zones d'attente. Il offre de nombreux accessoires et un support latéral fixé au

siège. Sa structure est métallique, avec l'assise et le dossier protégés par des coussins rembourrés. Le siège est équipé de coques de protection en plastique. En option, il est possible d'installer des accoudoirs avec porte-gobelets intégrés. La version du siège qui a été analysée est la plus simple, c'est-à-dire sans accessoires, mais aussi la plus conservatrice, car les accessoires pouvant être partagés entre les sièges ont été entièrement attribués au siège étudié.

Ce modèle a été sélectionné comme produit représentatif car il a été le plus vendu en 2024.

Nom et emplacement du ou des sites de production : Lliçà d'Amunt, 08186 Barcelone, Espagne

## DÉCLARATION DE CONTENU

Les tableaux suivants présentent la déclaration de contenu du siège ONIK, qui est le produit représentatif de la gamme.

| Contenu du produit             | Masse, kg | Matériau recyclé après consommation, masse en % du produit | Matériau biogénique, % en masse du produit | Matériau biogénique, kg par produit |
|--------------------------------|-----------|--|--|-------------------------------------|
| Acier                          | 6,51      | 31,4   | 0  | 0                                   |
| PP                             | 3,61      | 0  | 0  | 0                                   |
| PU                             | 1,69      | 0  | 0  | 0                                   |
| Nylon                          | 1,15      | 0  | 0  | 0                                   |
| Revêtement en PVC et polyester | 0,73      | 0  | 0  | 0                                   |
| TOTAL                          | 13,69     | 14,9   | 0  | 0                                   |

| Matériaux d'emballage | Masse, kg | Masse en % (par rapport au produit) | Matériau biogénique, kg par produit |
|-----------------------|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Carton                | 0,43      | 0,03                                | 0,19                                |
| Bois                  | 0,39      | 0,03                                | 0,21                                |
| Plastique             | 0,03      | 0,002                               | 0                                   |
| TOTAL                 | 0,84      | 0,06                                | 0,40                                |

1 kg de carbone biogénique dans le produit/emballage équivaut à l'absorption de 44/12 kg de CO<sub>2</sub>.

Aucune substance contenue dans le produit déclaré dans cette EPD ne dépasse les limites d'enregistrement dans la liste candidate des substances extrêmement préoccupantes (SVHC) de l'Agence européenne des produits chimiques.

## INFORMATIONS SUR L'ACV

Unité fonctionnelle : Une unité de siège pour une personne, entretenue pendant une période de 15 ans.

Représentativité temporelle : L'analyse du cycle de vie a été basée sur des données relatives à 2023 pour l'usine de production et à 2024 pour la composition des matières premières du siège.

Portée géographique : Le site de production est situé en Espagne. Le marché du produit est mondial.

Base(s) de données et logiciel d'ACV utilisés : Les données d'inventaire primaires ont été obtenues auprès de Figueras Seating Europe S.L. et correspondent aux sièges produits à Lliçà d'Amunt (Barcelone, Espagne).

Les données secondaires ont été extraites de la base de données Ecoinvent v3.11, comprise dans le logiciel SimaPro v10.2.0 et reconnue au niveau international. Dans la mesure du possible, les données d'inventaire relatives aux pays spécifiques à l'étude, ou en leur absence, à l'Europe en général, ont été sélectionnées. Celles-ci ont été utilisées pour l'étape de production et de transport des matières premières, ainsi que pour les processus de production d'électricité ou de gestion des déchets, sur lesquels le fabricant n'a aucune influence directe.

#### Description des limites du système :

Description des limites du système EPD comme « du berceau à la sortie d'usine avec options, modules C1–C4, module D et modules optionnels (A1–A3 + C + D et modules supplémentaires). » Les modules supplémentaires sont B1–B7

#### **Étape du produit A1-A3**

##### **A1, Extraction et transformation des matières premières**

Toutes les matières premières sont produites en externe ; par conséquent, Figueras Seating Europe S.L. fabrique les sièges à partir de matières premières provenant des usines de production de ses fournisseurs. Un processus de fabrication a été inclus pour tous ces composants qui proviennent de l'extérieur de l'usine de Figueras Seating Europe S.L.

Cette étape comprend également la production de l'électricité utilisée dans l'usine de production de Figueras Seating Europe S.L., ainsi qu'une petite quantité d'électricité consommée pour l'assemblage préalable des sièges. L'impact climatique de l'électricité 100 % renouvelable, d'origine éolienne, achetée dans le cadre du processus de fabrication, est de 0,004 kg CO<sub>2</sub> éq./kWh.

##### **A2, Transport**

Les matières premières sont transportées par des camions de petite et moyenne taille, ainsi que par bateau, depuis le fournisseur jusqu'au site de production de Figueras Seating Europe S.L. situé à Lliçà d'Amunt, Barcelone (Espagne). On suppose que tous les transports effectués par camion sont conformes à la norme européenne Euro VI en matière d'émissions, bien que pour les fournisseurs hors d'Europe, la norme Euro IV ait été sélectionnée.

##### **A3, Fabrication**

Dans le module de fabrication, les données relatives à la production des emballages des produits ont été prises en compte :

| Matériau d'emballage      | Siège ONIK (kg/unité) |
|---------------------------|-----------------------|
| Plastique                 | 0,03                  |
| Carton et papier recyclés | 0,30                  |
| Carton et papier          | 0,12                  |
| Bois                      | 0,39                  |

Tout au long du processus de fabrication du produit, différents types de déchets sont produits sur le site de production de Figueras Seating Europe S.L. Le traitement de ces déchets est inclus dans ce module, ainsi que le transport des déchets depuis l'usine de production, pour lequel des distances spécifiques ont été attribuées à chaque gestionnaire de déchets.

#### **Étape de distribution, A4-A5**

##### **A4, Distribution**

Impact associé au transport de distribution du produit jusqu'au lieu d'installation. En 2024, les ventes totales du siège ONIK se sont élevées à 72 % au Nigeria et à 28 % en Espagne.

##### **A5, Installation**

Énergie et matériaux nécessaires à l'installation du produit, y compris le traitement en fin de vie de son emballage, qui est supposé être mis en décharge à 100 % pour tous les matériaux. L'installation du siège nécessite quatre vis, qui consomment au total 0,005 kWh.

### **Étape d'utilisation, B1-B7**

L'étape d'utilisation prend en compte tous les impacts liés à l'utilisation du produit.

**B1, Utilisation** – Non pertinent. Il n'y a pas d'activités et d'actions techniques et administratives associées pendant la durée de vie liée à l'exploitation (utilisation) du produit installé.

**B2, Entretien** – Comprend les lubrifiants pendant sa durée de vie.

**B3, Réparation** – Non pertinent. Tout traitement correctif, sensible ou réactif généralement non prévu pour le produit est pris en compte.

**B4, Remplacement** – Comprend la fabrication de pièces de rechange (ressorts, mousses PU).

**B5, Rénovation** – Non pertinent. Un programme d'entretien planifié n'est pas appliqué à ce produit.

**B6, Énergie utilisée pour faire fonctionner les systèmes techniques intégrés au bâtiment** – Non pertinent.

**B7, Consommation d'eau opérationnelle par les systèmes techniques intégrés au bâtiment** – Non pertinent.

### **Étape de fin de vie, C1-C4**

**Désinstallation (C1)** : Cela comprend l'utilisation d'un tournevis pour retirer quatre vis, ce qui consomme au total 0,005 kWh.

**Transport vers le site de traitement des déchets (C2)** : Pour le transport des déchets générés pendant le processus de fin de vie, une distance de 80 km par camion vers la décharge et de 130 km vers l'usine d'incinération a été appliquée, comme indiqué dans le tableau 4 du PCR 2019:14 Produits de construction, version 2.0.1 (section 5.4.3).

**Traitement des déchets (C3)** : Ce module comprend le traitement des fractions de déchets de produits provenant de la déconstruction et le traitement des flux de matériaux destinés à être réutilisés, recyclés et valorisés énergétiquement. Pour les 28 % des produits vendus en Espagne, selon EUROSTAT (2020), le pourcentage d'acier et de plastique recyclés en Europe est le suivant :

| Matériau  | Recyclage (%) |
|-----------|---------------|
| Acier     | 99,77         |
| Plastique | 71,27         |

Ce module comprend un transport supplémentaire de 80 km pour représenter le transport entre le point de collecte et le lieu où le recyclage du matériau a lieu.

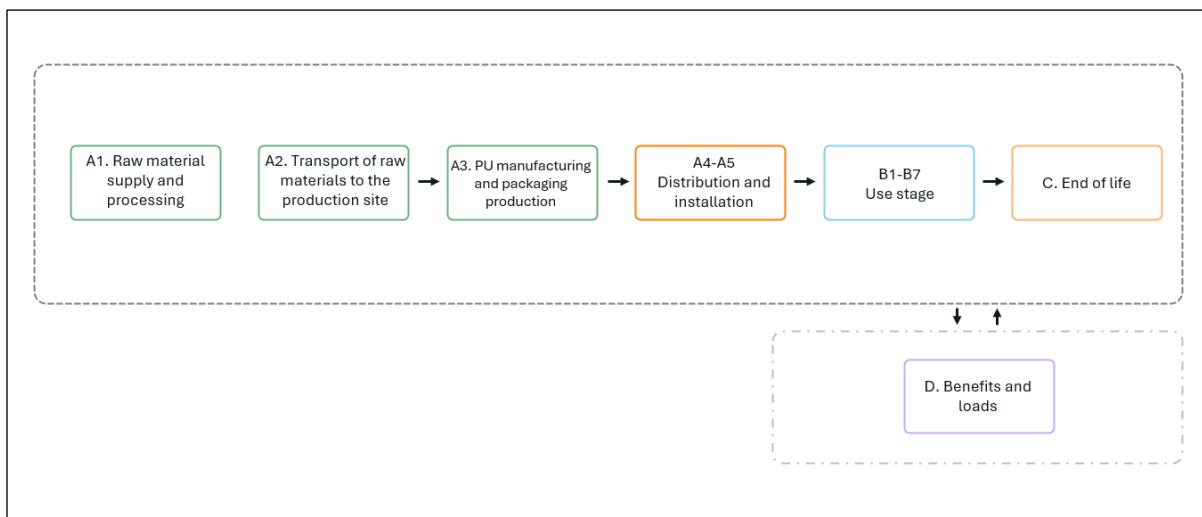
**Élimination (C4)** : Ce module comprend le rejet final des déchets qui n'ont pas été destinés à des processus de valorisation ou de traitement. Pour les 72 % des produits vendus au Nigeria, on suppose un traitement des déchets à 100 % en décharge. Toutefois, pour les produits vendus en Espagne, selon EUROSTAT (2020), le pourcentage d'acier et de plastique incinérés et envoyés en décharge en Europe est le suivant :

| Matériau  | Mise en décharge (%) | Incinération (%) |
|-----------|----------------------|------------------|
| Acier     | 0,07                 | 0,16             |
| Plastique | 5,18                 | 23,55            |

En outre, il comprend une valeur par défaut de la consommation de diesel (1,6 kWh/tonne) pour le compactage des déchets de construction inertes dans les décharges, comme l'indique le PCR 2019:14 Produits de construction, version 2.0.1, dans le tableau 4.

#### Diagramme du flux de processus :

Diagramme du flux de processus du système de produit, divisé en étapes du cycle de vie et en modules (ou autre division du cycle de vie du produit, si défini dans le PCR), montrant les principaux processus inclus et les limites du système de l'ACV. Le diagramme doit indiquer clairement quand l'état de fin de vie est atteint pour les principaux flux d'entrée de matériaux réutilisés/recyclés et d'énergie récupérée, ainsi que pour les flux de sortie de matériaux réutilisés/recyclés et d'énergie récupérée quittant l'étape de fin de vie.



#### Procédures d'allocation :

- Le mix électrique espagnol d'Ecoinvent 3.11 a été adapté pour représenter la source du mix électrique de Figueres en 2023 par son fournisseur, qui était composé à 100 % d'électricité renouvelable provenant de l'énergie éolienne.
- Afin de répartir la consommation d'électricité par unité fonctionnelle, une répartition en masse a été effectuée d'après l'énergie nécessaire à la production d'un matelas en mousse de polyuréthane.
- Pour modéliser le scénario de fin de vie, l'allocation de 72 % des produits vendus au Nigeria et de 28 % vendus en Espagne a été prise en compte. Les données EUROSTAT ont été utilisées pour définir le traitement des déchets pour les principaux matériaux en Europe qui composent les sièges : l'acier et le plastique.

Exigences en matière de qualité des données : Cette EPD est basée sur les données collectées par Figueras Seating Europe S.L. à Lliçà d'Amunt (Barcelone, Espagne). L'EPD couvre un produit nommé ONIK avec des données relatives à 2023 pour l'usine de production et à 2024 pour la composition des matières premières du siège.

Les exigences de qualité des données établies par la norme ISO 14025, PCR 2019:14 Produits de construction, version 2.0.1 et UNE-EN 15804:2012+A2:2020 ont été appliquées. La couverture technologique, géographique et temporelle des données primaires a été évaluée à travers une évaluation de la qualité des données génériques et spécifiques définies par le PEF sur le développement de la base de données de l'ACV, comme décrit dans l'annexe E.2 de la norme UNE-EN 15804:2012+A2:2020. La matrice de qualité des données permet de quantifier que les données

recueillies atteignent un niveau de qualité moyen (3,76 sur 5) sur une échelle allant de très médiocre (1), médiocre (2), moyen (3), bon (4) et très bon (5).

La qualité des données utilisées pour calculer cette ACV répond aux exigences suivantes :

- Les données de base utilisées sont reconnues et acceptées dans les domaines techniques et scientifiques. En particulier, la base de données Ecoinvent v3.11, la version la plus récente existant au moment de l'étude, est considérée comme préférentielle.
- Des ensembles de données spécifiques à la région ont été utilisés pour modéliser la consommation d'énergie (électricité ou gaz naturel). Pour les processus de transport, de production des matières premières ou de fin de vie, les ensembles de données ont été choisis en fonction de leur représentativité technologique et géographique du processus réel.

Règles d'exclusion : Conformément aux dispositions du PCR 2019:14 produits de construction, version 2.0.1 et de la norme UNE-EN 15804:2012+A2:2020, 100 % des entrées totales (matières premières et énergie) et des sorties totales (y compris les déchets) par module ont été prises en compte.

Les processus suivants n'ont pas été inclus dans le champ d'étude :

- Fabrication d'équipements utilisés dans la production, les bâtiments ou tout autre actif.
- Voyages d'affaires.
- Activités d'entretien dans les usines de production et de recherche et développement.
- Transport du personnel vers et au sein des usines.
- Émissions diffuses de particules pendant le transport et le stockage des matières premières.
- Les infrastructures et les biens d'équipement pour les processus en amont, centraux et en aval ont été exclus.

Modules déclarés, portée géographique, part des données primaires (dans les résultats du PRG-GES) et variation des données (dans les résultats du PRG-GES) :

|                            | Étape du produit                        |           | Étape de distribution/installation |           | Étape d'utilisation |              |             |           |            |             | Étape de fin de vie |                                       |                                   | Au-delà du cycle de vie du produit |           |                        |             |  |
|----------------------------|---|-----------|------------------------------------|-----------|---------------------|--------------|-------------|-----------|------------|-------------|---------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-----------|------------------------|-------------|--|
|                            | Approvisionnement en matières premières | Transport | Fabrication                        | Transport | Construction        | Installation | Utilisation | Entretien | Réparation | Réplacement | Rénovation          | Consommation d'énergie opérationnelle | Consommation d'eau opérationnelle | Déconstruction Démolition          | Transport | Traitement des déchets | Élimination | Réutilisation-Récupération-Recyclage-potentiel |
| Module                     | A1                                      | A2        | A3                                 | A4        | A5                  | B1           | B2          | B3        | B4         | B5          | B6                  | B7                                    | C1                                | C2                                 | C3        | C4                     | D           |  |
| Modules déclarés           | x                                       | x         | x                                  | x         | X                   | x            | x           | x         | x          | x           | x                   | x                                     | x                                 | x                                  | x         | x                      | x           |  |
| Géographie                 | GLO                                     | GLO       | ES                                 | GLO       | GLO                 | GLO          | GLO         | GLO       | GLO        | GLO         | GLO                 | GLO                                   | GLO                               | GLO                                | GLO       | GLO                    | GLO         |  |
| Part des données primaires | 0,96 %                                  |           | -                                  | -         | -                   | -            | -           | -         | -          | -           | -                   | -                                     | -                                 | -                                  | -         | -                      | -           |  |
| Variation - produits       | 70 %-88 %                               |           | -                                  | -         | -                   | -            | -           | -         | -          | -           | -                   | -                                     | -                                 | -                                  | -         | -                      | -           |  |
| Variation - sites          | 0 %                                     |           | -                                  | -         | -                   | -            | -           | -         | -          | -           | -                   | -                                     | -                                 | -                                  | -         | -                      | -           |  |

| Processus   | Type de source     | Source                       | Année de référence | Catégorie de données | Part des données primaires, des résultats PRG-GES pour A1-A3 |
|---|--------------------|------------------------------|--------------------|----------------------|--|
| <b>Part des données primaires, des résultats PRG-GES pour A1</b>            |                    |                              |                    |                      | <b>0</b>   |
| Matières premières  | Base de données    | Ecoinvent v3.11              | 2024               | Données secondaires  | 100  |
| <b>Part des données primaires, des résultats PRG-GES pour A2</b>            |                    |                              |                    |                      | <b>0,03</b>  |
| Transport   | Données collectées | FIGUERAS SEATING EUROPE S.L. | 2024               | Données primaires    | 100  |
| <b>Part des données primaires, des résultats PRG-GES pour A3</b>            |                    |                              |                    |                      | <b>0,93</b>  |
| Production d'emballages (A3)  | Base de données    | Ecoinvent v3.11              | 2024               | Données secondaires  | 54,07  |
| Déchets (A3)  | Données collectées | FIGUERAS SEATING EUROPE S.L. | 2023               | Données primaires    | 45,93  |
| <b>Part totale des données primaires, des résultats PRGP-GES pour A1-A3</b> |                    |                              |                    |                      | <b>0,96 %</b>  |

## PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

### Résultats de l'ACV du produit - principaux résultats en matière de performance environnementale

Les résultats estimés en matière d'impact ne sont que des déclarations relatives, qui n'indiquent pas les valeurs limites des catégories d'impact, le dépassement des valeurs seuils, les marges de sécurité et/ou les risques.

Les résultats sont déclarés pour le produit représentatif (1 unité de siège ONIK).

Les méthodes de caractérisation de la version EF 3.1 du référentiel EN 15804 (2023) adaptées aux substances SimaPro ont été utilisées.

Les résultats de l'étape de fin de vie (modules C1-C4) doivent être pris en compte lors de l'utilisation des résultats de l'étape de produit (modules A1-A3).

Le carbone biogène quittant le système de produit dans le module A5 (voir Annexe 2 du PCR) a déjà été compensé dans les modules A1-A3.

#### Indicateurs obligatoires de catégorie d'impact selon la norme EN 15804

| Résultats par unité fonctionnelle |                           |           |          |          |    |          |    |          |    |    |    |          |          |          |          |           |
|-----------------------------------|---------------------------|-----------|----------|----------|----|----------|----|----------|----|----|----|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Indicateur                        | Unité                     | A1-A3     | A4       | A5       | B1 | B2       | B3 | B4       | B5 | B6 | B7 | C1       | C2       | C3       | C4       | D         |
| PRG-fossile                       | kg de CO <sub>2</sub> éq. | 4,76E+01  | 2,29E+00 | 5,42E-02 | 0  | 2,81E-05 | 0  | 4,62E+00 | 0  | 0  | 0  | 9,31E-04 | 1,29E-01 | 3,48E-01 | 1,63E+00 | -4,21E+00 |
| PRG-biogénique                    | kg de CO <sub>2</sub> éq. | -4,52E-01 | 1,13E-04 | 1,59E+00 | 0  | 2,11E-08 | 0  | 9,72E-03 | 0  | 0  | 0  | 2,33E-06 | 4,05E-06 | 2,26E-02 | 2,07E-04 | -7,9E-04  |
| PRG-luluc                         | kg de CO <sub>2</sub> éq. | 3,23E-02  | 9,48E-05 | 3,72E-06 | 0  | 1,59E-08 | 0  | 4,45E-03 | 0  | 0  | 0  | 1,36E-05 | 2,03E-06 | 1,59E-04 | 3,35E-05 | -6,34E-04 |
| PRG-total                         | kg de CO <sub>2</sub> éq. | 4,72E+01  | 2,29E+00 | 1,64E+00 | 0  | 2,82E-05 | 0  | 4,63E+00 | 0  | 0  | 0  | 9,47E-04 | 1,29E-01 | 3,71E-01 | 1,63E+00 | -4,22E+00 |
| ODP                               | kg CFC 11 éq.             | 4,33E-06  | 3,48E-08 | 1,15E-10 | 0  | 1,90E-12 | 0  | 1,88E-07 | 0  | 0  | 0  | 1,40E-11 | 2,92E-09 | 3,89E-09 | 3,05E-09 | 1,41E-07  |
| AP                                | mol <sup>H+</sup> éq.     | 1,71E-01  | 2,48E-02 | 6,94E-05 | 0  | 1,09E-07 | 0  | 1,67E-02 | 0  | 0  | 0  | 3,59E-06 | 1,60E-04 | 1,70E-03 | 7,85E-04 | -1,42E-02 |
| EP-Eau douce                      | kg P éq.                  | 2,10E-03  | 9,7E-06  | 1,15E-05 | 0  | 4,93E-10 | 0  | 2,09E-04 | 0  | 0  | 0  | 1,25E-08 | 7,95E-08 | 3,78E-06 | 6,86E-07 | -1,79E-04 |
| EP-marine                         | kg N éq.                  | 4,34E-02  | 6,86E-03 | 4,32E-04 | 0  | 1,84E-08 | 0  | 4,97E-03 | 0  | 0  | 0  | 7,57E-07 | 3,59E-05 | 7,29E-04 | 5,07E-04 | -3,12E-03 |

|                      |                |          |          |          |   |          |   |          |   |   |   |          |          |          |           |           |
|----------------------|----------------|----------|----------|----------|---|----------|---|----------|---|---|---|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| EP-terrestre         | mol N éq.      | 3,81E-01 | 7,60E-02 | 1,98E-04 | 0 | 1,98E-07 | 0 | 4,21E-02 | 0 | 0 | 0 | 8,46E-06 | 3,92E-04 | 7,80E-03 | 3,47E-03  | -3,58E-02 |
| POCP                 | kg NMVOC éq.   | 1,67E-01 | 2,22E-02 | 4,10E-04 | 0 | 6,07E-07 | 0 | 1,87E-02 | 0 | 0 | 0 | 3,13E-06 | 3,14E-04 | 2,46E-03 | 1,24E-03  | -1,75E-02 |
| ADP-minéraux&métaux* | kg Sb éq.      | 4,86E-04 | 1,16E-07 | 1,67E-10 | 0 | 3,30E-11 | 0 | 3,03E-05 | 0 | 0 | 0 | 6,20E-11 | 3,36E-09 | 1,83E-07 | 2,65E-08  | -2,86E-05 |
| ADP-fossile*         | MJ             | 8,94E+02 | 2,97E+01 | 9,39E-02 | 0 | 1,22E-03 | 0 | 9,34E+01 | 0 | 0 | 0 | 3,20E-02 | 1,71E+00 | 3,49E+00 | 2,22E+00  | -7,70E+01 |
| WDP*                 | m <sup>3</sup> | 1,94E+01 | 2,57E-02 | 1,20E-04 | 0 | 5,86E-06 | 0 | 1,16E+00 | 0 | 0 | 0 | 9,98E-04 | 5,60E-04 | 1,85E-02 | -8,06E-01 | -1,07E+00 |

Acronymes : PRG-fossile = Potentiel de réchauffement global des combustibles fossiles ; PRG-biogène = Potentiel de réchauffement global de l'utilisation des terres et du changement d'affectation des terres ; ODP = Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone stratosphérique ; AP = Potentiel d'acidification, dépassement cumulé ; EP-eau douce = Potentiel d'eutrophisation, fraction des nutriments atteignant le compartiment final d'eau douce ; EP-marin = Potentiel d'eutrophisation, fraction des nutriments atteignant le compartiment final marin ; EP-terrestre = Potentiel d'eutrophisation, dépassement cumulé ; POCP = Potentiel de formation d'ozone troposphérique ; ADP-minéraux&métaux = Potentiel d'appauvrissement abiotique des ressources non fossiles ; ADP-fossile = Potentiel d'appauvrissement abiotique des ressources fossiles ; WDP = Potentiel de privation d'eau (pour les utilisateurs), consommation d'eau pondérée par la privation

\* Avertissement : Les résultats de cet indicateur d'impact environnemental doivent être utilisés avec prudence, car ils présentent des incertitudes élevées et l'expérience acquise avec cet indicateur est limitée.

## Indicateurs supplémentaires obligatoires et volontaires pour la catégorie « impact »

| Résultats par unité fonctionnelle |                           |          |          |          |    |          |    |          |    |    |    |          |          |          |          |           |
|-----------------------------------|---------------------------|----------|----------|----------|----|----------|----|----------|----|----|----|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Indicateur                        | Unité                     | A1-A3    | A4       | A5       | B1 | B2       | B3 | B4       | B5 | B6 | B7 | C1       | C2       | C3       | C4       | D         |
| PRG-GES <sup>1</sup>              | kg de CO <sub>2</sub> éq. | 4,79E+01 | 2,29E+00 | 9,39E-01 | 0  | 2,82E-05 | 0  | 4,63E+00 | 0  | 0  | 0  | 9,47E-04 | 1,29E-01 | 3,71E-01 | 1,63E+00 | -4,22E+00 |

<sup>1</sup> Cet indicateur prend en compte tous les gaz à effet de serre, à l'exception de l'absorption et des émissions de dioxyde de carbone biogénique, et du carbone biogénique stocké dans le produit. En tant que tel, l'indicateur est identique au GWP-total, sauf que le CF pour le CO<sub>2</sub> biogénique est fixé à zéro.

## Indicateurs d'utilisation des ressources

| Résultats par unité fonctionnelle |                |          |          |          |    |          |    |          |    |    |    |          |          |          |           |           |
|-----------------------------------|----------------|----------|----------|----------|----|----------|----|----------|----|----|----|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| Indicateur                        | Unité          | A1-A3    | A4       | A5       | B1 | B2       | B3 | B4       | B5 | B6 | B7 | C1       | C2       | C3       | C4        | D         |
| PERE                              | MJ             | 7,18E+01 | 6,16E-02 | 8,18E-03 | 0  | 2,26E-05 | 0  | 6,61E+00 | 0  | 0  | 0  | 9,79E-03 | 4,27E-03 | 7,87E-02 | 1,90E-02  | -2,57E+00 |
| PERM                              | MJ             | 1,52E+01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0  | 0  | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00  | 0,00E+00  |
| PERT                              | MJ             | 8,71E+01 | 6,16E-02 | 8,18E-03 | 0  | 2,26E-05 | 0  | 6,61E+00 | 0  | 0  | 0  | 9,79E-03 | 4,27E-03 | 7,87E-02 | 1,90E-02  | -2,57E+00 |
| PENRE                             | MJ             | 2,85E+02 | 1,29E+00 | 6,15E-03 | 0  | 8,61E-05 | 0  | 2,36E+01 | 0  | 0  | 0  | 2,11E-02 | 1,17E-02 | 4,84E-01 | 1,16E-01  | -2,49E+01 |
| PENRM                             | MJ             | 1,25E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0  | 0  | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00  | 0,00E+00  |
| PENRT                             | MJ             | 2,87E+02 | 1,29E+00 | 6,15E-03 | 0  | 8,61E-05 | 0  | 2,36E+01 | 0  | 0  | 0  | 2,11E-02 | 1,17E-02 | 4,84E-01 | 1,16E-01  | -2,49E+01 |
| SM                                | kg             | 3,05E-01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0  | 0  | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00  | 0,00E+00  |
| RSF                               | MJ             | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0  | 0  | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00  | 0,00E+00  |
| NRSF                              | MJ             | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0  | 0  | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00  | 0,00E+00  |
| FW                                | m <sup>3</sup> | 4,78E-01 | 1,02E-03 | 8,44E-06 | 0  | 1,75E-07 | 0  | 3,83E-02 | 0  | 0  | 0  | 1,40E-05 | 3,31E-05 | 6,13E-04 | -1,83E-02 | -1,36E-02 |

PERE = Utilisation d'énergie primaire renouvelable à l'exclusion des ressources énergétiques primaires renouvelables utilisées comme matières premières ; PERM = Utilisation de ressources énergétiques primaires renouvelables utilisées comme matières premières ; PERT = Utilisation totale de ressources énergétiques primaires renouvelables ; PENRE = Utilisation d'énergie primaire non renouvelable à l'exclusion des ressources énergétiques primaires non renouvelables utilisées comme matières premières ; PENRM = utilisation des ressources énergétiques primaires non renouvelables utilisées comme matières premières ; PENRT = utilisation totale des ressources énergétiques primaires non renouvelables ; SM = utilisation de matières secondaires ; RSF = utilisation de combustibles secondaires renouvelables ; NRSF = utilisation de combustibles secondaires non renouvelables ; FW = utilisation nette d'eau douce

## Indicateurs de déchets

| Résultats par unité fonctionnelle |       |          |          |          |    |          |    |          |    |    |    |          |          |           |          |           |
|-----------------------------------|-------|----------|----------|----------|----|----------|----|----------|----|----|----|----------|----------|-----------|----------|-----------|
| Indicateur                        | Unité | A1-A3    | A4       | A5       | B1 | B2       | B3 | B4       | B5 | B6 | B7 | C1       | C2       | C3        | C4       | D         |
| Déchets dangereux éliminés        | kg    | 1,44E-02 | 1,83E-04 | 5,36E-07 | 0  | 9,17E-09 | 0  | 3,3E-03  | 0  | 0  | 0  | 6,56E-08 | 1,14E-05 | 2,25E-05  | 1,59E-05 | -1,22E-03 |
| Déchets non dangereux éliminés    | kg    | 5,78E-02 | 2,59E-04 | 7,14E-01 | 0  | 1,59E-06 | 0  | 3,07E-05 | 0  | 0  | 0  | 3,98E-05 | 5,65E+00 | -2,73E-05 | 0,00E+00 | 0,00E+00  |
| Déchets radioactifs éliminés      | kg    | 1,17E-05 | 4,96E-07 | 4,26E-06 | 0  | 2,07E-09 | 0  | 5,50E-08 | 0  | 0  | 0  | 1,29E-07 | 1,63E-06 | -9,77E-08 | 0,00E+00 | 0,00E+00  |

## Indicateurs de flux de sortie

| Résultats par unité fonctionnelle              |       |          |          |          |    |          |    |          |    |    |    |          |          |          |          |          |
|--|-------|----------|----------|----------|----|----------|----|----------|----|----|----|----------|----------|----------|----------|----------|
| Indicateur                                     | Unité | A1-A3    | A4       | A5       | B1 | B2       | B3 | B4       | B5 | B6 | B7 | C1       | C2       | C3       | C4       | D        |
| Composants destinés à être réutilisés          | kg    | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0  | 0  | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Matériaux destinés au recyclage                | kg    | 3,05E-01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0  | 0  | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,96E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Matériaux destinés à la récupération d'énergie | kg    | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0,00E+00 | 0  | 0  | 0  | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |

|                               |    |          |          |          |   |          |   |          |   |   |   |          |          |          |          |          |
|-------------------------------|----|----------|----------|----------|---|----------|---|----------|---|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| Énergie exportée, électricité | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0 | 0,00E+00 | 0 | 0,00E+00 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Énergie exportée, thermique   | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0 | 0,00E+00 | 0 | 0,00E+00 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |

## Résultats supplémentaires de l'ACV (autres résultats de performance environnementale) du produit

Étant donné que le scénario de fin de vie déclaré du produit est une combinaison de recyclage, d'incinération et de mise en décharge. Les scénarios correspondants à 100 % des résultats sont présentés pour les modules C1-C4 et D.

| Indicateur           | Unité                     | Résultats pour les modules par unité fonctionnelle |               |                           |          |                    |          |
|----------------------|---------------------------|--|---------------|---------------------------|----------|--------------------|----------|
|                      |                           | 100 % de recyclage                                 |               | 100 % de mise en décharge |          | 100 % incinération |          |
|                      |                           | C1-C4  | D             | C1-C4                     | D        | C1-C4              | D        |
| PRG-fossile          | kg de CO <sub>2</sub> éq. | 1,55E+00   | -<br>1,69E+01 | 9,48E-01                  | 0,00E+00 | 1,73E+01           | 0,00E+00 |
| PRG-biogénique       | kg de CO <sub>2</sub> éq. | 1,13E-01   | -3,07E-03     | 2,05E-04                  | 0,00E+00 | 1,07E-03           | 0,00E+00 |
| PRG-luluc            | kg de CO <sub>2</sub> éq. | 7,88E-04   | -2,80E-03     | 5,46E-05                  | 0,00E+00 | 1,13E-04           | 0,00E+00 |
| PRG-total            | kg de CO <sub>2</sub> éq. | 1,67E+00   | -<br>1,70E+01 | 9,48E-01                  | 0,00E+00 | 1,73E+01           | 0,00E+00 |
| ODP                  | kg CFC 11 éq.             | 1,64E-08   | 7,21E-07      | 9,36E-09                  | 0,00E+00 | 9,95E-09           | 0,00E+00 |
| AP                   | mol H <sup>+</sup> éq.    | 7,05E-03   | -5,42E-02     | 1,06E-03                  | 0,00E+00 | 4,28E-03           | 0,00E+00 |
| EP-Eau douce         | kg P éq.                  | 1,84E-05   | -6,55E-04     | 8,00E-07                  | 0,00E+00 | 3,68E-06           | 0,00E+00 |
| EP-marine            | kg N éq.                  | 2,97E-03   | -1,21E-02     | 6,03E-04                  | 0,00E+00 | 2,01E-03           | 0,00E+00 |
| EP-terrestre         | mol N éq.                 | 3,16E-02   | -1,38E-01     | 3,88E-03                  | 0,00E+00 | 2,08E-02           | 0,00E+00 |
| POCP                 | kg NMVOC éq.              | 1,01E-02   | -7,34E-02     | 1,91E-03                  | 0,00E+00 | 5,55E-03           | 0,00E+00 |
| ADP-minéraux&métaux* | kg Sb éq.                 | 9,11E-07   | -1,02E-04     | 2,41E-08                  | 0,00E+00 | 2,12E-07           | 0,00E+00 |
| ADP-fossile*         | MJ                        | 1,50E+01   | -<br>3,47E+02 | 6,11E+00                  | 0,00E+00 | 5,67E+00           | 0,00E+00 |
| WDP*                 | m <sup>3</sup>            | 9,11E-02   | -<br>4,80E+00 | 1,14E+00                  | 0,00E+00 | 5,40E-01           | 0,00E+00 |

Le tableau suivant présente la variation du produit représentatif par rapport au reste de la gamme de produits. La variation en pourcentage est calculée à partir de la différence d'impact des sièges par rapport au produit représentatif, divisée par leur moyenne.

| Résultat de l'ACV d'une unité de produit déclarée (A-C) | Unité                  | ONIK (produit représentatif) | LUMIERE MDF | LUMIERE PP | TOP   |
|---|------------------------|------------------------------|-------------|------------|-------|
| PRG-fossile   | kg CO <sub>2</sub> éq. | 5,67E+01                     | 80 %        | 76 %       | 57 %  |
| PRG-biogénique  | kg CO <sub>2</sub> éq. | 1,17E+00                     | 172 %       | 170 %      | 176 % |
| PRG-luluc   | kg CO <sub>2</sub> éq. | 3,71E-02                     | 122 %       | 119 %      | 126 % |
| PRG-total   | kg CO <sub>2</sub> éq. | 5,79E+01                     | 88 %        | 83 %       | 70 %  |
| ODP   | kg CFC 11 éq.          | 4,56E-06                     | 89 %        | 89 %       | 62 %  |
| AP  | mol H <sup>+</sup> éq. | 2,16E-01                     | 88 %        | 75 %       | 53 %  |
| EP-Eau douce  | kg P éq.               | 2,33E-03                     | 94 %        | 92 %       | 72 %  |
| EP- marine  | kg N éq.               | 5,69E-02                     | 92 %        | 78 %       | 64 %  |
| EP-terrestre  | mol N éq.              | 5,11E-01                     | 96 %        | 77 %       | 60 %  |
| POCP  | kg NMVOC éq.           | 2,12E-01                     | 89 %        | 77 %       | 63 %  |
| ADP-minéraux&métaux*                                    | kg Sb éq.              | 5,16E-04                     | -30 %       | -30 %      | -77 % |
| ADP-fossile*  | kg CO <sub>2</sub> éq. | 1,02E+03                     | 73 %        | 71 %       | 59 %  |
| WDP*  | kg CO <sub>2</sub> éq. | 1,98E+01                     | 75 %        | 64 %       | 50 %  |

## ABRÉVIATIONS

| Abréviation                   | Définition   |
|-------------------------------|--|
| <b>Abréviations générales</b> |  |
| EN                            | Norme européenne (Standard)  |
| GPI                           | Instructions générales du programme  |
| ISO                           | Organisation internationale de normalisation                                       |
| CEN                           | Comité européen de normalisation   |
| CLC                           | Centre de colocalisation   |
| CPC                           | Classification centrale des produits   |
| SGH                           | Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques |
| GRI                           | Initiative mondiale sur les rapports de performance                                |
| SVHC                          | Substances extrêmement préoccupantes   |
| ND                            | Non déclaré  |
| PCR                           | Règles relatives aux catégories de produits  |
| C-PCR                         | Règles relatives aux catégories de produits complémentaires                        |
| LCI                           | Inventaire du cycle de vie   |
| ACL                           | Évaluation du cycle de vie   |
| UN                            | Nations Unies  |
| UNE                           | Association espagnole de normalisation   |

## RÉFÉRENCES

- Instructions générales du programme (GPI) du système international EPD. Version 5.0. Règles relatives aux catégories de produits (PCR) : *PCR 2019:14 Produits de construction, version 2.0.1, publié le 05/06/2025 et valable jusqu'au 07/04/2030.*
- c-PCR-021 Meubles et composants de meubles (NPCR 026), version 3, publiée en octobre 2024 et valable jusqu'en octobre 2027
- Programme Environdec : Le système international EPD <https://www.environdec.com/home>
- ISO/TR 14047 : 2003 – Management environnemental – Analyse du cycle de vie – Exemples d'application de l'ICV.
- ISO/TS 14048 : 2003 – Management environnemental – Analyse du cycle de vie – Inventaire des données.
- ISO/TR 14049 : 2000 – Management environnemental – Analyse du cycle de vie – Exemples d'application des objectifs et du champ d'étude et de l'analyse de l'inventaire.
- Traitement des déchets par catégorie de déchets, dangerosité et opérations de gestion des déchets, EUROSTAT, 2020.
- UNE-EN ISO 14040:2006 – Management environnemental – Analyse du cycle de vie – Principes et cadre.
- UNE-EN ISO 14044:2006 – Management environnementale – Analyse du cycle de vie – Exigences.
- UNE-EN 15804:2012+A2:2020 – Durabilité dans la construction. Déclarations environnementales des produits. Règles relatives aux catégories de produits pour les produits de construction.
- UNIPLAC® - Déclaration environnementale de produit des plaques de plâtre de Moritz J. Weig GmbH & Co. KG, publiée le 21/02/2023, révisée le 25/02/2025 et valable jusqu'au 09/02/2028.

## HISTORIQUE DES VERSIONS

**Version originale de l'EPD, 20YY-MM-DD**

