



Aptum 246

Caractéristiques techniques

› Éléments en bois

- Bois de hêtre et bois haute densité.

› Structure

- Base en tôle d'acier.

› Polypropylène

- Matériau : Polypropylène Copolymère 30% FV
- Résistance à la traction selon ISO 527-2: 50 Mpa.
- Module d'élasticité ISO 527-2.1 : 3600 Mpa.

› Peinture

- Peinture polyester électrostatique en poudre.
- Épaisseur de la peinture : 70-80 microns.
- Adhérence par quadrillage selon UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Mousse de découpage (mousse de polyuréthane)

- Densité de l'assise: 50 Kg/m³.
- Densité du dossier: 50 Kg/m³.

› Vernis

- Matériau: Vernis polyuréthane deux composants (à base d'eau ou de solvant).

› Revêtement

- Normes de réaction au feu :
 - Espagne: UNE-EN 1021 Parties 1 et 2.
 - France: NFD 60-013.
 - Italie: UNI 9175 Classe 1.IM.
 - Allemagne: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Résistance au feu

- BS 5852. Clause 12. Sources d'inflammation 0, 1 et 5 (avec tissu homologué)
- USA: CAL T.B. 133 (avec tissu homologué).

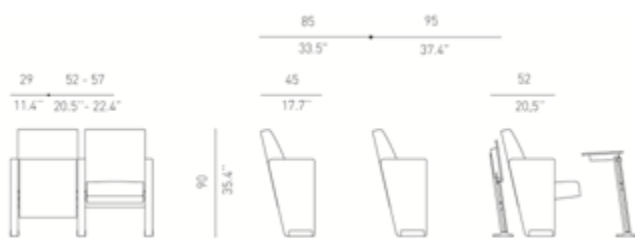
› Classification de la résistance et de la durabilité :

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (Usage intense).

› Enregistrement de dessin communautaire

- Figueras bénéficie de la protection des droits de propriété intellectuelle pour ce produit dans l'UE sous la forme d'un enregistrement de dessin communautaire sous le modèle numéro 007432372.

Dimensions générales



Aptum 246

Aptum 246 + F48

Description générale

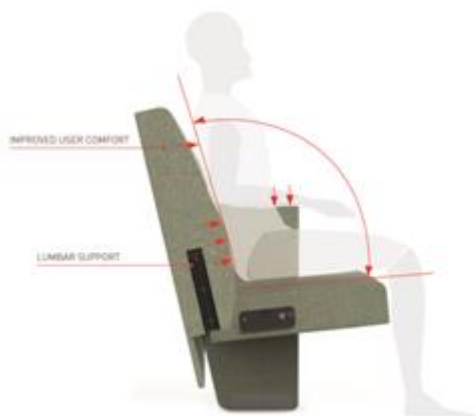
- Siège très simple, aux lignes intemporelles et d'une grande polyvalence, conçu pour les théâtres et les auditoriums.
- Il se distingue par sa grande flexibilité grâce aux caractéristiques des éléments qui le composent. Les dimensions et l'inclinaison de ce modèle sont facilement modifiables pour l'adapter facilement aux différentes configurations des salles.
- Le siège Aptum est disponible dans plusieurs versions et finitions, afin de le personnaliser et de l'adapter facilement aux exigences acoustiques de ce type d'espaces.

Assise

- L'assise est constituée d'un cadre intérieur en bois de hêtre et de sangles élastiques entrecroisées de haute qualité et recouverte d'une mousse de polyuréthane à cellules ouvertes de 50 kg/m3 ignifuge et sans CFC. Cette technologie permet une répartition uniforme du poids, offrant un plus grand confort à l'utilisateur.
- Le revêtement, sous forme de housses créées par des maîtres tapissiers, est adapté à la forme du siège.
- Assise basculante qui revient en position verticale lorsqu'elle n'est pas utilisée. Avec système Controlled Soft Rise Technology pour un retour lent et silencieux de l'assise, tout en garantissant un alignement parfait.

Dossier

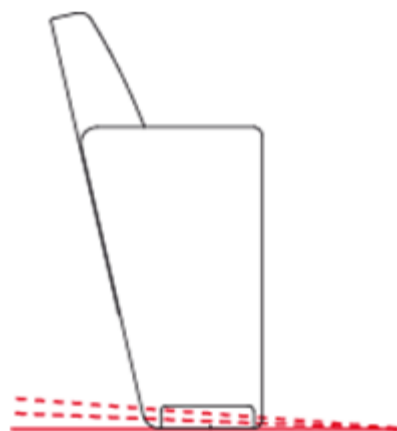
- Le dossier est constitué d'un cadre intérieur en bois de hêtre et d'une structure élastique, recouvert d'une mousse de polyuréthane à cellules ouvertes de 50 kg/m3 ignifuge et sans CFC.
- Le revêtement, comme pour l'assise, est constitué de housses qui s'adaptent à la forme du dossier.
- Il est doté d'un soutien lombaire pour plus de confort qui répond aux normes les plus rigoureuses en matière d'ergonomie pour les sièges de collectivité.



- Il est fixé sur les côtés au moyen de deux supports en polypropylène chargé de fibres de verre, sans aucun élément de fixation. Ces supports apportent une grande rigidité et facilitent le montage du dossier et son éventuel remplacement.

Côté

- Les côtés sont faits de blocs de bois à haute densité, entièrement recouverts jusqu'au sol.
- La base de fixation au sol est constituée d'une plaque en acier peinte par poudrage qui épouse la partie inférieure du côté.
- Des vis métriques ou d'autres types de fixation adaptés à chaque type de surface sont utilisés pour la fixation au sol.
- Ils peuvent être adaptés aux différentes inclinaisons de la salle.



Numérotation

- Système de numérotation des rangées placé sur une plaque en polyamide fixée à l'extrémité de la rangée
- Système de numérotation des sièges placé sur une plaque en polyamide fixée au siège à l'aide d'un clip d'accroche.



- Réaction au feu : ce produit est conforme à la réglementation internationale.

Description générale

Éléments de différenciation

- Siège très flexible grâce à ses dimensions variables.

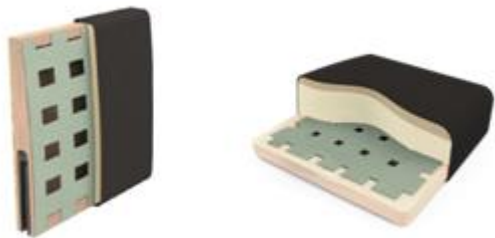


Différentes dimensions d'accoudoirs, de sièges et de dossiers

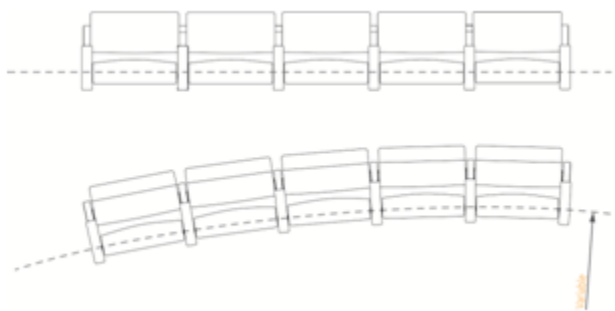
- Montage facile et rapide de l'assise et du dossier sans aucun type de fixation.



- Assise et dossier fabriqués avec un cadre intérieur en bois de hêtre et des sangles élastiques entrecroisées haute qualité recouvertes de mousse PUR à cellules ouvertes offrant un confort maximal et répondant aux normes ergonomiques les plus strictes.



- Siège parfaitement adaptable aux différentes configurations linéaires et courbes, selon les règles d'utilisation. Rayon minimum 10 m.



- Des finitions multiples pour une personnalisation qui améliore l'adaptation du siège aux exigences acoustiques de la salle.

Matériaux et finitions

Caractéristiques des parties métalliques

- L'acier est conforme aux normes européennes suivantes:
 - Tube jusqu'à 2 mm d'épaisseur : désignation de l'alliage selon la norme UNE-EN 10305 partie 3: E-220.
 - Tube de plus de 2 mm d'épaisseur : désignation de l'alliage S275JR.
 - Tôle : désignation de l'alliage selon la norme EN 10111: DD12.

Protection et peinture des parties métalliques

- Avant le revêtement par peinture en poudre, les pièces métalliques sont traitées par un procédé de nettoyage non acide en trois étapes pour obtenir une meilleure adhérence de la finition. Le revêtement de poudre thermodurcissable en polyester doit être appliqué par des moyens électrostatiques avec une épaisseur minimale de 70-80 microns.
- Après le revêtement, les pièces doivent être durcies au four pour créer un fini durable qui répond aux exigences suivantes :
 - Composition: Poudre de polyester pour l'extérieur.
 - Adhérence Cross Cut Test selon UNE-EN ISO 2409 classement GT 0-1.
 - Résistance aux rayures selon ISO 15184:98 Niveau HB-H.
 - Épaisseur totale : 70-80 microns.
 - Résistance à l'oxydation (NSS), selon ISO 9220: 200 h.
 - Résistance au double frottement de 50 MEK sans décapage de la peinture.

Caractéristiques des coussins d'assise et de dossier

- Les coussins de l'assise et du dossier sont en mousse de polyuréthane à cellules ouvertes.
- Le garnissage des coussins est fait de manière artisanale, avec toutes sortes de garnissage : tissus, simili cuir ou cuir naturel, dans la gamme de produits homologués par Figueras.
- Cela permet de personnaliser le siège en fonction des exigences de chaque projet.
- En option, une barrière coupe-feu peut être incorporée entre le revêtement et la mousse PUR.
- Ils répondent à toutes les exigences internationales en matière de résistance au feu.
- Densité de la mousse de l'assise: 50kg/m³
- Densité de la mousse du dossier: 50Kg/m³

La version standard du siège est entièrement tapissée. Les finitions en bois sont disponibles en option.

Tapiserie

- Groupe A:
Figueras Fabrics ®



- Groupe V:
Valencia (*)
- Groupe L:
Leather(*)

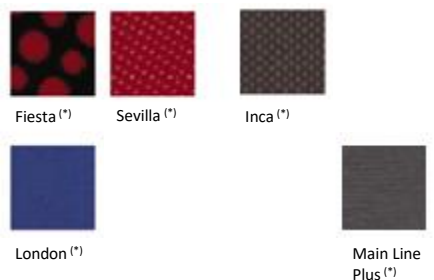
(*) Échantillon de tissu / imprimé par collection. Consultez les couleurs disponibles.

Finitions pour les parties en bois (optionnel)

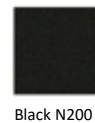


Demandez à notre équipe quelles sont les autres options disponibles.

- Groupe B:



Pigments pour les parties métalliques



Certificats environnementaux et de qualité

- › Ce produit a été conçu conformément aux lignes directrices énoncées dans le système de gestion de l'écoconception certifié selon la norme UNE-EN ISO 14006.
- › La fabrication de ce produit a été effectuée selon le système de gestion environnementale certifié conformément à la norme UNE-EN ISO 14001.
- › La gestion de la qualité de ce produit a été réalisée conformément au système de qualité certifié selon la norme UNE-EN ISO 9001.



Afin de fournir au client les dernières nouveautés, FIGUERAS se réserve le droit d'introduire les modifications et variations qu'elle juge les plus appropriées et les plus pratiques pour commercialiser ses produits.